

Kevesebb dolgozóval – több termelés

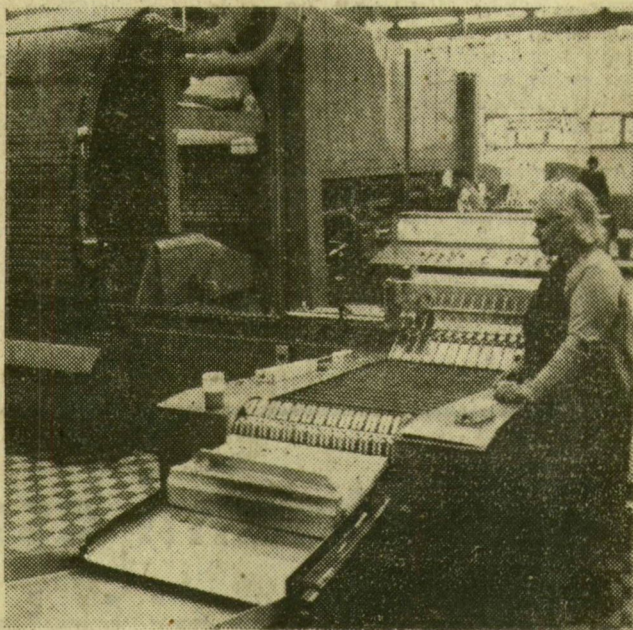
Új gépsor a gyufagyárban

Revész üzem vezetői mondhatják el, hogy sikeresen, viszonylag könnyen, zökkenőmentesen oldották meg a napjainkban oly égetően szükséges, ám mégis nehezen megvalósuló munkaerő-átcsoportosítást. A Gyufaipari Vállalat szegedi gyárában viszont joggal dicsérik Kovács József üzemvezetőt, hogy a több mint ötven dolgozó más munkahelyre irányításával lelkiismeret-furdalás nélkül tudnak elszámolni. Említték például, hogy volt olyan munkás, akinek az új munkahelyén a gyermeke óvodai elhelyezését nem tudták megoldani, ezért hozzájárultak, hogy a gyufagyári óvodában maradjon a gyermek.

A termelésben bekövetkezett változás tette lehetővé a munkaerő átcsoportosítását. Nevezetesen az a nagyarányú rekonstrukció, amely a gyufaipari vállalatnál 1976-ban fejeződött be, s amelynek továbbfejlesztését a szegedi gyár saját erőből valósította meg. A korábbi munkaidényesebb gyártásról nagy teljesítményű gépek beállításával áttértek az intenzívebb termelésre, s miután a nagyvállalati rekonstrukció keretében a szegedi gyárban egy gép, automata mártó, töltő gépsor érkezett, ez elindította azt a folyamatot, amelynek eredményeképpen a többlettermelést produkálhatták. A vállalat szegedi gyárának kollektívája felmérve a helyzetet, megállapította, hogy a fejlesztés további lehetőségeit csak saját erőből bővíthetők. Az elgondolást tett követte. Így az idén április 4-e tiszteletére a gyár tnik-brigádjai az eredeti gépsor mintájára készített új automata termelőberendezést alkottak meg, s adták át hazánk felszabadulásának évfordulóján.

A műszakonként 200 ezer doboz gyufát előállító gépsor mellé tegnap elkészült a harmadik, amelyet ugyanígy a szegedi gyár tnik-brigádjai, mégpedig az Iri-nyi és a tnik-ifjúsági szocialista brigád készítette el az MSZMP XII. kongresszusának és hazánk felszabadulásának tiszteletére indított munkaverseny vállalkozásaként. Eredetileg a harmadik gépsor 1980. április 4-én készült volna el, ám a dolgozók felajánlása lehetővé tette, hogy a tervezett átadás előtt négy hónappal a próbüzemelés után a tegnapi ünnepélyes avatáson immár hivatalosan is a termelés szolgálatába állítsák az új mártó-töltő automatát.

Kevesebb dolgozóval több termelés – azaz az 1979.



Somogyi Károlyné felvétele
Műszakonként 200 ezer doboz gyufát gyárt az új automata gépsor

január 1-i létszám 325 volt, az 1980. újév napján 270 lesz, s míg 1979-ben a gyár termelési terve 297 millió doboz gyufát írt elő, addig a kevesebb dolgozó ellenére az 1980-as gazdasági tervben már 330 millió doboz gyufa szerepel. S hogy ez el is készül, arra alighanem garancia, hogy már az év végén 12 millióval túlteljesítve az 1979-es előírt mennyiséget, valójában már a jövő évi árut gyártják. A fejlődést mutatja, hogy a szegedi gyár jelenleg már a magyarországi gyufa-forgatásnak mintegy felét állítja elő. Naponta ugyanígy az ország lakossága 2 millió doboz gyufát használ el, a szegedi gyár pedig jelenleg a két műszakos termelés során 1,2 millió dobozt gyárt. Ez a hagyományos kis dobozt jelenti, amelyet a már említett nagy teljesítményű gépsorokkal gyártanak, kisebb mennyiségben viszont a hagyományosnak számító technológiával, nagyobb kézi munka ráfordítással évente 20 millió doboz családi gyufát termelnek.

A tegnapi ünnepélyes gépavatással egy időben a dolgozók munkahelyi közérzetét nem kis mértékben befolyásoló létesítményt adtak át. Most készült el ugyanis a kisgyermekbiztonságos elhelyezését nyújtó bölcsőde új szárnya, amelyben gyermekbetegségeket, személyzeti öltözőt, mosdót, mosókonyhát, szárítót és vasalószobát alakítottak ki, mégpedig rekordidő alatt, a Szegedi Építőipari Szövetkezet szakembereinek és a

gyár saját dolgozóinak közreműködésével épült szárny munkálatai augusztus 15-én kezdődtek.

Mint Kovács József üzemvezető elmondta, a gyufagyár gépesítését saját erőből továbbfejlesztik a jövőben is, a már említett két nagy teljesítményű berendezés sikerein felbuzdulva, amelyek előállításához egyébként a szegedieknek kívül a Gyufaipari Vállalat budafoki gyárában dolgozó is nagy segítséget nyújtottak, alkalmi részük gyártásával. Az elővetkezendő idő fejlesztésében szerepel dobozpalást-nyomó gép, szállítástíró asztal, valamint csomagológép elkészítése is.

A vasút feladatai

Idei eredmények, jövő évi tervek

A vasút jövő évi feladatai feszítettek, de megalapozottak, jól szervezett, fegyelmezett munkával, a kapacitás tartalékainak feltárással és hasznosításával végrehajthatók – hangsúlyozta Szűcs Zoltán, a MÁV vezérigazgatója a Vasutasok Szakszervezete elnöksége és az országos bizalmi küldöttek együttes ülésén tegnap, pénteken a MÁV vezérigazgatószálon. Az ülésen a vasút idei várható eredményeit összegezték, és a jövő évi feladatokról tájékoztatták a mintegy 140 000 vasutast képviselő bizalmiakat.

A vezérigazgató beszámolójából kitűnt, hogy a személyszállítás teljesítménye a kisebb igények miatt az idén tovább csökkent, az áru fuvarozási igényeket pedig nem tudta minden esetben kielégíteni a vasút, amely az előzetes adatok szerint ebben az évben 290 millió utast és 134 millió tonna árut továbbított. A tervezettnél valamivel kisebb teljesítményekben most már nem tudnak változtatni, a tapasztalatokat azonban figyelembe vették a jövő évi tennivalók meghatározásánál.

A vasút 1980-ra már nem számol az utasszám csökkenésével, s emellett javítani akarja a személyszállítás kulturáliságát. A terv a maximális teherfuvarozást, 137 millió tonna áru szállítását irányozza elő annak érdekében, hogy a korábban közútra került, de a vasúton gazdaságosabban fuvarozható áruk ismét „visszatérhessenek”. A MÁV vezetői a nagyobb feladatokhoz szervezett intézkedésekkel, a munkakörülmények javításával igyekeznek megteremteni a feltételeket. Jövőre terven felül 1500 nagy rak-

súlyú tehervagonnal bővítik a kocsállományt. Számítanak a fuvarozatottak tevékeny együttműködésére, elsősorban az első negyedévi előszállítások, a munkaszüneti rakodások növekedésére is. Fontos feladatként írták elő a veszteségek csökkentését, a nagyobb feladatokhoz igazodó jobb kocsigazdálkodást, a tehervonatok terhelésének további növelését, a vontatópark lehető legjobb kihasználását, a termelékenység fokozását.

Jövőre a vasút rendelkezésre álló fejlesztési eszközöket még inkább folya-

matban levő beruházásokra koncentrálnak. Mintegy 2,1 milliárd forint felhasználásával a vasút műszaki színvonalának, munkabiztonsági helyzetének további javítását tervezik, s bővítik az üzemi egészségügyi és szociális hálózatot is.

A MÁV vezetői az ülésen arra kérték a szakszervezeti aktívahálózatot, hogy első sorban a dolgozók mozgósításával, a munkafegyelm megszilárdításával nyújtsanak segítséget a vasút gazdasági munkájához, a nagyobb feladatok teljesítéséhez. (MTI)

Uszty-Ilmszsk

Avatásra kész a cellulózkombinát

Rövidesen megindul a próbüzem az uszty-ilmszki, KGST-kooperációban épült feldolgozó kombinátban.

Bizonyára sokáig emlékeztetés maradt az a szeptemberi nap, amikor megkezdett az első feldolgozásra váró farakomány, amely mindenkinek tudtára adta: nemcsak megkezdődhet a termelés. Az építők közül sokan összegyűltek, nézegették a fatörzseket, amelyeket a sokéves munkával felépített gyár fog feldolgozni.

Jó dolog lenne látni azt a gombot, amellyel megindítható az Angarán épült hatalmas faipari kombinát. A gyár azonban túl nagy és bonyolult ahhoz, hogy egyetlen

gomb irányítsa. Az üzembe helyezés több ezer ember munkájának, erőfeszítésének az eredménye. Szeptemberben készültek el az energetikai berendezések, és megkezdődhetett a próbajáratás. Októberben átadták rendeltetésnek az új, nagy teljesítményű kazánokat.

Természetesen akadtak előre nem látott nehézségek, nehézségek helyen változtatni kellett az eredeti tervekben. Ilyen nem várt nehézség adódott például a tisztítóberendezés próbüzeménél. Ez a tisztító-mű igen drága és nagyon fontos része az egész gépsornak, a próbüzemnél derült ki, hogy a vasbeton csövek nem bírják el a terhelést. A problémát úgy küszöbölték ki, hogy a csöveket monolitbetonnal erősítették meg.

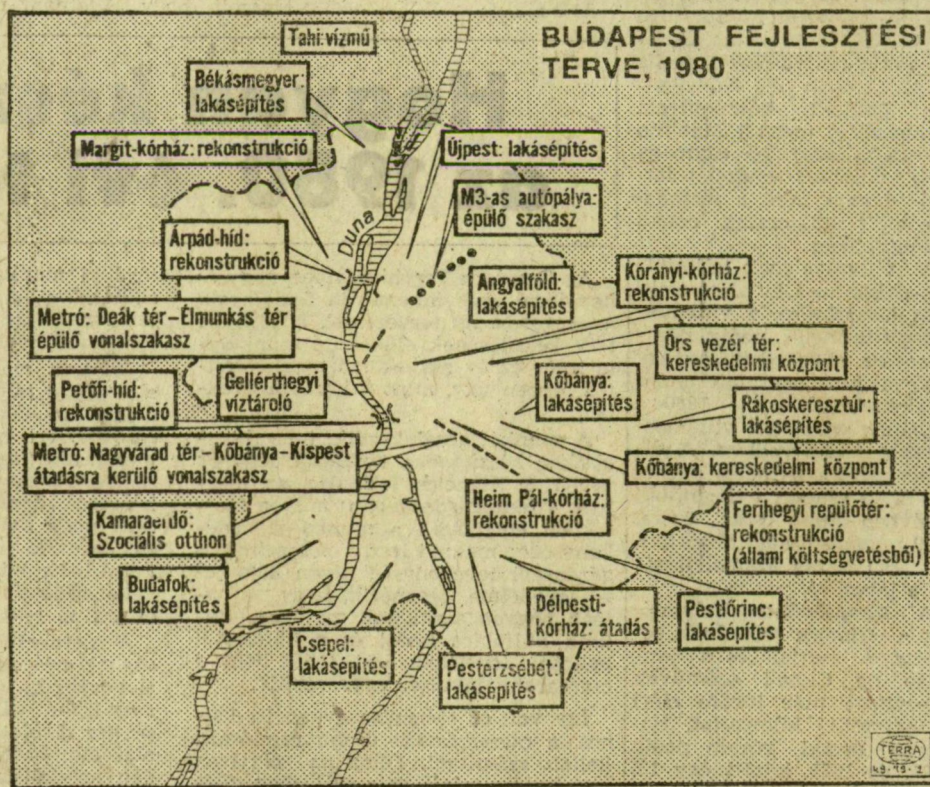
A finn Raume-Rekola cég Uszty-Ilmszskben próbálja ki azt a faosztályozó gépet, amelynek teljesítménye eléri a műszakonkénti 800 köbmétert. A gyár tervezett kapacitása meghaladja az évi 500 ezer tonnát, ezt a mennyiséget két cellulózfőző toronyban állítják elő, melyek magassága mintegy 85 méter. Az összes létesítmény egyeden 15 hektár felületű tető alatt nyert elhelyezést. Az építkezés főmérnökének véleménye szerint, ha ezeket a termelőegységeket elkülönítve építenék fel, a szükséges terület meghaladná a 40–50 hektárt és a költségek közel 50 millió rubellel növekednének.

Az uszty-ilmszki építkezés egyedülálló abból a szempontból, hogy hat KGST-tagország szakemberei vettek részt benne. A gyár a KGST-tagállamok közös beruházásában épült. Gyakorlatilag első ízben dolgoztak együtt szovjet, bolgár, magyar, német, lengyel és román szakemberek, munkások.

A központi irányítópultokon különböző színű lámpák világognak. Már elkezdtek a cellulóz időszakos kifőzését, hogy megnövekedjen az aktív iszap a tisztítórendszerben. Ez nagyon fontos feltétele a folyamatos üzem beindításának. Az építők teljesítik ígéretüket: az uszty-ilmszki cellulózkombinátot a napokban átadják rendeltetésének.

APN — ES

A főváros költségvetése



Budapest 1980-ban 35 milliárd forinttal gazdálkodhat. Ebből az összegből — a koncentrált felhasználás következtében 18 ezer lakás, 1400 új bölcsőde és 2750 óvodai helyiség épül meg. Az egészségügy a dél-pesti kórház átadására révén 800, a Margit-kórház rekonstrukciójával pedig 337 ágygal gyarapodik. A gellérthegy víztároló és a tahi vízmű belépésével tovább javul a főváros vízellátása. A közlekedés javulása várható a hidak rekonstrukciójától, illetve a metró építésétől. A főútvonalak mentén végzendő további sortárolás eredményeként egyre szépebb fővárosunk. Térképeink a legfontosabb létesítményeket ábrázolják.

Érkeznek az enyhe légtömegek

Kontinensünk középső és keleti részén lelassultak a legmozgásos és az időjárást többnyire a helyi tényezők alakítják. Párás, csendes, általában az évszaknak megfelelő hőmérsékletű az idő. Ezzel szemben Nyugat- és Északnyugat-Európában a több hullámban érkező óceáni levegő hatására rendkívül változékony, többfelé csapa-

dékos az időjárás. Az óceáni levegő vonulását sokfelé kicéleri viharos erejű szél. A Kárpát-medencét és környékét egyelőre hideg levegő tölti ki, de az előrejelzések szerint az óceáni léghullámok pályája fokozatosan a szárazföld középső térsége felé helyeződik, az átmeneti, hidegebb, szárazabb időt ismét változékonyabb, enyhébb időjárás követi.