

DÉLMAGYARORSZÁG

AZ MSZMP SZEGED VÁROSI BIZOTTSÁGÁNAK LAPJA

A bárányszőr sem egyforma

Csak kifogástalan árut lehet eladni

Furcsa cég a Pannonia Szőrmefeldolgozó és Szőrmekegyipari Vállalat. Gyáregységeit erőteljesen központosított szervezet fogja össze, de ez a vertikális rendszer nem valamiféle kívülről erőszakolt forma, hanem tevékenységük jellegéből következik. Ugyanakkor kis sorozatú termékek, szinte kisipari módszerekkel készülnek a Pannoniánál.

Alapanyaguk, a nyersbőr teljes egészében tőkés importból származik. Így természetes, hogy késztermékeiket is nyugati piacokon igyekeznek értékesíteni. Maga a vállalat a nyersbőrrel különféle irha és panofix kabátokat állít elő, különböző gyáregységei bizonyos munkamegosztást valósítanak meg. A szőrmésbőrt Újpesten és Kunszentmártonban dolgozzák fel, Csepelen és Szegeden konfekció gyáregység működik.

Korábban görög báránybőrrel dolgoztak, másfél-két éve tértek át az olasz nyersanyagra. Az éghajlati tényezőktől is függ, milyen minőségű a bőr: Manapság olyat keresnek, amelyen vékonyabbak a szőrszálak, puhább, selymesebb a bélés. Ezért a váltás. Nemcsak nyersanyagot, hanem technológiát is hoztak Olaszországból. A szegedi gyárból a főmérnök és a tmk-műhely vezetője nézett körül, s tapasztalataik alapján új módszereket honosítottak meg a szortírozóban és a szabászatban. A szor-

tírozás, az azonos színű, minőségű bőrdarabok összeválogatása komoly felkészültséget igénylő felelősségteljes munka. Egy irhakabátot nem szabad meglátszania, hogy „pályafutása” kezdetén különböző állatok viselték. Korábban a szortírozás valamennyi fázisát végezte egy-egy dolgozó. Most különválasztották: egyikük a fő jellemzők szerint előválogatja a bőrdarabokat. A következő azonos szín szerint csoportosítja őket, a harmadik pedig az éppen soron lévő modellhez szükséges anyagmennyiség alapján rakja úgynevezett „kötésekbe”, a szabászok által felhasználható csomagokba az anyagot.

Földesi László főmérnök és Pádi Imre főkönyvelő elmondta, az új szervezés kiküszöböli a dolgozók érdeklési rendszerének egy korábbi ellentmondását. Kétféle követelmény érvényesül ugyanis a drága alapanyaggal dolgozó szakmákban: takarékoskodni kell az anyaggal, de nem a minőség rovására. Csak, hogy nehéz a határokat meghúzni. Korábban előfordult, hogy a dolgozó, akin kétféle, esetleg egymásnak ellentmondó követelményt kértek számmon, egyiket — a jobban döntő — a másik rovására előnyben részesítette. A munkaformát felbontásával mindenki egyféle szempont szerint dolgozik, és a megfelelő munkát — saját érdekében — számon is kéri a másiktól.

Ugyanez a lényege a szabászatban bevezetett új rendszernek: egyik ember berakja a modell szerint az egyforma minőségű darabokat, a másik a szabásminta szerint kivágja. Mivel a bőr rugalmas anyag, az anyagdarabok egyik oldalát öntapadós ragasztószalaggal látják el, hogy megakadályozzák a bőr nyúlását, deformálódását.

E változtatásokra a piac szigorú minőségi követelményei kényszerítették a gyáregység vezetőit. Csak kifogástalan árut lehet eladni. Kis szériában készülnek a kabátok, ebben az évben mindössze két 1000 darabon felüli tételt zároltak. Igényesek a vevők: előfordult, hogy a nyugati kereskedő személyesen jött el megvizsgálni az árut, és a 400 darabból álló küldeményt 12 órán át vizsgálta.

Keves a szakképzett dolgozó, bár mindent megtesznek a képzés érdekében. Az átlagbér nem túl magas, egy jó szabász azonban 4—5 ezer forint körül keres, állandó egymászkos munkával.

Összesen 321 dolgozó a tervek szerint 241 millió forint értékűt állít elő a szegedi gyáregységben. Terveik között szerepel néhány speciális gép beszerzése, amelyek megkönnyítik a most nehezen végezhető részfeladatokat: gomblyukak csikírozásának varrását.

T. I.

Magyar—NDK pártközi megbeszélések

Az MSZMP Központi Bizottságának meghívására néhány napot hazánkban töltött Ursula Ragwitz, a Német Szocialista Egységpárt Központi Bizottsága kulturális osztályának vezetője. A vendéggel eszmecsereét folytatott Kornidész Mihály, a Központi Bizottság tagja, a KB osztályvezetője. Az NSZEP képviselőjét fogadta Óvári Miklós és Aczél György, az MSZMP Politikai Bizottságának tagjai.

Import helyett hazai

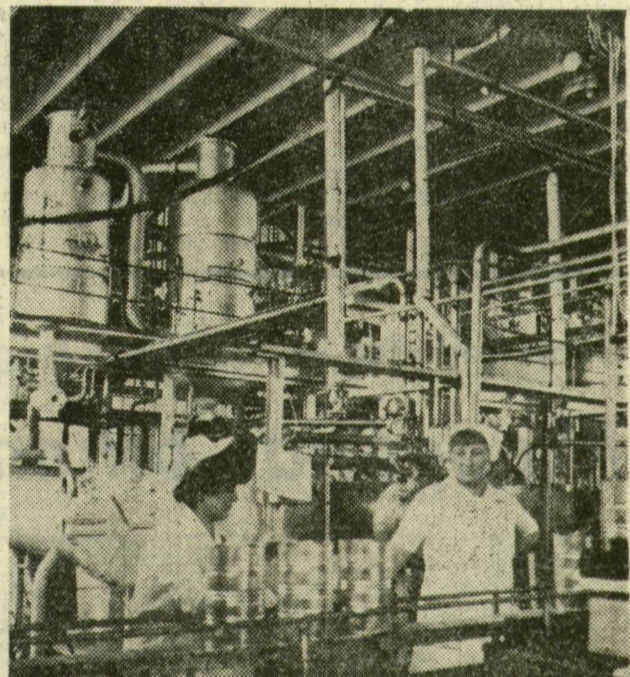
Eddig kizárólag vas és réz felhasználásával készítették az Egyesült Izzóban az égőfejeket, ezentúl — igaz, még csak kísérletképpen — hasznosítják az alumíniumot is. Külföldön már jó néhány lámpagyár áttért a sokkal olcsóbb alumínium felhasználására, itthon azonban — bár alumíniumunk van bőven — mostanáig vártat magára az új eljárás és technológia kialakítása, alkalmazása.

A Székesfehérvári Könnyűipari vállalat megállapodás szerint az Egyesült Izzó folyamatosan kap a Tungram-lámpa gyártásához jó minőségű, magneziumotvözetű alumíniumlemez. A fehérváriaknak sikerült olyan nagy szilárdságú ötvözetet kikísérletezniük, amely mindenben megfelel a szigorú előírásoknak. Ez év első felében az Egyesült Izzó sikeres kísérleteket folytatott az alumínium lámpafejekkel, amelyek kiállták a próbát. Az új izzófej nem lágyult meg, amikor az üveget befolyatták. Az év végéig már 25 millió lámpa készül ilyen módon.

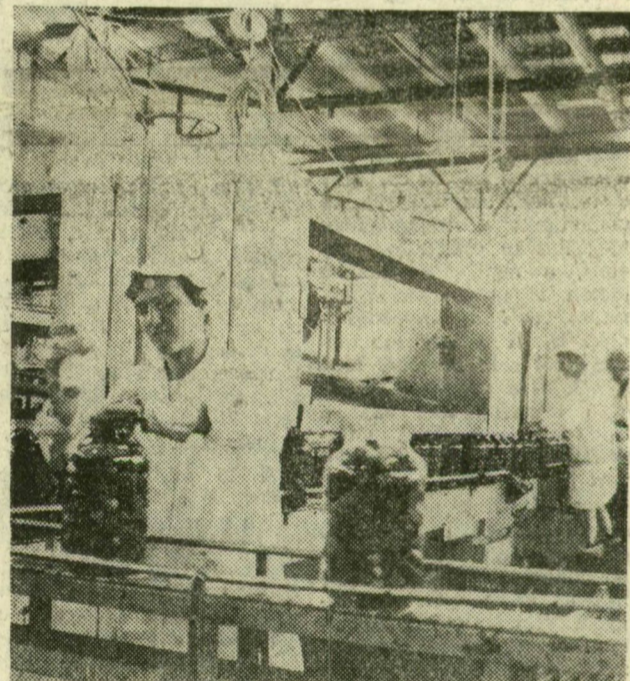
Az Izzók számítása szerint a hazai alumíniummal rövid idő alatt feleslegessé teszik a drága külföldi sárgaréz. Nem kevésről, legalább évi háromezer tonna rézről van szó. S ami nem kevésbé lényeges: a Tungram-izzók minősége nem lesz rosszabb az alumínium lámpafejekkel.

Paradicsom és uborka

Ezekben a napokban nagy mennyiségű paradicsomot és uborkát dolgoznak föl a Szegedi Konzervgyárban. Idén körülbelül 25 ezer tonna nyers paradicsomot várnak, ebből 550 vagon savanyúságot készítenek szovjet exportra, ezenkívül 4—5 ezer tonna lecsót és 1000—1500 tonna sürtményt állítanak majd elő.



Automata gépeken sűrítik, töltik a paradicsompürét



Somogyi Károlyné felvétele

Kedvelt savanyúság az uborka. 10—12 vagonnal dolgoznak föl naponta

Szociálpolitika és üzemi demokrácia

Ülést tartott az SZMT elnöksége

A szocialista demokráciának igen lényeges területe az üzemi demokrácia, annak fórumai. Az üzemi demokrácia fejlesztésével kapcsolatos a négy esztendővel ezelőtt megjelent Minisztertanács—SZOT együttes határozat. Vajon hogyan tettek eleget e határozatnak a szegedi és Csongrád megyei vállalatoknál, munkahelyeken? Ezt vizsgálták és tekintették át korábban a szakszervezeti tisztségviselők és a NEB-képviselői. Tapasztalataikat beszélték meg tegnap, hétfőn az SZMT elnökségének tagjaival. Ugyancsak részletesen foglalkoztak az SZMT közgazdasági és szociálpolitikai osztályának főmérnöveivel, amely vállalatok középtávú tervek szociálpolitikai feladatait, foglaltja össze az életszín-

nal-politikai célkitűzések függvényében. Mind a két témát később a megyei pártbizottság tisztviselői, illetve a Szakszervezetek Csongrád megyei Tanácsának tagjai is értékelik.

A Szakszervezetek Csongrád megyei Tanácsának 1981—85. közötti munkaprogramját és az SZMT titkárságának második felévi ülésrendjét is meghatározták, majd dr. Agoston József, az SZMT vezető titkára adott tájékoztatót a két elnökségi ülés között végzett munkáról.

Az elnökségi ülés munkájában részt vett Berta István, az MSZMP Szeged városi bizottságának titkára, Horváth Lajos, a megyei pártbizottság osztályvezető-szociálpolitikai feladatait, helyettese és dr. Sali Imre, a SZOT osztályvezetője.

A számítástudomány alapjai

Nemzetközi konferencia Szegeden

Világszerte rohamosan nő a kisebb-nagyobb számítógépek száma, mind több területen jut egyre komolyabb szerephez a számítástudomány. E folyamat többek közt az a következményével is jár, hogy mind több elméleti probléma vetődik föl a számítógépek alkalmazási lehetőségeinek bővülése következtében. Elméleti kérdéseket vet föl például az, hogy a gépre vihető egyre bonyolultabb feladatokat hogyan lehetne viszonylag a legegyszerűbben megoldani. Emellett a számítógépek alkalmazása számos, elméleti-matematikai kérdéseket felvet, amelyek megoldását is inspirálja — például a modellek, az automaták elmélete, a matematikai nyelvészet vagy logika köréből, amely kérdések megoldására éppen a számítástudomány révén nyílik lehetőség. Lényegében ezekkel az elméleti kérdésekkel foglalkozik az a négynapos nemzetközi konferencia, amelyet tegnap, hétfőn nyitottak meg Szegeden, a Technika Házában. A számítástudomány alapjai címmel.

Az első ilyen témájú konferenciát 1977-ben Poznanban, a következőt 1979-ben Berlinben rendezték. A harmadiknak most Szeged ad otthont. A választás többek között azért esett Szegedre, mert itt komoly hagyományai vannak az elméleti matema-

tikai és a számítástudományi kutatásoknak, s a négy-évenként megrendezett, az Automaták és formális nyelvek témájú konferenciasorozat is illeszkedik a mostani tanácskozás témáihoz.

A tegnap délelőtti ülés az elnöklő Marek Karpinski poznanai professzor szavaival vette kezdetét. Ezután dr. Gécseg Ferenc egyetemi ta-

nár, a konferencia elnöke köszöntötte a közel húsz országból érkezett 150 résztvevőt, majd dr. Antalffy György, a József Attila Tudományegyetem rektora nyitotta meg az egyetemet és a Magyar Tudományos Akadémia által közösen rendezett szimpoziumot, s kívánt eredményes munkát a résztvevőknek.

Növekvő tejtermelés - korszerűbb szállítás

A tej szállításában, az áru átmeneti készletezésében és terítésében egyaránt érezeti már a kedvező hatását a Tejipari Szállítási, Szolgáltató és Készítő Vállalat járműparkjának és műszaki felszereléseinek fejlesztése, rekonstrukciója.

Az öt évvel ezelőtt megkezdett nagyobb arányú műszaki fejlesztés nyomán a szállítójárművek egy részét kicserélték. A teherautók alvázára 130 nagy befogadóképességű, rozsdamentes tartályt szereltek fel. Az 5 ezer literes tankok mellett rendszeresítették a 10 ezer literes tartályokat, és több gépkocsi fut már 20—22 ezer

literes tejtarolókkal. A termoszépkocsik száma öt év alatt százról hatszázra nőtt, és ez is hozzájárult, hogy az áru jó minőségben érkezik meg utolsó állomására, a boltokba. A járműpark korszerűsítése jótékony hatással volt a szállítás gazdaságosságára is; az elmúlt öt évben 0,6—0,7 millió kilométerrel csökkent a tankautók által megtett út, a nagyobb tartályok ugyanis lehetővé tették a járatok gazdaságosabb kihasználását. A fuvarozással eltöltött órák száma is 200 ezerrel esett vissza, holott a vállalat által szállított áru mennyisége öt év alatt 40 ezer tonnával nőtt.