Ah/8160

VILÁG PROLETÁRJAI, EGYESÜLJETEK!

DÉLMAGYARORSZÁG

AZ MSZMP SZEGED VÁROSI BIZOTTSÁGÁNAK LAPJA

73. évfolyam
135. szám
1983.
június 9.,
csütörtök
Ára:
1,40 forint

Kádár János fogadta a Béke-világtanács elnökét

Kádár János üdvözli Romes Csandrát. (MTI-fotó: Telefotó—KS)

Kádár János, a Magyar Szocialista Munkáspárt Központi Bizottságának első titkára szerdán a KB székházában fogadta *Romes Csandrát*, a Béke-világtanács elnökét. A szívélyes, baráti légkörű találkozón véleményt cseréltek a nemzetközi helyzet és a béke-világmozgalom időszerű kérdéseiről.

A találkozón jelen volt *Sebestyén Nándorné*, az Országos Béketanács elnöke és *Sarkadi Nagy Barna*, az OBT főtitkára.

*

A Béke-világtanács elnökével tárgyalásokat folytatott *Várkonyi Péter*, az MSZMP Központi Bizottságának titkára, *Pozsgay Imre*, a Hazafias Népfront Országos Tanácsának főtitkára, valamint az Országos Béketanács több vezetője. Romes Csandra találkozott a magyar egyházak és a Demokratikus Ifjúsági Világszövetség képviselőivel.

A tárgyalások során áttekintették a magyar békemozgalom és a Béke-világtanács együttműködése fejlesztésének lehetőségeit, valamint a június 21—26. között Prágában megrendezendő béke-világtalálkozó előkészületeit.

Aratási előkészületek

Finisben a gépszemlék — Medárd után eső várható

A szokásosnál két-három héttel előbbre tart a növényi vegetáció, *a gazdaságok rövidesen megkezdhetik a búza aratását.* A nagyüzemek felkészülése rövidesen befejeződik. Ellátásukról, a géppark és a felszerelések felújításáról, bővítéséről *Nacsády Árpád* MÉM főosztályvezető elmondotta: *a lehetőségek — mindent egybevetve — jobbak a tavalyinál.* A nagyüzemek az év eddig eltelt hónapjaiban 1200 új kombájnt vásárolhattak meg, a raktári készlet az első félévben nagyobb, mint az elmúlt év azonos időszakában. A gazdaságok szempontjából kedvező, hogy kétszer annyi nagy teljesítményű E—512-es NDK-kombájn állt rendelkezésükre, ennek a gépnek viszonylag magas a teljesítménye, és kedvező az üzemanyag-fogyasztása is. *Megjelenik a földeken az új NDK arató-cséplőgép is,* az E—514-es típusú gépből egyelőre mindössze 16 érkezik kipróbálásra. Amennyiben beválik, a későbbiekben nagyobb szállítmány várható, így hát az idei kalászosgabona-aratáshoz az 514-esből még nincs mód rendelésre. Hiány nélkül megérkeztek a korábbi megrendelések alapján, tőkés importból beszerzett kombájnok is. *Traktorokból van elegendő a telepeken, kisebb hiány mutatkozik az MTZ-típusú szovjet gépből,* a jól használható vontató iránt növekszik az érdeklődés, és ezt egyelőre nem tudják kielégíteni.

Befejezéshez közelednek az aratást megelőző műszaki gépszemlék. A nagy nyári munka gépeinek javítása az idén a korábbinál zavartalanabb volt. Egész sor hazai vállalat és szövetkezet kezdte meg a hiánycikknek számító importalkatrészek gyártását. Tavaly 700 millió forint értékű alkatrészt és cseredarabot készítettek — evvel *sikerült javítani a szerelőműhelyek ellátását* —, az idén várhatóan 1 milliárdot érnek majd a szerződéssel itthon előállított termékek. Mindez nem jelenti azt, hogy teljesen zavartalan az alkatrész-forgalmazás, *egyebek között több ékszíjra lenne szükség, és a bálázógépek kötőzőeszközei is hiányosak, több kuplungtárcsa is elkelne.* A még hiányzó készletek beszerzésére *gyorsított* tárgyalásokat kezdtek. Többet vásárolnának a gazdaságok az IFA tehergépkocsiból, az igényeket csak részben tudják kielégíteni.

A kereskedelmi és szolgáltató vállalatok június 20-tól augusztus 25-ig ügyeleti szolgálatot tartanak, ugyanúgy a *Gabonatröszt* vállalatai az aratáskor szokásos rendben fogadják majd a földekről érkező szállítmányokat.

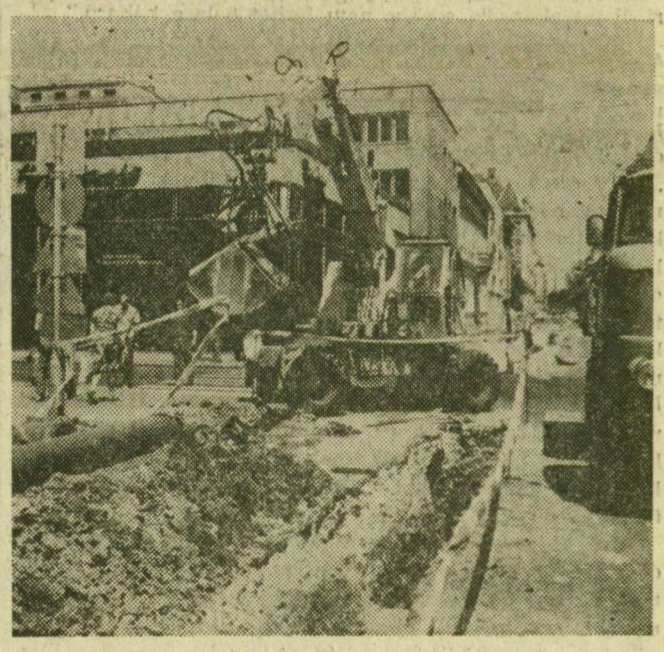
Az idei aratáson 14 ezer kombájn dolgozik majd, megfelelő időjárás esetén a termőterület döntő többségéről két hét alatt „lehozhatják" a búzát. Vannak már olyan nagyüzemek, amelyek egy hét alatt elkészülhetnek az aratással, olyan jól állnak gépek dolgában. Másutt, ahol roszszabbak a terepviszonyok, illetve kisebb teljesítményű gépekkel rendelkeznek, lassabban haladnak majd a gabonában, az aratáshoz 14—18 napra lesz szükségük. Természetesen *sok múlik az időjáráson,* az esősebb szezon kitolhatja a nagy nyári munka idejét.

*

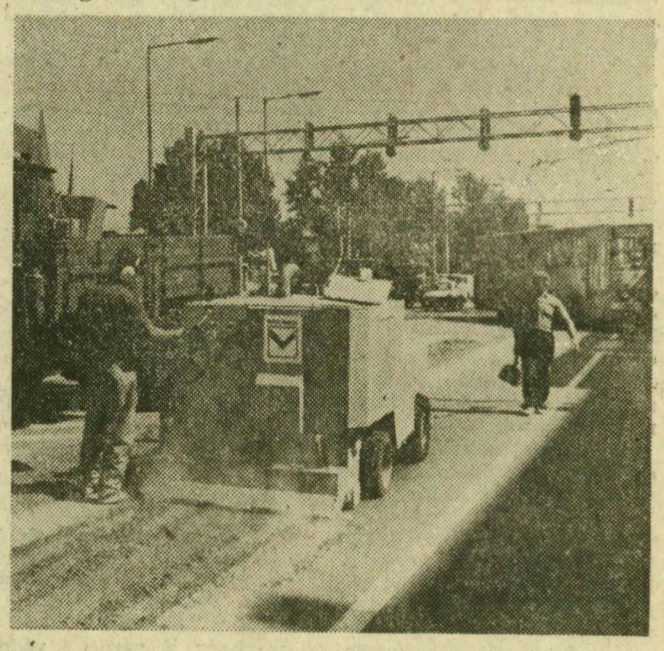
Szerdán, Medárd napján országszerte napos, meleg idő volt. A népi megfigyelés szerint a Medárd-napi idő negyven napig ismétlődik — ezek szerint a következő hetekben kellemes nyári időnek nézünk elébe? Mást mond az Országos Meteorológiai Szolgálat; több évtizedre visszamenő adataik alapján június első harmadában általában szárazabb az idő. *10-e után viszont lassan hűvösebbre, csapadékosabbra fordul.* A műszeres előrejelzések most is ezt erősítik meg, vagyis: előreláthatóan a következő hetekben *több esőt* várhatunk.

A csapadékra nagy szükség van. A növények többsége nedvességre szomjazik. Igaz, május 20—25-e között az ország nagyobb részén bőséges eső hullott, aminek nyomán még nedvességtartalék van a talajban, ám ez — utánpótlás híján — napról napra apad. *Csongrád, Szolnok és Békés megyében például már kevés a földek nedvességtartaléka.* Amíg azonban a növények egyfelől kókadoznak a forróságban, más részük számára az eső hiánya bizonyos előnyökkel is jár; ezekben a napokban például a kukorica fejlődése még a vegetációs szakaszban van, s a nedvességhiány kényszere miatt a növény gyökereit lejjebb, a nedvesebb rétegekbe ereszti, ami előfeltétele annak, hogy az esetleges júliusi szárazságot jól átvészelje a növény.

Útépítések Szegeden



A vásárhelyi Közúti Építő Vállalat brigádjainak ezekben a napokban két, nagy forgalmú szegedi út ad elfoglaltságot. A Bajcsy-Zsilinszky utcában — a vízvezeték építőit követve — a fél pályán teherbíró burkolatot, a parkolók felől pedig simább felületet alakítanak ki (felső képünkön). A Nagykörúton pedig — a Hajnóczy utca és a Kossuth Lajos sugárút között — a meghullámosodott aszfaltréteget töri szinte porrá egy ügyes masinájuk (alsó képünkön), hogy aztán új „szőnyeget" teríthessenek a felgyűrődött réteg helyére. Az útépítések persze forgalomkorlátozással járnak, a járművezetőket táblák tájékoztatják az ideiglenes forgalmi rendről.



Nagy László felvételei

Vállalati törekvések a minőség javítására

Mind több iparvállalat ismeri fel, hogy a versenyképességnek ma már alapvető és elengedhetetlen feltétele a selejt visszaszorítása, a jó minőség garantálása. A piac kényszerítő hatása azonban sajnos, még nem mindenhol érvényesül. Pedig a termelőket a Gazdasági Bizottság két korábbi határozata alapján kidolgozott tárcaintézkedések is kötelezik az új és igényesebb minőségszabályozásra. A szerszámgépek és a kohászati termékek jó részénél már számottevően javult a gyártmányok minősége. Problémák vannak viszont többféle háztartási készülék és néhány általános gépipari berendezés kidolgozásával. Az érintett tárcák szerint további vállalati intézkedésekre van szükség a minőség javítása érdekében. A technológiai fegyelem betartását, az ellenőrzés szigorítását, sajátos ösztönző eszközeik kialakítását a vállalatok csakis maguk oldhatják meg.

Az MTI munkatársai olyan vállalati példákat kerestek, ahol már eredményeket könyvelhetnek el a korszerűbb minőségszabályozás alkalmazásával.

A SZIM Esztergomi Marógépgyárában — ahol a tervezettnél három évvel korábban befejezték a termékszerkezet-váltás fontos szakaszát, és ebben az évben már kizárólag a piacon legkeresettebb NC—CNC vezérlésű gépeket gyártják — minden üzemrészben ösztönzőbb bérrendszert vezettek be. Az öntödében — amelynek munkája alapvetően kihat a késztermékek minőségére — a bérfejlesztésre szánt összeg hetven százalékát a jó minőség elismeréseként fizetik ki. A forgácsolócsarnokban minden dolgozó havi jövedelme nagyrészt a selejtmentes alkatrészek arányától függ.

Az intézkedések hatására a korábbihoz képest lényegesen jobb a termékek minősége, a selejt a megtűrt szint alá esett.

Az Egri Finomszerelvénygyárban, ahol sokféle apró alkatrésszel dolgoznak, jelenleg egy százalék alatt van a termelési selejt aránya. Egyik legfontosabb gyártmányuk a hűtőgépkompresszor. Miközben új típusokat alakítottak ki, amelyek a korábbiaknál tíz százalékkal kevesebb energiát fogyasztanak és sokkal zajtalanabbul működnek, csökkentették a selejt arányát is. Négy évvel ezelőtt még a 140 ezer kompresszor 1,3 százalékát visszakapták megrendelőjüktől, a Jászberényi Hűtőgépgyártól, most az évi 166 ezer kompresszornak 0,37 százaléka bizonyult selejtnek, ami javulást jelent, de egyben arra is figyelmeztet, hogy további intézkedésekre is szükség van. Eddig sok kifogás merült fel például a gyártmányok elszíneződésére. Igaz, ez főleg esztétikailag zavaró csak, új galvanizáló technológia bevezetésével megoldották a gondot.

A *téglási Hajdúsági Iparművekben,* ahol a legtöbb hazai háztartási gép készül, az év eleje óta a dolgozók bérezését összekapcsolták a minőség javításával. Sok volt a panasz a zománcozásra, a tömítésre, a programkapcsolók nehézkes működésére. Az új bérezési formákkal máris sikerült javulást elérni. Bővítették a szervizhálózatot is.

Tanévzárás a SZOT-iskolán

Befejeződött a második oktatási év a SZOT oktatási intézetében, Balatonfüreden. Az őszi-téli-tavaszi hónapokban összesen 60 tanfolyamot rendeztek, s ezeken 4200 szakszervezeti tisztségviselő vett részt. Az oktatás hatékonyságának növelése érdekében az intézet 18 vállalattal kötött együttműködési szerződést. A megállapodás alapján a hallgatók ezekben az üzemekben a gyakorlatban tanulmányozzák a gazdasági és szakszervezeti vezetők együttműködését, a szakszervezeti munka módszereit. Az oktatási év lezárulása után most az üdülők veszik birtokukba a Balaton-parti épületet.