



# DÉLMAGYARORSZÁG

AZ MSZMP SZEGED VÁROSI BIZOTTSÁGÁNAK LAPJA

## Kádár János és René Maugé megbeszélése

Kádár János, a Magyar Szocialista Munkáspárt Központi Bizottságának első titkára szerdán a KB székházában megbeszélést folytatott René Maugéval, az Ecuadori Kommunista Párt főtájtárával, aki küldöttség élén tartózkodik hazánkban.

A szívélyes, elvtársi légkörű megbeszélésen tájékoztatták egymást országuk helyzetéről és pártjaik előtérben álló feladatairól. Véleményt cseréltek a nemzetközi kommunista és munkásmozgalom, valamint a nemzetközi élet néhány időszerű kérdéséről, amelynek során különös figyelmet fordítottak Közép- és Latin-Amerika helyzetére.

A két párt vezetője kifejezték aggodalmukat az imperialista köröknek a Karib-térségben fokozódó beavatkozási kísérletei miatt. Támogatásukról biztosították a néplenyomó diktatúrák és szövetségeseik ellen, a szabadságért, a társadalmi igazságtételért, a guatemalai és más

latin-amerikai hazafias erőket. Megerősítették szolidaritásukat a kubai és a nicaraguai néppel, amelyek országuk függetlenségét és forradalmi vívmányait védik. Kifejezték pártjaik egyetértését a legutóbbi mexikói nicaraguai és kubai kezdeményezésekkel, a térség problémáinak tárgyalásos úton történő rendezésére, amelyek egyaránt jól szolgálják az amerikai földrész, a világbéke és a nemzetközi biztonság ügyét.

Megerősítették készségüket a pártközi együttműködés elmélyítésére és hangsúlyozták, hogy a jövőben is elősegítik a mindkét nép javát szolgáló kapcsolatok erősítését a Magyar Népköztársaság és az Ecuadori Köztársaság között.

A találkozó jelen volt Milton Jijon, az Ecuadori Kommunista Párt főtájtár-helyettese és Berecz János, az MSZMP Központi Bizottságának tagja, a KB külügyi osztályának vezetője. (MTI)

Faluvégi Lajos vezetésével

## Magyar kormányküldöttség utazott Latin-Amerikába

Kormányküldöttség utazott szerdán Latin-Amerikába Faluvégi Lajosnak, a Minisztertanács elnökhelyettesének vezetésével. A küldöttség látogatást tesz Venezuelában, Peruban, Brazíliában és Argentínában. A delegáció tárgyalásokat folytat a kétoldalú politikai, kulturális és gazdasági kapcsolatok fejlesztéséről, valamint az időszerű nemzetközi kérdésekről. A látogatás célja, hogy politikai és gazdasági aktivitásunkkal hozzájáruljunk a különböző társadalmi rendszerű államok együttműködéséhez és a kölcsönös megértéshez. (MTI)

Árkot és a tengerfenéken

## Utazik a JET-tömlő

A JET-tömlő úgy néz ki, mint egy „hosszú giliszta”. Huszonhat méter a hossza, 8 collos az átmérője. A Taurus szegedi gyárában készítik és egy kamionrakományt tegnap szállítottak el belőle.

— Kinek gyártják és mire jó? — kérdeztük a gumigyár üzemvezetőjét, Diószegi Alpárt.

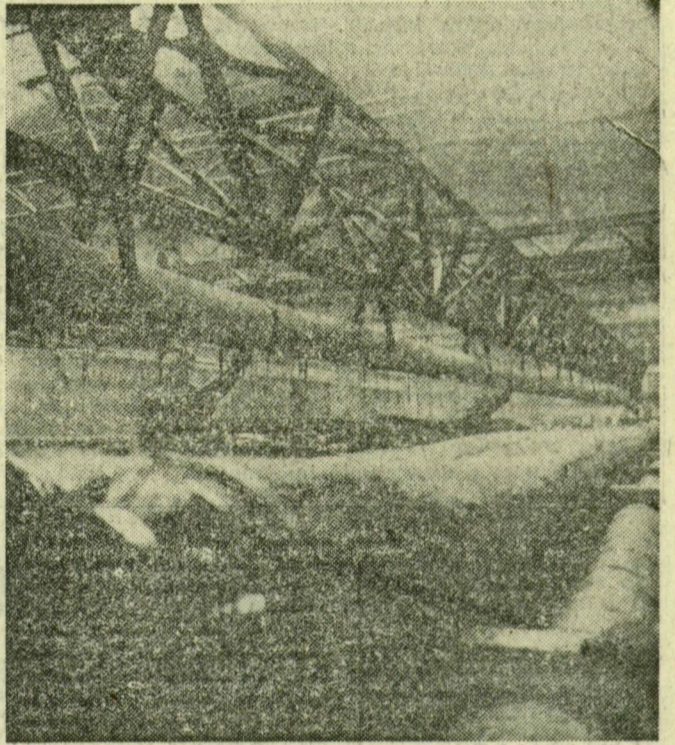
— A megrendelő a Brown and Root nevű cég. A tömlő pedig arra való, hogy cső- és kábelfektetéshez árkot ássanak vele a tengerfenéken.

— Tömlővel árkot?

— Pontosan. Az egyenként 26 méteres tömlőket összeállítják 200 méteres szelvénynyé, és tengervízre nyomnak bele. Százhetven atmoszférás nyomással 8 milliméteres nyíláson megy át a víz, olyan erővel, hogy árkot alakít ki a tengerfenék talajában. Egy másik mozzanattal aztán lefektetik a csövet vagy a kábelt, a harmadikkal pedig betemetik. Nálunk járt egyszer annak a hajónak a kapitánya, amelyen használják ezt a tömlőt. Ő mesélte, fölborult egy alkalommal a kocsizerű alkalmatosság, amelyet a hajóról irányítanak a tengerfenékre, s amelyre a tömlő végét szerelik. A tömlő végéből előtörő vizsgár a karvastagságú vasat is úgy elvágta, mint a vajot.

— Hogyan kezdtek gyártani a JET-et?

— A külkereskedők állandóan kutatják a piacot. Ehhez hasonló termék volt ugyan forgalomban már korábban is, de az kemény műanyagból készült, és a tenger hullámszára eltérő módon reagált a műanyag és az acél alkotórésze. Akik használták, sokat bajlódtak vele, föl kellett tekerni a hajón a dobra, és gyakran szerelni. A hajószelvény, amelyik fekteti a kábeleket, óránként állítólóg 40 ezer dollárért működik. Egy ilyen tömlő ára 150 ezer dollár. Néha napokig álltak a műanyag tömlő miatt, pár óra alatt többet vesztettek, mint amennyiben egy új tömlő kerül. A másik cég tömlője egydarabban készült, ha



Negy László felvétele

Daru emeli a magasba a szállításra becsomagolt tömlőt

meghibásodott, ki kellett dobni az egészet. A miénk 26 méteres szelvényekből áll össze, ha az egyik rész meghibásodik, kicsérlik azt az elemet, és mehet tovább a munka. Így kaptuk az első megrendeléseket.

— JET-tömlőt nem gyártanak állandóan.

— Nem vagyunk rá be rendezkedve. A mi gépeink 3-4 collos tömlőhöz valók. A 8 collos JET-tömlőt csak úgy tudjuk rajtuk elkészíteni, ha előtte kissé átalakítjuk a gépeket. Megérkezik egy megrendelés: mindenki akcióba lép, akinek csak valami köze van a gyártási folyamathoz. Sürgősen kell hozzá egy csomó anyag: bilincsek, speciális huzalok. Ha másként nem megy, tőkés importból hozatjuk be. Amíg a gépeket át- és visszaalakítják, az termelési-essét jelent. Amíg a JET-et gyártjuk, osztályvezetők tartanak állandó ügyeletet, hogy ha valami nem az előírt technológiai rendben halad azonnal legyen a közelben döntésre illetékes ember. Egy-egy tömlő sok ezer forintot ér, igen nagy veszteség lenne, ha selejtet is termelnék.

— Miért vállalják ezt a sok pluszt?

— Hogy megtarthassuk a piacokat. Kétszáz milliós költséggel már megkezdődött az a rekonstrukció, amelynek révén berendezkedünk

nagyobb átmérőjű tömlők gyártására is. De ha addig a helyükre furakszik valaki a piacon, később már nem tudjuk visszaszerezni a vevőket. Hasonló tömlőket használnak egyébként az olajbányászokban is. Korábban gyártottunk már olyan szállítmányt, amelyet Mexikóban az olajmezőkön használtak föl. Egyes köztrétegekbe vízet sajtolnak, hogy az maga előtt hajva kinyomja az olajat. Közben vízkő és egyéb anyagok képződnek, időnként szükségessé válik, hogy savval átmosás a közet egyes részeit. Nos, a vastag, nagy nyomást és a savak hatását kibíró tömlőnk erre is alkalmas.

— Hogyan szállítják?

— Van egy holland szállító vállalat, amelyik különleges kamiont alakított ki a tömlő szállítására. Autóda-ruval fölrajtuk, a kamionon pedig egy speciális berendezés kétrét hajlítja és rögzíti. Idén 35 darab 26 méteres tömlőt gyártottunk eddig. Hetente fordul a kamion, minden szerdán rakodunk.

Miért pont szerdán?

— Az NSZK-ban a hétvége a lakosság, olyankor kiültik a teherautókat az autópályákról. Sietni kell, hogy még pénteken elhagyhassák az NSZK területét.

## Brigádvállalások a tervek teljesítéséért

Újítások, takarékoskodás

A vállalatoknál befejeződött az ideai tervek vitája, a részlegek, brigádok ismerik feladataikat, és sok kezdeményezés született ezek jobb, ésszerűbb végrehajtására. A vállalatok, szövetkezetek mintegy 140 ezer szocialista brigádjának munkafeladatai szoros kapcsolatban állnak az üzem tervéhez, s egyben ahhoz a törekvéséhez, hogy rugalmasan alkalmazkodják a kereslethez, a piaci viszonyokhoz.

A brigádok többnyire az igényeknek megfelelő termékek kifogástalan megtervezését, előállítását, az anyaggal, energiával való ésszerűbb gazdálkodást vállalták és ezek módszereire is hasznosnak ígérkező kezdeményezések születtek. A mátrajai szénbányák Thorez bányüzemében például azt vállalták, hogy a Gagarin Hőerőmű számára megfelelő mennyiségű szén termelnek. Idei tervük 7 millió 235 ezer tonna, lehetséges azonban, hogy kemény tél esetén ennél többre lesz szükség. Az év eleji nagy hideg már a tervezettnél több szén kívánt a bányászoktól: január elejétől március 18-ig egymillió 600 ezer tonna szén termeltek, 30 ezer tonnával többet a tervezettnél, gondosan ügyelve arra is, hogy a szén fűtőértéke ne csökkenjen 1500 kalória alá.

A Koolajkutató Vállalat szegedi üzemében Vass István főfűrészmester 33 tagú szocialista brigádját a gyakorlatban bizonyította be, hogy újítási elképzelés helyes: a melyben levő közetek fűrésze sem mindig kell feltétlenül a rendkívül drága, import gyémántfűrészt alkalmazni, megfelelő körülmények között a hazai gyártmányú acélfűrő is megfelel. Ilyen fűrőt alkalmaztak Forráskúton, az egyik 3300 méter mély olajkút fűrésésénél, teljes sikerrel. Így nélkülözhetik az import gyémántfűrő-garnitúrát, amely-

nek értéke meghaladja a 300 ezer forintot. A hazai gyártmány ennek egytizedébe sem kerül. Egyéb újításokat is bevezetett a brigád, így egyetlen mélyfúrásnál kétféle mélyfúrást alkalmaztak meg. Módszereiket a többi alföldi mélyfúrásnál is bevezetik.

A Dunai Vasmű tűzállóanyaggyárában Szűcs László karbantartó szocialista brigádját újításával háromszorosára növelte azoknak a kocsiaknak a tartósságát, amelyek tűzálló teglákkal megrakva a kiegészítő kemencében több mint ezerfokos hőmérsékletnek kitéve. A kocsik védelmére újítja hőálló betont és acélszerkezetet dolgoztak ki, s ezeket már alkalmazzák. A tűzálló anyag örlésére használt golyós-

malmokat újfajta béleléssel tették tartósabbá. A két újítás együttesen évi 3 millió forint körüli hasznot hoz a vállalatnak.

A Salgótarjáni Síkúveggyár Komarov brigádjának egyik tagja, Majoros László — Göröcs Sándor mérnök ötletét megvalósítva — az üvegtáblák automatikus vágására alkalmas szerkezetet készített, amit eddig csak valutáért tudtak beszerezni.

A veszprémi Bakony Művek Edison szocialista brigádját az autósok számára szerkesztett hasznos készüléket, amely a műszerfalra szerelve folyamatosan méri a gépkocsi fogyasztását, mintegy figyelmezteti a vezetőt az esetleges műszaki hibára vagy a vezetés pazarló módjára. (MTI)

## Felkészülés az öntözésre

Az öntözőtelepeken, a mesterséges csapadékellátásra berendezkedett mezőgazdasági nagyüzemekben ország-szerte készülnek a szezonra. Javában tartanak a határszéllel, a mezőgazdaságok most határozzák meg, hogy mely területek kapják az első vízádagokat. Az öntözőgépeket kijavították és az úgynevezett főművekben az utolsó a műszaki próbák ideje következett el.

A MEM adatai szerint az idén 850 mezőgazdasági üzem öntözi majd területeit. Valamivel több, mint az elmúlt évben. Mintegy 300 ezer hektárra jut az idén öntözővíz.

A 100 ezer hektáros teljesítménynövelés a meglévő műszaki berendezésekkel elérhető, de csakis abban az esetben, ha a már meglévő gépeket tökéletesen felkészí-

tik a szezonra és a munkatereket is jobban megszer-vezik. Az üzemek saját öntözőszakembereiken kívül a legnagyobb nyári munkák idején a diákok segítségét is igénybe veszik, az idén várhatóan kétszer annyi fiatal dolgozik majd a mezőgazdasági öntözőtelepeken, mint az elmúlt évben.

Nagy érdeklődés előzi meg a hazai gyártmányú szekszárdi HTN típusú új öntözőberendezés bemutatkozását. Hidromotoros szerkezetel működik és nagy előnye, hogy az öntözőtömlőket maga csévéli fel és szinte minden segítség nélkül halad előre.

Új öntözőrészlegek indulnak, Tiszaföldváron 1200 hektárral bővül az öntözött terület. A Tisza—II. vízrend-szer nagykunsági 14-es fő-

csatornája mellett újabb 2000 hektáron rendezkednek be mesterséges csapadékellátásra.

A vízügyi igazgatóságok, a MEM öntözési szolgálata, a megyei tanácsok illetékes osztályainak szakemberei ezekben a napokban a mezőgazdasági nagyüzemekben ellenőrzik, hogy hol tartanak a felkészüléssel. A fennálló rendelkezések szerint az öntözőberendezések rendeltetésszerű felhasználása kötelező, ha ezt a termelők elmulasztják, bírságot kell fizetniük. (Egyszerűen azért, mert az öntözésfejlesztést az állam különböző kedvezményekkel támogatta, és jelenleg is ezt teszi.)

Az öntözőszezont március második felében néhány helyen már megkezdődik,

A Tanácsköztársaság évfordulóján

## Ünnepség, koszorúzás Szegeden

A Tanácsköztársaság megalakulásának 63. évfordulója alkalmából az MSZMP Szeged városi Bizottsága, a Szeged megyei városi Tanács, a Hazafias Népfőnt városi bizottsága és a Volán 10. számú Vállalat párt- és társadalmi szervezete nagygyűlést rendez a Volán vállalat kultúrtermében holnap, pénteken délután 14 óra 30-kor. Ünnepi beszédet mond dr. Kardos János, a Volán 10. számú Vállalat igazgatója.

Délután 16 órakor az MSZMP Szeged városi Bizottsága, a Szeged megyei városi Tanács és a Hazafias Népfőnt városi bizottsága szervezésében koszorúzási ünnepségre kerül sor a Tanácsköztársaság Emlékműnél.