

Egészség- és munkavédelem a téeszekben

Szerény javulás tapasztalható

Az elmúlt években a termelőszövetkezetek fokozatosan megerősödtek, fejlett terméstechnológiai módszereket alkalmaztak és példás termelési eredményeket értek el. Javult a munka szervezettsége, a munkafegyelem, a tagszövetkezetek belső rendje, nőtt a vállalat-szerű gazdálkodás jelentősége. A korszerűbb gazdálkodás, a jóvelmezőbb termelésre való törekvés azt is jelentette, hogy egyre inkább tért hódítanak a nagy teljesítményű, nagy értékű gépek, a nagy hatású vegyi anyagok, s ezek alkalmazásával együtt megnőtt a baleseti veszély. Kézenfekvő, hogy a közös gazdaságokban napirenden van a munkavédelem javítása és a munkásvédelmi szervezet megszilárdítása. Azon vitatkoznunk sem lehet, hogy a mezőgazdasági nagyüzemekben a munkakörülmények még jelentősen elmaradnak az állami üzemek, az ipari vállalatoknál meg-honosodott lehetőségektől, feltételektől.

Általános tapasztalat, hogy a szövetkezetekben a gépjárműhelyek többsége nem a célnak megfelelően épült. A helyiségek mérete kicsi, a munkahelyek zsúfoltak, rendetlenek. Nem megfelelő a fűtés, a világítás és a szellőztetés sem. Mindez balesetekhez is vezethet. A növényvédelemben általában használatos védőfelszerelések, védőruhák nem a szer-jellegének megfelelően kerülnek felhasználásra. Ugyan-csak nem jó a méregraktá-
rak állapota sem.

Valamennyi termelőszövetkezet elkészítette az ötéves tervet, a távlati munkavédelmi tervet. Ezt évenként értékeli, az intézkedési terv alapján. Ezekben megszabják, hogy a biztonságtechnikára, munkakultúrára, oktatáspropagandára, üzemegészségügyre, egészségnevelésre, egészségvédelemre és üzemhigiéné-
ra, mennyit fordítanak. Többségükben teljesítik is a tervet. A közelmúltban négy esetben szerveztek például benti lakások munkavédelmi tanfolyamot és 101 személy részére állították ki a biztonságtechnikai feladatok ellátására alkalmas bizonyítványt, mint ezt a TESZÖV felmérései bizonyítják.

Rendeletek szabják meg, hogy a 3 ezer hektárnál nagyobb területtel ren-

delkező szövetkezetekben függetlenített biztonságtechnikai megbízottat kell alkalmazni. A megyében 37 ilyen nagy területtel rendelkező gazdaság működik és eddig csak 25-ben foglalkoztattak biztonságtechnikai megbízottat. Nem jelenti ez azt, hogy az üzemek nagy része nem ismeri fel a munkavédelmi irányítás fontosságát. Ennek ellenére előfordulnak még olyan hibák, mint például a balesetek késedelemes bejelentése, a szükséges intézkedések elmulasztása, a felelősségre-vonás, a számonkérés. Pedig egy-egy intézkedéssel sok esetben a balesetet meg lehetne előzni.

A közlekedési fegyelem megszilárdítására is több intézkedés született, így oktatás, ellenőrzés, műszaki szemle stb. előírása, ennek ellenére még a közös gazdaságokban mindig magas a közúti balesetek aránya. Sőt, sok téeszben a közúti balesetet elháríthatatlannak tekintik, nem akarják figyelembe venni, hogy a szövetkezet gépjárművének műszaki hibája, vagy a gépkocsivezető hibája is előidézhetheti a balesetet.

A megye termelőszövetkezeiben és szakszövetkezeiteiben 1973-ban 1357 baleset történt, 1976-ban 1271, tavaly pedig 1201. A csökkenés balesetek száma három évvel ezelőttől hat volt, 1976-ban hét, tavaly pedig három. Sajnos, a halálos kimenetelű balesetek száma nőtt, ugyanis 1975-ben öt esetben, 1976-ban négyszer, tavaly pedig hatszor fordult elő emberéletet kívánó tragédia. A kevert munkanapok számának csökkenése mindenképpen elismerésre méltó, de nem lehet ennyi azt, hogy a napirenden lévő feladatokat elodázhassák a közös gazdaságokban: így például, hogy minden 3 ezer hektárnál nagyobb területű üzemben függetlenített biztonságtechnikai megbízottat alkalmazzanak, a gépszemléket, a biztonsági szemléket körültekintően készítsék elő, folyamatosan korszerűsítsék a védőeszközöket, védőfelszereléseket, tegyék színvonalasabbá a baleseti oktatást, a munkásvédelem üzemi szervezettségét növeljék, nem utolsósorban a munka- és munkásvédelem célját szolgáló fegyelmet és javítsák a szociális ellátást.

Tanácskozás az alapszervezeti munkáról

Az MSZMP KB párt- és tömegszervezetek osztálya és a politikai főiskola pártépítési tanszéke „Az alapszervezeti munka fejlesztésének időszaki kérdései”-ről március 22-én és 23-án tanácskozást rendezett.

A tanácskozáson, melyet Szabó József, a politikai főiskola rektora nyitott meg, részt vettek a budapesti, megyei, járási, városi, üzemi, községi pártbizottságok vezetői, munkatársai, alapszervezeti titkárok, vezetőségi tagok.

A vitaindító előadást Jakab Sándor, a Központi Bizottság tagja, a PTO vezetője tartotta, melyet korreferátumok egészítettek ki. A szekcióüléseken élénk vita alakult ki. A résztvevők sokoldalúan szölkétek tapasztalataikról és feladatokról.

A kétnapos tanácskozáson részt vett és a vitát összefoglalta Borbély Sándor, a Központi Bizottság titkára.

Willy Brandt programja

Willy Brandt, a Német Szocialdemokrata Párt elnöke és kísérete csütörtökön az Egyesült Izzóba látogatott. A vendégeket Méhes Lajos, a Vas-, Fém- és Villamosenergia-ipari Dolgozók Szakszervezetének főtitkára, Dienes Béla vezérigazgató és Vadas Sándorné, a vállalat pártbizottságának titkára fogadta.

1978.03.24. 10.00

Húszéves iskola

Jubileumra készül az új-szegedi Rózsa Ferenc Szak-középiskola tanulóifjúsága és oktatói kara: 20 évvel ezelőtt döntöttél: Szeged vezetői, hogy a Ságvári gimnázium „kettőszázásával” létrehozzák a város akkor negyedik gimnáziumát. Horváth Ferenc azóta igazgatja az intézményt; így beszél az iskolát két évtizedes történetéről:

— Küzdelmes és örömközel teli két évtized van mögöttünk. Azt hiszem nem kell különösebben magyarázni, mennyi munkát jelentett: eljutni a kezdettől a maig, intézményünk nagykörűségéig. Alapvető törekvésünk mindig az volt, hogy a változó oktatási célokat figyelembe véve következetesen maradjunk abban: növendékeink felkészülten, megfelelő színvonalú általános és szakmai műveltséggel birtokában hagyassák el az iskolát. Képesek legyenek arra, hogy társadalmilag hasznos munkát végezzenek.

1959 őszén intézményünk felvette a kommunista mártír, Rózsa Ferenc nevét. A következő évben megkezdte a szakirányú képzést a kereskedelmi szakközépiskolában. Néhány év múlva az erősáramú, majd a gépjárműtechnikai és az autóforgalmi szakképzést vezettük be. A szakirányú képzés rendszerének kimunkálásával — talán dicsekvés nélkül mondhatom — jól szolgáltuk a város és a megye változó szakemberigényét, a fejlődő iskolapolitikai célokat. Ma már az egész Dél-Alföldön érdeklődnek az itteni oktatás iránt, vonzzák a fiatalokat azok a szakterületek, amelyekben korszerű ismereteket igyekszünk közvetíteni. Tanulóink között sokan vannak a fizikai dolgozók gyermekei; a tanári kar köteleességének érzé, hogy megkülönböztetett figyelemmel foglalkozzon velük. Húsz év alatt összesen 2336 tanuló fejezte be eredményesen a tanulmányait nálunk. A felnőttoktatás eredményei is számottevőek, az utóbbi években megnőtt az iskolánkban szakmát szerző felnőttek száma. Jelenleg 600-an nappali tagozaton tanulnak, ezren vannak a felnőttek.

— A Rózsa Ferenc Szak-középiskola jó híre nyilvánvalóan az itt oktató pedagógusok lelkiismeretes és hatékony munkájának köszönhető első sorban. Úgy tudom, hogy az itt különös jelentőségű nevelőmunkáért, a „hátrányos helyzetű” érkező tanulókkal való megkülönböztetett törődésért is többen kapják kitüntetését.

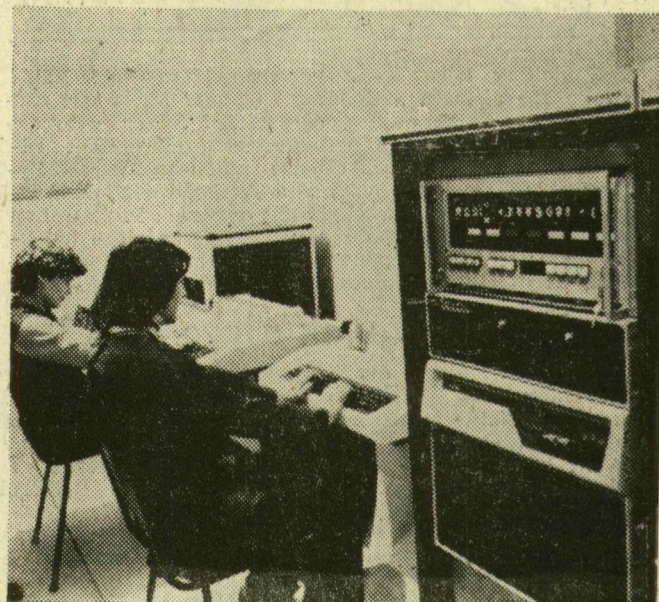
— Munkánkat nemcsak kitüntetésekkel ismerték el eddig. Bár természetesen nagy örömeinkre szolgál, hogy a húsz év alatt tizenkilenc növélő kapott kitüntetés, néhányan nem is egyet. Több oktatót az ifjúsági szervezetben végzett munkáért jutalmaztak; tavaly óta a Kiváló KISZ-szervezet zászló tulajdonosa intézményünk ifjúsági szervezete. A tantestület összetétele megfelel minden követelménynek, amit a szakirányú képzés előír. A megbecsülést, az elismerést azonban azzal is mérhetjük, milyen mértékű támogatást kaptunk eddig iskolánk korszerűsítésére, felszerelésére. A húsz év alatt majdnem 25 milliót költöttünk ilyen célokra, ezenkívül az 1968-ban megépült új épület-szárnny 6 millióba került. Tantermeinkben és tanmü-

Gyorsabb és könnyebb a munka

Új gépek szegedi üzemekben

Az új gépet mindig érdeklődve, örömmel fogadják a munkások. Találgatják, megnyílv tud többet a réginél, milyen technikai újdonság lelhető fel rajta, végül könnyebb lesz-e vele a munka? Izgalom mindez a vezetők számára is, csak hogy nekik nem találgatniuk kell, hanem jóval a vásárlás előtt meggyőződni arról, hogy az eszköz eléggé termelékeny-e, megfelelően illik-e a technológiai sorba, s az idő múltával beszerezhető-e hozzá az alkatrészek. Gondoskodniuk kell a leendő gépkezelő szakképzéséről is. Ha a váróberendezés megérkezik, legjobban minél hamarabb össze-szerelni — és kezdeni a munkát. Két szegedi üzemben érdeklődtünk ilyen újdonságról.

A Magyar Kábelművek szegedi gyára jó néhány gépet kapott az elmúlt hónapokban — korszerű termékeinek gyártásához. Erről többször írtunk már lapunkban, most inkább olyan gépet említünk, amely a minőségi ellenőrzést segíti. A megrendelők elvárásai szigorúak, s ha valamilyen követelményüknek nem felel meg a kábel, vagy a vezeték, könnyen elmegy a kedvük a vásárlástól. Ezért is fontos a gondos meőzés. A kábelgyáriak jó hónapja Siemens mérőautomatát vettek, a hírközlő kábelek ellenőrzésére. Igaz, üzemszerűen használni egyelőre nem tudják, mert még nem készült el az új meő-helyiség, de kísérleti



Kísérlet a kábelgyári Siemens mérőautomatával

méréseket már végeznek. Az automata rendkívül gyorsan és megbízhatóan méri a vilamos paramétereket.

Néhány héttel ezelőtt fényképet közzeltünk a Szegedi Kéziperszámgyár precíziós öntődéjébe érkezett izzító kemence szereléséről. Azóta a másfél millió forintos beruházással teljesen elkészülték: kifogástalanul működik a kemence, amelyet a drégypalánki ipari szövetkezet gyártott az UVATERV tervei alapján. Sok kézi munkától szabadultak meg a dolgozók — az égetendő anyag most

automatikusan jut az izzítóba, s a kész acéldarab távozik a másik oldalon. Mégpedig a formával együtt, hőálló edényben. Mivel hamarosan visszakerül, nem lesz hűvösebb 300 Celsius-foknál. Kézzel nem egyszerű tehát az ürítés sem. Ezért most hidraulikus berendezést szerelnek a körpályához, amellyel egyszerűen megoldható az anyag kiöntése. Néhány alkatrészt máris Szegedre küldtek a drégypalánkiak, így hamarosan kezdődhet a szerelés.

A kéziperszámgyári kovásműhelybe pár hete érkezett meg Csehszlovákiából az új kovácsológép. A gyáriak elkészítették az alapokat, most a külföldi szerelőt várják, hogy együtt lássanak az üzembe helyezéshez. Az egyetemes fogók alapgártmányát, a kovácsolt féldarabot eddig csaknem teljes egészében más vállalatoktól kapták, most pedig végre maguk állíthatják elő. Ez az önállóság nem kis mértékben az új ellenütős kovácsológép belépésének a következménye. A szerelőműhelyben 25 és 30 éves gépek is dolgoznak, valamennyit kicserélni egyelőre képtelenség. Sok pénz kellene hozzá. Félmillió forintba került az az excenterpréss, amely 63 tonnás erővel présel, hajlítja és darabolja a vasat. Az új, korszerű préssépet olyan fogók gyártásához alkalmazzák, amelyek részben vagy teljes egészében lemezről készülnek.

Egy-egy új gép üzembe állításával természetesen nem változik meg alapvetően a gyárak munkája. De gyorsabb és könnyebbé válhat néhány munkaművelet. Ezért legtöbb helyen — jutalomképpen — a legügyesebb dolgozók valamelyikére bízzák. Tehát rangot is jelenthet az új gép.

S. E.

Magyar szorbitgyár a Szovjetuniónak

A Péti Nitrogénművek technológiája és tervei alapján felépült a Szovjetunióban, Mari köztársaságban a jós-kar-ola-i vitaminkombinát új szorbitüzeme. Az évi 5000 tonna kapacitású gyárhoz a főbb berendezéseket is Magyarország-ról szállították.

A beruházást megelőzően a vitaminkombinát szakemberei Péten tanulmányozták az eljárást, s itt ismerkedtek meg a gyakorlatban a gyártástechnológiával. A péti mérnökök — mint szak-tanácsadók — az egész beruházás folyamán részt vettek az építésben, szerelésben, most pedig a próbauzemeltetésben.

A szellemi termékek piacán is sikereket ért el az iparban egyaránt.

utóbbi években hazánk legnagyobb műtrágyagyára.

A saját technológia alapján gyártott termékek gyorsan meghódították a külföldi piacot, a szorbit és a furfuril alkohol a pétiéi igen keresett áruja lett. Ugyanakkor egyre nagyobb az érdeklődés a kidolgozott gyártástechnológiák iránt. Különösen a szorbitgyártás korszerű eljárására figyeltek fel a KGST-tagországok szakemberei. Szerte a világon ugyanis mind nagyobb gondot fordítanak a cukorbetegség ellátására. Ehhez egyik legjobb módszernek bizonyult, hogy a hagyományos cukor helyett szorbittal édesítik ételeiket. Ugyanakkor ez a vegyület fontos a gyógyszer-gyártásban, a textiliparban és a dohányiparban egyaránt.

A kubai nagykövet Szegeden

A szegedi József Attila Tudományegyetem vendégeként Szegedre érkezett tegnap José A. Tabares, a Kubai Köztársaság magyarországi nagykövete és felesége. A vendégek két napot töltöttek városunkban. Tegnap látogatáson megtekintették a szövetdét és a kelmegyártó üzem, valamint a gyár szociális létesítményeit. Ma, pénteken, a megyei pártbizottságra látogatnak el a kubai vendégek.

Ezután felkeresték a szalá-migyárt, majd délután a KSZV újszegedi szövőgyárába látogattak el. Itt Tóth László vezérigazgató üdvözölte a nagykövetet. A gyárlátogatáson megtekintették a szövetdét és a kelmegyártó üzem, valamint a gyár szociális létesítményeit. Ma, pénteken, a megyei pártbizottságra látogatnak el a kubai vendégek.