



DÉLMAGYARORSZÁG

AZ MSZMP SZEGED VÁROSI BIZOTTSÁGÁNAK LAPJA

Kádár János Győrbe látogatott

Kádár János a Magyar Szocialista Munkáspárt Központi Bizottságának első titkára szerda este Győrbe érkezett, hogy közvetlen be-nyomásokat szerezzen a megye életéről, a helyi munkás-kollektívák tevékenységéről. Kádár Jánost útjára elkísérte Győri Imre, a Központi Bizottság osztályvezetője. Megérkezésükkor a vendégeket a házigazdák: Hány

Béla, a Győr-Sopron megyei pártbizottság első titkára és Lombos Ferenc, a megyei tanács elnöke köszöntötték melege szeretettel. A Központi Bizottság első titkára a program - szerint csütörtökön találkozik a megyei pártvégrehajtó bizottság tagjaival, majd ellátogat a Rába Magyar Vagon- és Gépgyárba és a Graboplast pamutszövő és műbörgyárba.

Szakszervezeti tanácskozás

A szocialista országok szakszervezeti központjainak társadalombiztosítási ügyekben illetékes titkárai Prágában befejezték kétnapos tanácskozásukat. Kilenc ország képviselői voltak jelen a találkozón, közöttük dr. Csehák Judit, a SZOT titkára is.

A szakszervezeti vezetők megtárgyalták a társadalombiztosítási rendszer fejlesztésében való együttműködés további elmélyítésének tennivalóit.

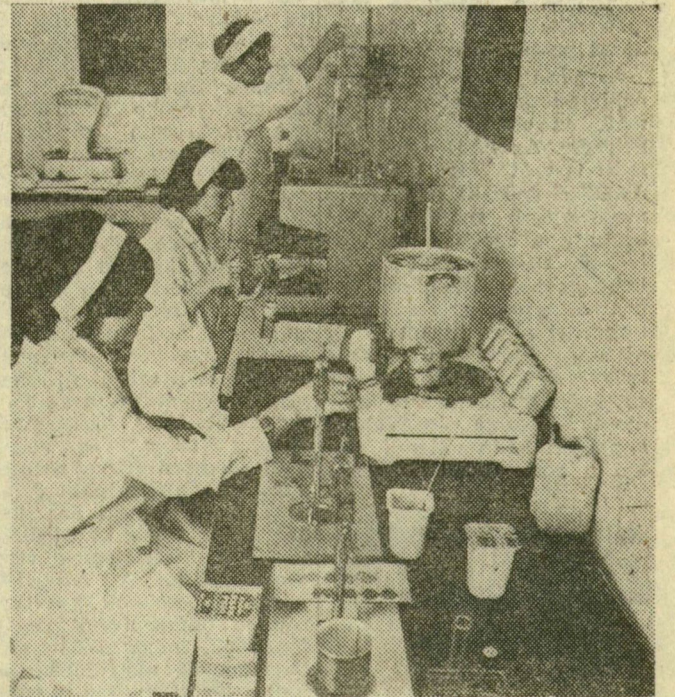
Tejtermékek gyártása és forgalmazása

A cél: állandó, jó minőség

Az elmúlt öt évben több mint másfélszeresére nőtt a Csongrád megyei Tejipari Vállalat által évente felvásárolt tej mennyisége. 1975-ben 96,2 millió liter tejet szállítottak be a termelők-től, idén 146,6 millió literre számítanak. Javult a felvásárolt tej tisztasága, és egyre több mezőgazdasági nagyüzem vállalkozik rá, hogy helyben is hűtse a tejet. A tejipari vállalat anyagi eszközökkel is támogatja ezeket a törekvéseket, csakúgy, mint a különböző tisztító, előfeldolgozó műveletek megoldását a termelőknél.

Még mindig igen kevés gazdaságban adnak át elfogadható minőségű tejet. Enélkül pedig jóval nehezebb a követelményeknek eleget tenni. Kellő ösztönzést sem tud a vállalat kifejteni, mert a tejet központilag szabályozott áron lehet csak felvásárolni, az optimális csíraszámú áruért sem fizethetnek többet a gazdaságoknak. A felvásárolt tej harmada kisgazdaságokból származik, ahol eleve hiányoznak a feltételek a kívánt minőség eléréséhez.

Ciklikus a felvásárlás: nyáron, májustól szeptemberig 20-30 százalékkal is több tej érkezik a vállalat-hoz. A zöldtakarmány hatá-ára ugyanis több tejet adnak az állatok, és a tejtermelők igyekeznek is úgy beállítani az ellések időpontját, hogy a tejelő teheneiket nyáron lehessen legeltetni, vagy zöldtakarmánnyal etetni. Ez gondot okozhat a vállalat vezetői-nek, mert a dömpingszerűen érkező tej túlterheli a gyártó gépsorokat. A felvásárolt tejet fel kell dolgozni, de előfordul, hogy csak a gazdaságtalanul gyártható, vagy nehezen eladható termékek gépsorain marad szabad kapacitás.



A laborban ellenőrzik a termékek minőségét

A Csongrád megyei Tejipari Vállalat termékeinek 80-85 százaléka a hazai piacon talál gazdára. Rendkívül fontos, hogy a fontos közszükségleti cikknek számító tejtermékek állandó, jó minőségben jussanak el a fogyasztó asztalára. Arra is ügyelni kell, hogy ezeket a termékeket, amelyeket igen alacsony nyereségkulccsal forgalmazhat a vállalat, gazdaságosan állítsák elő. Ennek érdekében már eddig is hoztak egy sor intézkedést, s a következő ötéves időszakra tervezett fő feladatok is ezekhez az alapvető célokhoz kapcsolódnak.

Korábban a négy tejüzem mindegyikében gyártottak napi cikkeket is a saját körzetük ellátására. A körzetek igénye azonban nem tette lehetővé, hogy eléggé kihasználják az egyes gépeket, berendezéseket. Csökkentették az egyes üzemekben előállított termékek számát, a megmaradók pedig nagyobb mennyiségben, a gépek jobb kihasználásával állítják elő. Munka- és üzemszervezési csoport alakult a vállalat különböző osztályain dolgozó szakemberek részvételével. Az átszervezések egyik eredménye, hogy a tejfeldolgozás rendkívül energiaigényes műveletei a vállalat egészében egyszerűbbé váltak, az áremelések ellenére kevesebbet költenek az energiára ma, mint két évvel ezelőtt.

Ha egy körzetben kevesebb terméket állítanak elő, meg kell oldani a különböző körzetek áruellátását, a lehető legoptimálisabban kialakítani az áruszállítást. A szállítóképesség 100 százalékos kihasználását gyakorlatilag nem lehet megvalósítani a vállalatnál, az elérhető 93-94 százalékot azonban sikerült elérni. Ma még több terméknél fordul elő, hogy „szórnak” a minőségi mutatók. Minél több folyamatot visznek automatizált berendezésekre, annál egyenletesebbé tehető a termékek minősége, kisebb az esélye a dolgozók hibájából eredő ingadozásnak. A gyártásközi minőségellenőrzések gyorsaságát és megbízhatóságát akarják növelni korszerű berendezések vásárlásával, és jól képzett laboránsok alkalmazásával. A következő ötéves tervben hosszabbítják az egyes tejtermékek eltarthatósági idejét. A tejipar gyorsan és olcsón felépíthető hűtőpedig nagyobb mennyiségben, a gépek jobb kihasználásával állítják elő. Munka- és üzemszervezési csoport alakult a vállalat különböző osztályain dolgozó szakemberek részvételével. Az átszervezések egyik eredménye, hogy a tejfeldolgozás rendkívül energiaigényes műveletei a vállalat egészében egyszerűbbé váltak, az áremelések ellenére kevesebbet költenek az energiára ma, mint két évvel ezelőtt.

Ha egy körzetben kevesebb terméket állítanak elő,

Kevesebb dolgozóval - hatékonyabban

Sikeres munkaerő-átcsoportosítások

Az iparban jelenleg csaknem ötvézerrel kevesebb embert foglalkoztatnak, mint tavaly ilyenkor, ami egyben azt is jelenti, hogy újabb gépek mellé, újabb termékek gyártásához a vállalatok csak saját dolgozóik átcsoportosításával biztosíthatnak munkaerőt. A munkás-felvételi irodákon ugyanis csak elvétve jelentkezik új dolgozó, mivel a vállalatok közötti munkaerő átcsoportosulásnak egyelőre alig vannak jelei. Sok helyről érkezik azonban hír arról, hogy a meglévő munkaerőt új feladatokra betanítják, s a kollektíváknak egy-egy csoportját vállalaton belül kifizetőbb termékek gyártására csoportosítják át. Munkájuk nyomán csökken a hazai hiányciklista, s bővül a gazdaságos exporttermékek választéka.

A Nyergesújfalui Eternit Gyárban ilyen átcsoportosítás segítségével gondoskodnak a csatornázáshoz szükséges lefolyócsövekről, amelyek iránt ugrásszerűen megnőtt a kereslet. Az év elején még azzal számoltak, hogy az idén 750 kilométer eternit csatornázási csőre lesz szüksége az országnak, időközben azonban 870 kilométernyi csőre érkezett rendelés, 21, arra vállalkozó dolgozót - átmenetileg nélkülözhető karbantartó lakatosokat, kőműveseket - átképezték az új feladatra.

A Csanádapályaiban a házigyári lakásokban használatos belvívószöveg gyártását oldották meg 12 dolgozó átképzésével. A Kőbányai Könnyűfém-műben egy egész lebontott üzemrész dolgozóit, 50 embert tanítottak be az itthon és külföldön egyaránt keresett alumínium fólia gyártására.

Az Ajkai Timföldgyár és Alumíniumkohó nagy nyomású formaöntője ugyanacsak a gyár betanított dolgozóinak irányításával kezdte meg a termelést. Egész sor szervezési és műszaki intézkedéssel szabadították fel az új üzemrész számára munkaerőt a timföldgyárban és az alumíniumkohóban.

A Borsodi Vegyi Kombi-nátban a műanyaggyártásnál olyan új technológiát vezettek be, amely feleslegessé tette a karbamid felhasználását, s így annak gyártását megszüntethették. Az így felszabadult vegyipari szakmunkások gyorsan megismerkedtek új feladataikkal: ma már egyebek között klórozott polietilént állítanak elő, amely megnöveli a pvc

ütésállóságát, továbbá ajtógyártásához kiváló hőszigetelő pvc-anyagot állítanak elő, amelyből az idén már ezer tonnát készítenek.

A negyedik nagyobb munkaerő-átcsoportosítást hajtották végre az idén a győri Rába Magyar Vagon- és Gépgyárban. Ennek oka az volt, hogy Győrött végleg megszűnt a vasúti kocsik

gyártása. Az így felszabadult minden egyes dolgozó-nak több munkahelyet ajánlottak fel gyáron belül. Ez az átcsoportosítás 179 embert érintett. Közülük mindössze 40-en távoztak a gyárból. A többi dolgozó gyáron belül új szakmát tanult és a motor-, valamint a futóműgyártás területén helyezkedett el.

A kapacitásnövelő beruházást az indokolta, hogy a hazai ipar egyre több műkorundot igényel, és jók az exportlehetőségek is.

Az új üzem belépésével az idén 50 százalékkal növeleik a termelést. Az átadás ünnepségen, amelyen részt vett Kaposi László nehézipari miniszterhelyettes, kitérteket és jutalmakat adott át a beruházás megvalósításában kiemelkedő munkát végző dolgozóknak. (MTI)

Új üzemet avattak

Szerdán felavatták a Mosonmagyaróvári Timföld- és Műkorundgyár új műkorundüzemét. A 300 millió forintos beruházással létesült új üzem átadása fontos állomása a nagy múltú gyár korszerűsítésének. Hazánkban csak Mosonmagyaróvárott gyártanak műkorund termékeket, amelyeknek felhasználási köre igen széles. A kőszőrőkorong, a csiszolóváston, a csiszolópapír gyártásánál egyaránt alkalmazzák, de nélkülözhetetlen a minőségi acélgyártásnál is.

A kapacitásnövelő beruházást az indokolta, hogy a hazai ipar egyre több műkorundot igényel, és jók az exportlehetőségek is.

Az új üzem belépésével az idén 50 százalékkal növeleik a termelést.

Az átadás ünnepségen, amelyen részt vett Kaposi László nehézipari miniszterhelyettes, kitérteket és jutalmakat adott át a beruházás megvalósításában kiemelkedő munkát végző dolgozóknak. (MTI)

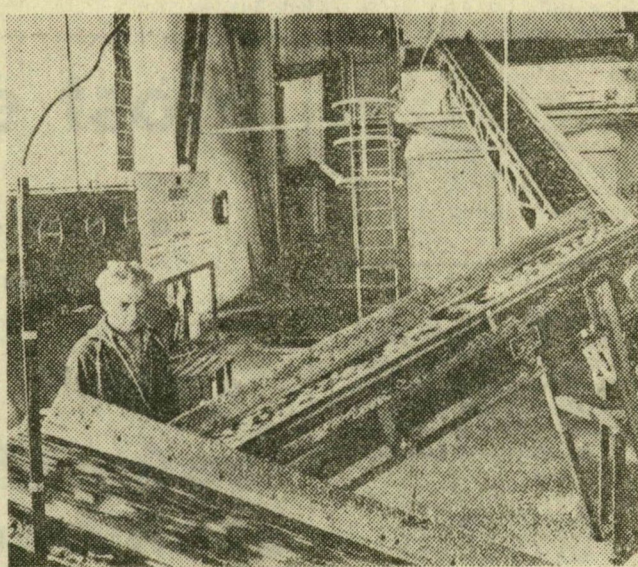
Paprikaérlelés termálenergiával

A paprikacsöveket valamikor fonalra fűzve, a házak ereszé alatt a falakra aggatták. Az utóérlelésnek ezt a hagyományos módszerét ma már nagyon kevesen helyen alkalmazzák. A régi utóérlelési módszert kívánják felváltani nagyüzemi hőkezeléssel. A minőség javítását segítik elő azzal is, hogy Csongrád megyében már négy gazdaságban: a szegedi Új Élet, a pusztaszeri Hétvezér, a forráskúti Haladás Tsz-ben és a Gorzsi Állami Gazdaságban működik nagy teljesítményű szárítóüzem.

A termálenergia felhasználásával utóérlelt fűszerpaprikának szemmel láthatóan javul a minősége - erről győződtek meg a szakemberek a szegedi Új Élet Tsz-ben szerdán rendezett tájkörzeti bemutatón. A szegedi Tájégség Fűszerpaprika Termelő Társulás gazdaságainak szakemberei a partner vállalatok kutatóintézetek képviselői előbb Gyálaréten a paprikaszövő gép munkáját tekintették meg, majd a mihályteleki térsz szikkasztásánál és utóérlelésénél. A gazdaság termálvízzel fű-

tött szikkasztóüzeme egy-szerre több mint 30 vagon termést fogad be. Tíznapos hőkezelés után a nem teljesen érett csövek is sötét-piros színűek lesznek, növekszik a festéktartalmuk. A rendszer gazdaságaiban

- 26 helyen - 4 ezer 800 hektáron termesztenek paprikát. A jövő héten várhatóan biztos helyre kerül a termés. A szárítás ütemesen halad, az utóérlelésre szedett áru jó minőségű piros paprika.



Nagy László felvétele

A mihályteleki szikkasztó gépsora

Szovjet nyomdagépek bemutatója

A Techmasexport szovjet külkereskedelmi vállalat rendezésében szerdán megnyitották Veszprémben a Megyei Nyomda Vállalatnál az új Kaszkad típusú fényszedőrendszer magyarországi bemutatóját. A külkereskedelmi vállalat és a gyártó cég képviselői a bemutatón elmondták, hogy a 45 országba exportáló Techmasexport Magyarországra az utóbbi öt esztendőben 370

nyomdai berendezést szállított, több mint 2 millió rubel értékben. A most bemutatott 17 egységből álló fényszedőrendszer a legkorszerűbb nyomdatechnikát képviseli. 16 egységének sorozatgyártása már megkezdődött, és rövidesen gyártani kezdik a tizenhetedik részegységet is. A bemutató megnyitóján valamennyi hazai nyomda képviselői részt vettek. (MTI)