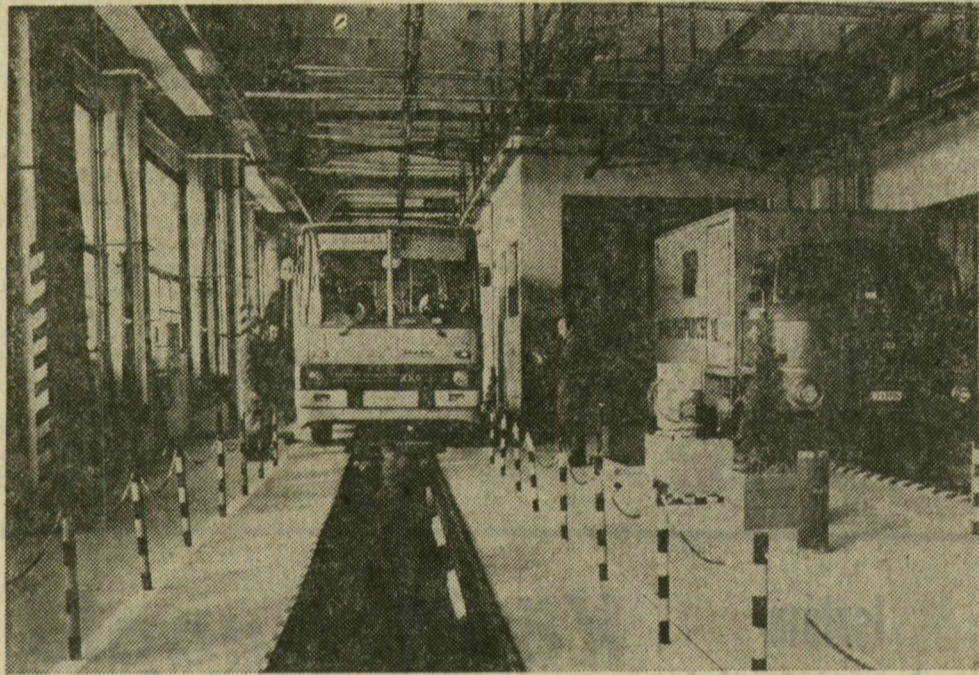


DÉLMAGYARORSZÁG

AZ MSZMP SZEGED VÁROSI BIZOTTSÁGÁNAK LAPJA

Járműdiagnosztika a Volánnál

Karbantartás egyszerűbben, gyorsabban



Somogyi Károlyné felvétele

Aknára áll az autóbusz és a fékpadhoz kapcsolt műszer automatikusan állítja ki a járművek vizsgalóját

Autóbuszok és tehergépkocsi, pótkocsik és rakodógépek, taxik, teherautók és XX-es kocsik biztonságos üzemi tartásáért felelősek a Volán műszaki üzemegységének munkatársai. Csak Szegeden 1159 járművet tartanak nyilván, felsorolni is sok lenne, hányféle típusú. Elgondolható hát, hogy a vegyes összetételű gépjárműpark állapotáról — mindig napra készen — pontos képvel rendelkezni, az esedékes műszerek átvizsgálásának, javítás előtti és utáni méréseket megszervezni nem lehet egyszerű feladat. Már csak azért sem az, mert a diagnosztikai mérőműszerek kezelői mind az ideig szétosztottan, a Volán Bakay Nándor utcai telephelyén különféle csarnokaiban dolgoztak, egy-egy kocsi átvizsgálásához így több időre volt szükség. S nagyobb volt a kézzel fogható, forintban kifejezhető veszteség: a tényleges átvizsgálásnál jóval hosszabb időre kellett kivonni a járműveket a forgalomból.

Minderről azért frunk múlt időben, mert — a befejező simítások, gépszerelek ellenére is — lényegében elkészült a 10-es Volán szegedi telephelyén új diagnosztikai központja. A DELTERV mérnökei voltak a tervezői, a DELEP dolgozói a kivitelezői a csarnoknak, amely igazán nem a megszokott „autójavító” külső-belső mutatja. Csempezett falú, növényekkel dekorált laboratóriumhoz hasonlít inkább, amelyben persze nem csupán védőkesztyű nélkül is kezelhető műszerek kaptak helyet, hanem szerelőknak, fékpadok, emelőszerekek, tehát hagyományos diagnosztikai kellékek is. Február elejére tervezik a csarnok 1,6 millió forintot érő gépeinek, műszereinek üzembe helyezését. Két műszakban 16-an dolgoznak majd új munkahelyükön, a 11,6 millió forintos építési költségbe az 6 egészségüket védő füstelszívó berendezés, s hangszigetelő burkolat is belefért...

Turáni Antal üzemigazgató a legbüszkébb mégis a diagnosztikai központ „lelké-

re”, az ország-szerte páriát ritkító műszerparkra. A Közlekedéstudományi Intézet a múlt év végéig még tevékenykedő Volán-trósz és a szegedi volánosok közös fejlesztésű mikroprocesszoros diagnosztikai rendszerére (MDR), amelyből a fék-kezelő vizsgáló berendezés már készen várja „ügyfeleit”. A gép adattárába minden típusú gépjármű optimális fékadatái beprogramozhatók, s ezekhez hasonlítja a berendezés az adott jármű fékrendszerének jellemzőit. Hogy papírszalagra ki is nyomtatja a véleményét, az már szinte természetes...

A rendszer bővíthető, nem is állt meg a fejlesztési folyamat. Lesz Szegeden olyan terhelési próbadap, amely a csarnokba beállított gépjármű motorjáról, hajtóművéről, tényleges teljesítményéről, gyorsulásáról, fogyasztásáról, füstgázának összetételéről ad hiteles információkat. Persze, mintha utasokkal, vagy rakományokkal az úton futna a kocsi! Kialakították a helyét a

szervokormányok működését ellenőrző állásnak, a lengéscsillapítókak tesztelő berendezésnek is — az MDR-rendszer ezekkel lesz teljes.

A „mindent egy helyen” elv érvényesítésétől nem csupán a már említett gazdasági hasznot remélik, hanem objektivitást és a karbantartás, javítás szervezettségének javítását is. A diagnosztikai központ munkatársainak értesítése alapján a javítóhelyek előre felkészülhetnek egy-egy jármű fogadására, kevesebb lesz a hibakeresés idővesztése. A zárt technológias karbantartási rendszer révén csökkennek a közlekedési hatóság terhelése is — a járműveket csak szűrőpróbaszerűen kell ellenőrizniük, egyébként pedig házon belül zajlik a „vizsgáztatás”. További előny, hogy a kötelező szemlék közti időszakok megnyújthatók a műszerek vizsgálatával, azaz visszajutunk a kiinduláshoz a járművek több időt tölthetnek a forgalomban.

P. K.

Több műtrágya jut a földekre

Talajvizsgálatok, előrejelzés

A mezőgazdaság idei terve jelentős feladatokat támaszt a növénytermesztőkkel szemben: 15 millió tonna gabona megtermelését irányozták elő, ez pedig feltételezi a korábbinál magasabb fokú mesterséges tápanyagutánpótlás biztosítását. A MEM szakemberei szerint az idén egy-egy hektárra átlagosan több mint két és fél mázsa talajerősítő hatóanyag jut, mintegy 8 százalékkal több az elmúlt évinél.

A műtrágya kínálat várhatóan jobb lesz a korábbinál. Hatóanyagban számolva 1650 ezer tonna áll a termelők rendelkezésére. A legnagyobb tételben a nitrogén műtrágyát árusítják, az előirányzat szerint 650 ezer tonnára számíthatnak az üzemek és a kistermelők. Ez a mennyiség 40 ezer ton-

nal haladja meg az elmúlt évit. Foszfór és kálium műtrágyákból szintén több jut a földekre. A hazai üzemek és a külkereskedelem szállítási nyomán foszfortartal- mú anyagokból 480 ezer, kálium műtrágyákból 520 ezer tonna alapozza meg az előirányzott hozamokat.

A szakemberek ország-szerte bevezették a részletes talajvizsgálatot és ennek alapján határozzák meg a szükséges vegyszeradagokat. Ezzel megelőzik a korábbi években esetenként tapasztalt pazarlást, azt, hogy időnként a szükségesnél nagyobb adagokat juttattak a talajba, olyan mennyiség- ket, melyek a növények számára lényegében hozzáfér- hetetlenek voltak. Egész sor üzem vesz részt az új növénytáplálási kísérletekben; új technológiákat alapoznak meg ezekben az években. A

Németh Károly látogatása

Németh Károly, az MSZMP Politikai Bizottságának tagja, a KB titkára szerdán látogatást tett a Magyar Néphadsereg egyik seregest-parancsnokságán. Mórocz Lajos altábornagy tájékoztatta a parancsnokság feladatairól, tevékenységéről, a katonák élet- és munkakörülményeiről, majd megtekintette a csapatvezetés korszerű eszközeit. A program befejezésekor Németh Károly helyőrségi aktívgyűlésen tartott tájékoztatót időszaki politikai kérdésekről.

Látogatására elkísérte Kárpáti Ferenc altábornagy, a Magyar Néphadsereg politikai főcsoportfőnöke, honvédelmi miniszterhelyettes. Jelen volt Takács Imre, az MSZMP Fejér megyei bizottságának első titkára és Závodi Imre, a Fejér megyei tanács elnöke. (MTI)

Szakszervezeti küldöttség

Cáspár Sándornak, a SZOT elnökének vezetésével a Norvég Szakszervezeti Szövetség (LO) meghívására szerdán szakszervezeti küldöttség utazott Oslóba, ahol a szövetség vezetőivel megbeszéléseket folytat a kétoldalú kapcsolatokról és a nemzetközi szakszervezeti mozgalom időszaki kérdéseiről. (MTI)

Jön a komlós kenyér

Új termékek

a megyei sütőipari vállalatnál

Az állandó panaszok közé tartozik, hogy nem friss a szombaton és a vasárnap vásárolt kenyér. — Visszatérő gond az is, hogy túl sok pékáruból lesz állati eledel, mert két nappal a vásárlás után emberi fogyasztásra már nem alkalmas. Az utóbbi időszakban csak növelte a problémákat a sütőiparra is érvényes munkaidő-csökkenés és a boltok korábbi zárórája szombat délutánonként. Az utolsó hétköznapon legkésőbb délelőtt kilenc órakor el kell indulni a túrajáratoknak a kemencék mellől, hogy a kenyér még aznap a vevők kosarába kerülhessen. Nem jelent megoldást az sem, hogy néhány étteremben az ünnepnapokon pékáru-t is árusítanak. A sütőipari termékek a legtöbbször már szombat délután a vendéglátóipari egységben várják a vasárnapi nyitást.

A Csongrád megyei Sütőipari Vállalatnál különböző adalékanyagokkal kísérleteznek. A próbálkozás során a legtovább eddig a komlós kenyérral jutottak. Nem igazán újdonság a söralapanyag felhasználása a kenyérsütésnél. Nagyanánk közül sokan keverték a házi tészta- ba ezt az anyagot. A komlós kenyér négy napig a frissességét, a „bélezet” selymes, az ára sem lesz sokkal több, mint a szabvány

fehér kenyérnek. Hogy mikor kerül a boltokba? Már folyik az engedélyeztetési eljárás. Egy hónap múlva talán az üzletek polcain is megjelenik.

Tartósabb kenyér készíthet akkor is, ha a búzaliszt- hez pattogatott kukorica őrlé- menyét adagolnak. Így készült új termékkel is szeretne meg az idén jelentkezni a vállalat.

A korpás lisztből készülő áruknak az ételtani hatása kedvező. Az ilyen péksüteményekben a búzaszem héja alatt lévő vitaminok kerülnek az emberi szervezetbe. Az sem mellékes, hogy a ballaszt anyagok a teljes bélrendszert „megdolgoztatják”.

A választékot bővíti a háromszoros forgalomba kerülő fél kilogrammos cipő. A rozslisztes készítmény tészta- jába örölt köménymagot kevernek, ettől kellemes ízt kap a kerek péksütemény.

Két termékkel az elfoglalt háziasszonyoknak kívánunk segíteni. A félkész csörögé- fánkot húsz perc alatt ki lehet sütni. A tészta harminc napig eltartható a hűtőszek- renyben. Az ára mindössze 11 forint. Az idén kezdik gyártani a krémes lapokat is.

Ezek a tervek. Hogy milyen sikerük lesz az új ter- véknek, az majd a fo- gasztó asztalánál dől el.

Otthon — bér munkában

Varnak, vasalnak, szerelnek

Az ipari vállalatok és szövetkezetek jelenleg több mint 45 ezer bedolgozót foglalkoztatnak. A könnyűipari üzemek látják el munká- val a bedolgozók többségét, akik elsősorban varrnak, va- salnak, összeállítják a kon- fektiótermékeket. Számos híradás- és műszeripari vállalat is kiad munkát azoknak, akik otthonukban szerelést, részegységek ös- szállítását és más kisebb munkákat vállalnak.

Mintegy 50—60 vállalat és szövetkezet alkalmaz be- dolgozókat. Az Ipari Mi- nisztérium értékelése sze- rint a termelés lassúbb ütemű növekedése, illetve stagnálása az utóbbi időben visszavetette a bedolgozók foglalkoztatását is.

A Debreceni Ruhagyár több mint 300 bedolgozót foglalkoztat; Debrecenen ki- vül 10 más hajdúsági és szabolcsi település aszso- nyai vállalnak ily módon napi 3—5 órai munkát. Egy- egy körzetben bedolgozó- központot is létesítettek, a munkát vállalkók ott kapják meg a szabványokat, és amikor a készterméket át- adják, ott végzik el a minő- ségi ellenőrzést is. A ruha- gyár bedolgozói főleg szok- nyákat, nadrágokat varrnak, a legjobbak külföldi bér munkát is elvállalnak.

A Fékon budapesti gyá- rának bedolgozói zömmel olyan termékeket állítanak elő otthon, amelyek nem tartoznak ugyan a vállalat legfontosabb gyártmányai közé, de a folyamatos bel- földi ellátás, a változó fo- gyasztói igények minden- képpen indokolták teszik ezeknek a termékeknek a sorozatgyártását. A Fékon bedolgozói pizsamákat, fe- hérneműt varrnak, vasal- nak, s ily módon a vállalat teljes kapacitását a kurrens, nagy sorozatban előállítható cikkek gyártására fordítja.

Hasonló munkát végeznek a Kézműipari Vállalat be- dolgozói is. Összesen 2000 fővárosi asszony és lány vállal ily módon mun- kát.

A pécsi Hunor Kesztyű- és Bőrruházati Vállalat szá- mára ezer bedolgozó készit kesztyűket. A vállalat min- den harmadik varróéje be- dolgozóként vesz részt a tervek megvalósításában. Bérézésük azonos az üze- mekben dolgozókéval, igaz az otthoni munkára is ugyanazok a normák és mi- nőségi követelmények érvé- nyesek, mint a gyárra. A vállalat bedolgozói kedvez- ményt is kapnak, például a vállalat hozzájárul a fűtési és világítási költségekhez, a bedolgozók igénybe vehetik a Hunor üdülőit és óvodáit is. A gyár az idén több mint 3 millió pár kesztyűt készit, felét konvertibilis exportra.

A BRG kecskeméti mag- netofongyárában jelenleg 250 bedolgozó évi 350 ezer nor- maórát teljesit. Újabbban a vállalat egyszerűbb eszkö- zökkel, például menetfűrók- kal, csiszolókkal is ellátja bedolgozóit, akik ily módon több munkát vállalhatnak, és mivel teljesítményéért kapnak, nagyobb a jövedel- mük is.

Az Interkémia Vegyipari Gazdasági Társaság bedolgo- zókat alkalmaz a legkü- lönlétebb finomvegyszerek gyártásánál. A társaság 17 telephelyen 30—40-féle ter- méket gyárt, és egyik újdón- ságuk a fürjtojás alapú koz- metikai terméksorozat. Ter- melésük rendkívül dinami- kusan — évente 10—15 mil- lió forinttal — nő, így szük- ségük van minél több be- dolgozó foglalkoztatására. (MTI)