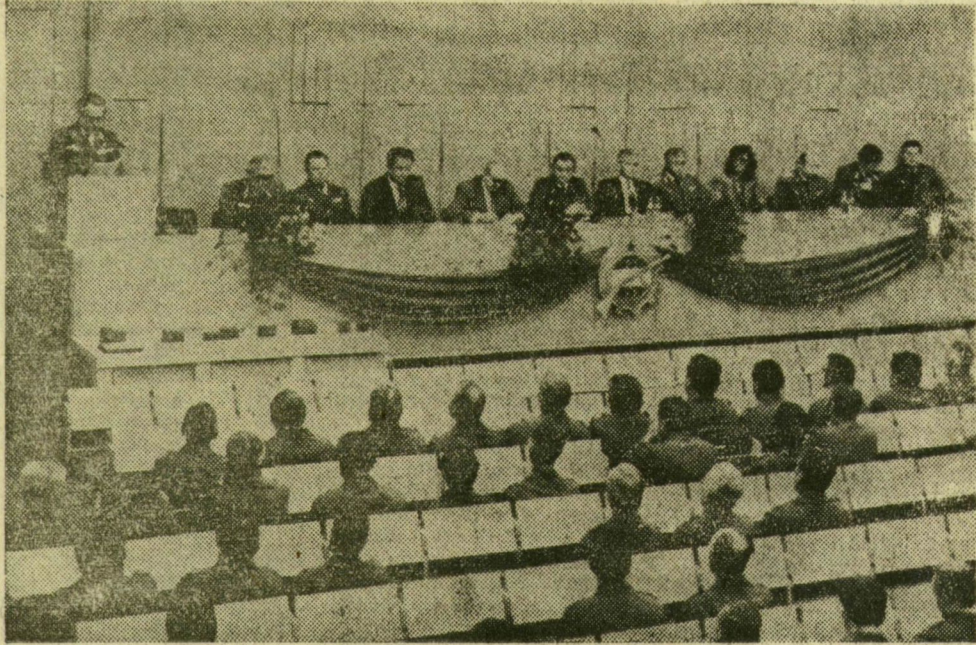




DÉLMAGYARORSZÁG

AZ MSZMP SZEGED VÁROSI BIZOTTSÁGÁNAK LAPJA

Munkásörök megyei egységgyűlése



Nagy László felvétele

Az elnökség és a résztvevők egy csoportja; Koczás Ferenc beszédét mondja.

Tegnap, szombaton délelőtt a Csongrád megyei tanács nagytermében évzáró és évnyitó egységgyűlést tartott a megyei munkásörök parancsnokság. Ezen részt vett dr. Komócsin Mihály, az MSZMP KB tagja, a megyei pártbizottság első titkára, Szabó Sándor, a megyei tanács elnöke, valamint a társ fegyveres testületek és társadalmi szervek több képviselője. A Himnusz elhangzása után üdvözölte a vendégeket és a résztvevőket dr. Lugosi József, a megyei munkásörök szakszervezet vezetője, majd Koczás Ferenc, a Csongrád megyei munkásörök parancsnoka mondott beszédét.

A többi között hangsúlyozta, hogy a megyei törzs és közvetlen állományának felkészültsége jó. Az aleggések és a megye egységei sikeresen hajtották végre a megyei pártbizottság határozatát, az országos parancsnokság parancsait. A megyei munkásörök állomány tevékenysége rendszeresen fejlődik. A munkahelyi párt-szervek és gazdasági vezetők is sokat tettek azért, hogy a munkásörök maradéktalanul teljesíthessék pártmegbízatásukat mind a kiképzésben, mind a szolgálatok ellátásában. Csongrád megyében a munkásörök 89 százaléka párttag, 69,5 százaléka munkás, 20 százaléka irányító munkakörű a termelésben. A megyei munkásörök állomány politikai, erkölcsi állapota szilárd, a köztigyekekről érzett felelősségben, a társadalmi aktivitásban példamutató. Három generáció áll a munkásörök szolgálatában: apa, fiú és unoka. A munkásörök feladatok mellett az állomány 41 százalékának van párt-, illetve más társadalmi, választott tisztsége. Az állomány 62 százaléka szocialista brigádban dolgozik.

Az ünnepi egységgyűlésen dr. Komócsin Mihály átadta a megyei pártbizottság üdvözlését, köszönését az egész személyi és parancsnoki állománynak. Hangsúlyozta a munkásörök szerepét, jelentőségét a fegyveres testületek sorában, szocialista hazánk védelmében, a nép, a szocializmus építésének szolgálatában. A Munkásörök Országos Parancsnoksága tavaly szemlélt tartott Csongrád megyében és jónak minősítette a parancs-

nokság és az aleggések munkáját. Összegezését megtárgyalta a Csongrád megyei párt-végrehajtóbizottság, amely a többi között megállapította: a munkásörök a politikai meggyőződés, helytállás a kiképzésben, a szolgálatban, példamutatás a munkahelyeken, a párt politikájának végrehajtásában.

Csongrád megyében a munkásörök 75 százaléka vesz részt politikai képzésben, 50 százaléka kiváló dolgozó. Eredményes a megyei törzs munkája a személyi állomány összekovácsolásában, politikai és gyakorlati képzésében, a társ fegyveres tes-

tületek, a megyei párt-, állami és tömegszervezetekkel való kapcsolatában. Időszerű bel- és külpolitikai kérdésekről is szólt a megyei pártbizottság első titkára.

Kiváló Parancsnok, Kiváló Munkásörök kitüntetés, Dicséret Oklevelet, Szolgálati Erdemérmét, Munkásörök Emlékjelvényt adott át 50 munkásöröknek sokévi szolgálat után dr. Komócsin Mihály és Koczás Ferenc.

Az ünnepélyes megyei egységgyűlés az Internacionálé hangjaival ért véget. Közreműködött a szegedi Gera Sándor Munkásörök-zászlóalj zenekara.

Az idén is

Jó élelmiszer-ellátás

A mezőgazdaságban az idén a növények termelése valamivel nagyobb mértékben nő, mint az állati termékeké, és ezzel az élelmiszeripari tervelőirányzata is számol. A növényi termékek feldolgozása 2,1 százalékkal, az állati termékeké kerekén 2 százalékkal növekszik az elmúlt évihez képest. Ez az ütem nemzetközi mércével mérve is jónak számít, figyelembe véve a magyar élelmiszer-termelés magas színvonalát. A mezőgazdasági ágazatok szervezetében nem várható alapvető változás; a termelési értéket alapul véve az idén is nagyjából változatlanok a növényi kultúrák és az állatfajok egymáshoz viszonyított arányai. Mindez meghatározza az élelmiszeripari üzemek tendenciáit.

A főbb élelmiszeripari ágazatok közül továbbra is kiemelt helye van a hústermelésnek. A termékeknek mintegy 70 százaléka a hazai fogyasztók asztalára kerül. Az ipar az idén 7 milliónál több sertést és csaknem 600 ezer vágómarhát vesz majd át a termelőktől, és gondoskodik a feldolgozásról, illetve az értékesítésről. Az elmúlt évinél valamivel több hízó állatot dolgoznak majd fel az AFESZ-ek és a gazdaságok húszüzemei: a baromfiipar előirányzata azonos az elmúlt évi

termeléssel. A rendelkezésre álló árulapból várhatóan jól kielégítik a növekvő hazai igényeket és mód nyílik az exportmegrendelések fedezésére is. Az ipar termékszerkezetének alakításánál még jobban figyelembe veszik majd a piaci igényeket.

A gabonaipar termelése az idén az elmúlt évihez képest 2-3 százalékkal fokozódik. Új termékek kerülnek majd az üzletekbe, egyebek között a különböző étkezési korpafélék, amelyeknek árusítását a főváros nagyobb üzleteiben már megkezdtek. A tartósító iparokban a termelés az elmúlt évihez hasonlóan alakul, nagyobb növekedéssel nem számol a terv. A rendelkezésre álló ipari kapacitásokkal azonban igyekeznek az eddiginél nagyobb mennyiségű, a hazai és a külföldi piacokon jobban értékesíthető termékek előállítását.

Áruink külföldön

A népgazdaság, s ezen belül a külkereskedelem 1980. évi mérlegét a nagy mennyiségű adat összegezésével a következő hetekben vonják meg. A vállalati gyorsjelentések és az előzetes népgazdasági becslések alapján azonban máris bizonyosra vehető, hogy a magyar termékek a korábbiaknál nagyobb sikereket értek el a nemzetközi piacokon. (MTI)

Statiztika

Nyitrai Ferencné államtitkár, a Központi Statisztikai Hivatal elnöke az ENSZ statisztikai bizottságának ülésére szombaton New Yorkba utazott. Az ülésen megvitatták az ENSZ világprogramjaival, elsősorban a környezetvédelemmel, az energiatakarékossgal, a fejlődő országok segítségével kapcsolatos statisztikai feladatokat.

Vasútvillamosítás

Befejeződött a Kelenföldi és a Déli pályaudvar közötti vonalszakasz villamosítása. Ünneppélyesen elindították a Déli pályaudvarról az első villanymozdony vontatta szerelvényt.

Alig egy éve kezdődött a két pályaudvar közötti rövid, de fontos vasúti szakasz

villamosítása, amely elsősorban a Keleti pályaudvar tehermentesítését szolgálja. A MÁV 25 millió forintos saját forrásához 13 millió forint energiacionálzási támogatást kapott; a beruházás a gazdaságosabb vontatás eredményeként 2,5 év alatt megtérül.

Módszerek rendszere

Példa az energiagazdálkodásra

Már beszámoltunk arról, hogy a megyei NEB tavaly az év elején 55 vállalatnál, intézménynél vizsgálta meg, hogyan gazdálkodnak az energiával. A vizsgálatot az év végén utóvizsgálat követte. A jó példákat említve, mindkét főmérés anyagában lépten-nyomon a vésárhelyi porcelángyár nevével találkozunk az ember. Íme, egy mondat az utóvizsgálat tapasztalatait összefoglaló jelentésből: „Külön ki kell emelni a FIM Alföldi Porcelángyárat, ahol nem kampányszerűen, hanem folyamatosan és a legapróbb feladatokra is kiterjedően vizsgálták meg az energiafelhasználás racionalizálásának lehetőségeit, minden munkafolyamatban veszteségfeltáró vizsgálatot végeztek és rendszeresen kiértékelik, kiszámítják a megtakarítás mértékét.”

Vajon mit szol ahhoz Szalay László, a gyár energiaosztályának vezetője, hogy szinte a legjobbnak tartják őket ilyen szempontból a megyében? — Ez nem föltétlenül a mi dicsőségünk — hangzik a válasz. — Az a baj, hogy amit mi csinálunk, az ilyen jónak számít... De mit is jelent az energiatakarékossg, az energiafelhasználás ésszerűsítése a porcelángyár esetében? Mindenekelőtt komplex folyamatot, amely visszanyúl a kezdetekhez, a gyár indulásához. — Szerencsésen indultunk — vallja Szalay László.

százalékát. Vajon hol tartanak az ésszerű energiagazdálkodás és az azt segítő energetikai szervezet híján?

Energetikai szervezet. Már 1968-ban önálló energiaosztálya volt a gyárnak, s ezt akkor is megtartották, amikor 1968-ban megszűnt az energetikai szervezet fönntartásának kötelezettsége, s a vállalatok dönthettek el, hogy például az anyagosztályhoz csapják-e az energiagötyöket. A gyár szakemberei már ott voltak az első berendezések átadásánál is. Hogy milyen eredménnyel? A transzformátorállomást nem vették át, 117 hibapontot főlösorolva. A kazánháznál is vagy nyolcvan hibapontot gyűjtöttek össze. A beruházó és a tervező először megsértődött, aztán újított. Azóta, az újabb beruházásoknál már a tervezés idején meghallgatják a gyár szakembereinek véleményét is. Így aztán kifogásolnivaló alig marad.

A régóta végzett, folyamatos és koncentrált munka természetesen kizárja a látványos eredményeket. Tavaly ennek ellenére több mint kéttmillió forintot sikerült megtakarítaniuk. S hogy hogyan? Például rendszeres elemző munkával. Ehhez már a berendezések tervezésekor igyekeztek a szükséges műszereket biztosítani. Az Országos Műszaki Fejlesztési Bizottság és a Szilikátipari Kutató Intézet hozzájárulásával műszereket szereztek be az energiaelosztás és felhasználás folyamatos mérésére. Ezen kívül csatlakozópontokat alakítottak ki a gőz-, süritett levegős, hálózatban, mozgó mérőlaborokkal regisztrálják folyamatosan a felhasználást, összevetve például az adott időszak külső hőmérsékletével és a termelés mennyiségével, a kapott eredményekről pedig folyamatosan tájékoztatják a gyáregységeket. S hogy mi mindent köszönhetnek ennek? A dekorációs égetést végző villamosfűtésű kemencéknél például egyszer sürgős munkák miatt módosítani kellett a kétszeri kiégetés szokásos munkarendjét. Az energiaosztály kimutatásai ugyanarra az időpontra megállapították, hogy a kemencék ugyanannyi termelésre jóval kevesebb energiát használtak föl. Jött a kérdés: miért?

Hogy változott a munkaszervezés, kényszerből? És ha tudatosan megpróbáltunk? És az eredmény: 1978-ban még 1,75 millió kilowattóra, 1979-ben már 1,5 millió. 1980-ban pedig csak 1,25 millió volt az energiafelhasználás ugyanannyi termék előállításához.

Természetesen folyamatosan vizsgálják az energiaveszteségek lehetséges forrásait is. Kiderült például, hogy jó néhány villanymotor teljesítménye, így főgyasztása is nagyobb a szükségesnél. A nagyobb motoroknál egyszerű átkötéssel a szükséges minimum felé közelítették a teljesítményt és az energiafelvételt is, a kisebb motorokat pedig a szükséges teljesítményűre cserélték. Vagy a termék hőmérséklete. Sok veszteséget okoz telente a targonca-kezelés. Egy-egy üzemenként két percig ha nyitva van a kapu, az erős huzat miatt 8 fokkal is csökkenhet a terem hőmérséklete, a dolgozók panaszairól nem is beszélve. Megpróbálkoztak zsiliplkapukkal. Nem vált be. Most svájci licenc alapján gyártott, elektronosan mozgató kapukat szereznek be, kísérleti cella néhány helyre. Ha beválik — és számításaik szerint így másodpercekre csökkenthető a kapuk nyitvatartása — akkor mindent ezt a megoldást alkalmazzák majd. De beszereztek a tüzeléstechnikai vizsgálatokhoz szükséges műszereket is, s azóta huzatelellőrzik az égéstermékeket a kazánoknál. Ezzel mintegy 2 százalékkal javították a hatásfokot.

A gyár energiaosztályán 14 műszaki szakember dolgozik. Természetesen nem mindent maguk találnak ki. Mások módszereiről, eredményeiről is rendszeresen tájékozódnak és alkalmazkák, ami náluk is alkalmazható. S nem csak egy-egy dologra, hanem az egészre igyekeznek figyelni. Olyan elemző-mérő rendszert dolgoztak ki, amelynek révén komplex képet kaphatnak folyamatosan az energiafogyasztás és a termelés összefüggéseiről. Mindez természetesen nemcsak az energiaosztály dolgozóinak érdeme. Munkájuk aligha járhatna eredménnyel, ha mások nem vennék legalább olyan komolyan az ügyet, mint ők. S ebben talán az is közrejátszik, hogy a gyárban egyre több vezető és munkás felismeri a munkájuk energiatakarékos értékeit.

Igaz, sokéves folyamatos munka után látványos eredményeket már aligha produkálhatnak. Csak hogy: 1981-ben 116 millió forintos energiaköltséggel számolnak. Ha ebből két-három százalékot sikerül megtakarítani, az is milliókban mérhető. S ha egy-egy eredményük nem is lehet olyan kiugró, mint ahol a seinmből indultak, igenis látványos maga a munka, módszereik komplex rendszere, amelyek eredményeit immár sok év tapasztalatai hitelesítik.

Szavay István