

Amíg asztalunkra kerül a kenyér

# Jogosak-e a reklamációk?

Idős néni mustrálgatja az ABC-ben szakértelemmel a kilós vekniket a kosár fölé hajolva.

— Bezzeg a maszek pék ilyen kenyeret nem tenné a kirakatába — suttogja szomszédjának.

— Akkor miért nem nála vásárol?

— Csak nem vagyok bolond, hogy megvegyem az ünnepekről maradt szárazat. De vasárnapra tőle hozom a kenyeret. Kóstolja meg egyszer maga is.

Utánajártam a tápél „csodának”. Megtudtam; csodáról szó sincs, ugyanaból a lisztből dolgozik a kisiparos is, mint az „állami pék”. Fersze össze sem hasonlítható az a mennyiség, ami például a Szegedi Sütőipari Vállalatnál és a kétszemélyes magánpekségben készül. Emelet a kisiparos azt is megteheti, hogy néhány napra nem gyújt be a kemencéjébe, úgymond, kényszeríti vevőit arra, akkor menjenek a boltjába, amikor ő megmondja. Meg aztán ott van az előjegyzési füzet. Nem maradhat felesleg, minden deka elkel.

A Szegedi Sütőipari Vállalat Tavasz utcai üzeme az országban a legmodernebbek egyike. Két éve adták át, azóta itt sül Szeged kenyérszármazékának 85 százaléka. Az üzemben 24 ember dolgozik — három műszakban. A gépsorokról csaknem 20 mázsa kenyér kerül le óránként. A mai pék kézzel ritkán nyúl a tésztahoz, valamennyi műveletet gép végzi helyette, a kemence is automata. Mégsem olyan egyszerű ez. A szakembernek a liszt minősége ámulja el, mennyi ideig kell a belőle készült tésztát dagasztani, kelesztetni, sütni. Nagy felelősség nehezedik rá, mivel egyszerre 15 mázsa „kenyéranyag” van a gépsorban. A háziasszony kiboríthatja a leégett tésztát, a pék azonban nem teheti ilyet. Ezért várja oly izgatottan az egész műszak az első süstést.

Szeged lakossága átlagosan 32 tonna kenyeret eszik meg. Legálábbis ennyit vásárol. Panaszokos nemzet vagyunk, kényesek a hasunkra. És igényesek a jó kenyérre. A magyar szabvány szerint a kemencéből kikerült kenyér 72 óráig fogyasztható. De mit tart a vevő jó kenyérnek? Azt, ami piros, ropogós héjú, szinte gőzölög a melegből. Amin látszik is, hogy friss.

Van szegedi „csoda” is. A Tavasz utcában a sütőipari vállalat házboltjában mindenki meggyőződhet róla, aki arra jár. A frissen sült kenyér délután négy óra tájban kerül ki a kemencéből. Rövid idő múlva már kapható a boltban.

— Elégedett az itt vásárolt kenyérről? — kérdezem az egyik vevőt.

— Teljes mértékben. Két éve máshol nem is vettem kenyeret.

Sokan mégis panaszkodnak

## A Balatonnál Nyaralóházak — szálloda helyett

A Balatonon a nyári főidényben a nyaralók egy részét a fizetővendéglátó-szolgálat magánnyaralóiban helyezi el. Ezek, a többnyire különálló, családias hangulatú nyaralók az utóbbi években a külföldi turisták körében is népszerűvé váltak. Siófok, Balatonföldvár, Balatonfüred, Balatonalmádi és Balatongyörök villáiba minden nyáron törzsvendégként járnak vissza az osztrákok, az NDK-beli, a lengyel



Somogyi Károlyné felvétele

Még ötven perc, és kisu a kenyér

a kenyérre... Igazuk van-e? A bajokat valahol a kemence és az élelmiszerboltok között kell keresni. Sajnálatos módon ennek a korszerű üzemnek nagyon kicsik a raktárai. Az ünnepek előtti csúcsideben sokszor a plafonig érnek — balesetveszélyesen — a kenyérrel megrakott műanyag ládák. A jelenlegi körülmények között még „lelegezni” sem tud a kenyér. A raktárból, néhány órási után kerül összetörőde, összenyomódva a boltokba. Nagyobb raktár kellene, a szállításhoz meg konténerek.

— Milyennek minősítették 1977-ben a szegedi kenyeret? — kérdezem dr. Selmeci Györgyöt, a Megyei Élelmi-

szerellenőrző és Vegyvizsgáló Intézet igazgatóját.

— Egyértelműen jónak.

— És mi várható 1978-ra?

— A liszt sütőipari értéke se nem jobb, se nem rosszabb az előző évinél. A MÉVI gyártásközi ellenőrzésekkel segíti a Szegedi Sütőipari Vállalatot abban, hogy továbbra is tartani tudja a minőséget. Műszaki, személyi feltételeik jók — gond nem lehet a kenyérükkel. Az ipari minőséghez azonban — ez nem alacsonyabb rendű minőséget jelent táplálkozási szempontból — hozzá kell szoktatni magunkat. Ekkora mennyiségben jól és olcsón, másképpen nem lehet kenyeret sütni.

R. I.

## Kulcsrakész átadások

Komplett gépipari és oktatási létesítmények exportja

Csaknem 140 millió dollár értékű komplett gépipari és oktatási létesítmény exportjára tett ajánlatot a Gépexport Vállalat az elmúlt hónapokban, s

várhatóan még ez év első felében több tízmillió dollár értékű szerződéseket írnak alá

külföldi partnereikkel — jelentette be csütörtöki, tegnapi sajtótájékoztatóján Csenki György vezérigazgató a vállalat székházában.

Mint mondotta, a gépexport fővállalkozói tevékenységet folytat, s az ipar, illetve a külkereskedelmi vállalatok kiviteli szerkezetének javítására mindinkább a kulcsrakész átadást kívánják megvalósítani.

Már eddig is több konzervgyárat, hűtőtorlókat, ipari üzemeket, szerviz állomást, szakiskolát adtak át a szocialista országokban,

a Közel-Keleten és Latin-Amerikában.

Külkereskedelmi vállalatunk az utóbbi két évben azonban a korábbinál kevesebb üzletet kötötték komplett létesítmények exportjára, a gépexport idei dollárbevételei ezért várhatóan valamelyest csökkenni fognak. A közelmúlt legjelentősebb megállapodásai között az az is szerepel, hogy a vállalat idei legjelentősebb exportfeladata a bonyolult méréseket feldolgozó, automatikus olajmérő állomások szállításának megkezdése a Szovjetunióba. Egy korábban megkötött magyar-szovjet kormányegyezmény alapján 1980-ig 351 ilyen állomást adnak át, s

megkezdik Leninogorszkba egy műszergyár gépsorainak exportját.

Ezekért a szállításokért népgazdaságunk kiórlaját kap az ötéves terv során. (MTI)

## Kitüntetés

A Magyar Népköztársaság Elnöki Tanácsa Non Györgynek, a Kossuth Könyvtár igazgatóhelyettesének, a munkásmozgalomban kifejtett több évtizedes tevékenysége, valamint vezető tisztségviseléséből eredő eredményes munkássága elismeréseként 60. születésnapja alkalmából a Munka Vörös

Zászló Érdemrendje kitüntetés adományozta.

A kitüntetés Losonczy Pál, az Elnöki Tanács elnöke adta át. A kitüntetés átadásánál jelen volt Győri Imre, az MSZMP Központi Bizottságának titkára és Rápai Gyula, a Kossuth Könyvtár igazgatója. (MTI)

# A feladat rendet terem

Pedagógusok számára ismert tétel, hogy sohasem a felügyelet, hanem a megfelelő feladat nélkül maradt fiatalok a fegyelmezetlenek. Az a tanár, aki jó elfoglaltságot, önálló munkával megoldható lecke-t képes adni az osztályának, hosszabb időre is magára hagyhatja diákjait, távozása után sem lesz rendtelenség. Rendet tart a feladat.

Ez a régóta és számtalanszor beigazolódt pedagógiai tapasztalat nemcsak az iskolák világában igaz. A megfelelő feladatok, és ezek végrehajtásában az érintettek megfelelő érdekeltisége kiváló fegyelmező erő a mindennapi munkában, a vállalati gazdálkodás menetében is. Napjainkban mindezt nem haszontalan újra és újra végiggondolni.

A munkaidő jelentős hányada ugyanis a vállalatok többségénél változatlanul nincs megfelelő mértékben kihasználva. A különféle számítások a munkaidő 15 (egy óra 12 perc) — 25 (2 óra) százalékában jelölik meg a munkaközben haszontalan elfutó idő mértékét.

Bizonyos, hogy ezek az értékek helyenként (még egy-egy vállalatban belül is), egyénenként és időszakonként erőteljesen változnak. Azt azonban mindenképpen mutatják, hogy a jobb gazdálkodás a munkaidővel a gyárak többségénél az egyik fő tartalék. Esetenként számottevő beruházást, főként a kapacitást bővítő beruházásokat jelentős hányadát — lehetne elkerülni az eddiginél jobb munkaidő kihasználással, azzal például, ha kevesebbet állnának a gépek, s a gépek mellett az emberek.

Az idővesztések egy része közvetlenül az egyéni fegyelmeztelenségekből adódik. A munka menetében, tempójában, sőt még a termékek minőségének alakulásában is túlságosan nagy az egyes ember akaratának, pillanatnyi kedvének, szándékának a szerepe, legalábbis, ahol nem szakszerűen szervezett a munka. A legtöbb helyen sem a normák, sem a technikai eszközök, gyártási eljárások nem képesek megfelelő keretekbe foglalni a teendők láncolatát. A vállalati munkahelyek jelentős része, ennek következtében, sok szempontból egy személyes, egygépes „műhely” válik, ilyenformán funkcionál, vesz részt a termelésben.

Ez is egyik oka a lazább termelési fegyelmelemnek, de annak is, hogy a termelési hatékonyság a legtöbb gyárban jelentősen elmarad a nemzetközi átlagoktól. A termelési hatékonyság alakulása (tehát a munkaidő, a munkaerő és a géppark kihasználása — szempontjából

ból ugyanis az a döntő, hogy a dolgozó műszak alatt hogyan képes gazdálkodni az idővel és a rábízott gép kapacitásával.

Pontosabb normákkal persze sokat javítható ez a fajta gazdálkodás, de tartósan annak van hatása, hogy a termelőberendezések, a gyártási technológia és a termelés szervezete mennyire képes feszessé tenni az egyes ember feladatát, mennyire képes egységes termelési láncba kapcsolni az egymásután következő munkafázisokat és gépeket.

A géppark összeválogatásával, a technológia kidolgozásával és a gyártási folyamat megszervezésével olyan helyzetet kell kialakítani, hogy az egymásután következő munkahelyek ne csak egymás kiszolgálóivá, hanem ellenőreivé és serkentőivé is váljanak. Hogy a tempót, vagy a munkadarabok minőségét ne az egyes ember hangulata, munkaképe szabhassa meg, — egyik nap így, a másik nap úgy. Ekvözben esetleg lazább, év végén tempósabb ütemet véve fel; hanem egész éven át a technológiai osztály által kiszámított legcélszerűbb és gazdaságosabb ütemesség és rend érvényesüljön a gyártás menetében, hétfő reggel és szombat délután, január elején és december végén egyaránt.

A korszerű technikára, technológiára épülő, jól szervezett gyártásban nincs mód a fegyelmeztelenségre. Illetve rögtön nyilvánvaló lesz, ki a ludas az esetleges mulasztásban, az idővesztésért, a gyengébb minőségért.

A emberek többsége szerint a „lőtyögés”, az egymásra, a gépre, az anyagra várás fárasztóbb, mint az állandó, a feszes munkatempó, amelyben minden és mindenki a helyén van és minden idejében megérkezik. Ahol egyértelműek, testre szabottak a feladatok, s azok végrehajtásához valamennyi feltételt mások — a munkamegosztás keretében — folyamatosan és kifogástalanul megteremtették, ott aligha van szükség különösebb felügyeletre, biztatásra, a fegyelem szilárd és a lógásra hajlamosak sem képesek hátráltatni a munkát.

Ahol tehát örökös a munkafegyelemre, a fegyelmeztelen munkavállalókra panaszkodnak, ott — bizonyosak lehetünk benne — eddig még keveset tettek a korszerű technika és munkaszervezés meghonosításáért. A technika és a szervezéstudomány mai szintjén a korszerű nagyiparban fegyelmeztelen emberek nincsenek, nem lehetnek — csak gyengén szervezett gyárak.

Gercsér Ferenc

## Nagyobb figyelmet a parlagföldekre

Mezőgazdasági és élelmiszerügyi vezetők tanácskozása

A múlt év tapasztalatait értékelik és az idei feladatokat vitatják meg a Gödöllői Agrártudományi Egyetemen csütörtöki kez-

dődött kétnapos értekezleten, a mezőgazdasági és élelmiszerügyi ágazatban dolgozó vezetők. A tanácsko-

zation megjelent és felszólalt Havasi Ferenc, a Minisztertanács elnökhelyettese.

Pethő Györgynek, az Agrártudományi Egyetem rektorának megnyitóját után Romány Pál mezőgazdasági és élelmiszerügyi miniszter tartott előadást. Bevezetőjében kiemelte, hogy az 1975-ben elért nagyszerű eredmények után tavaly újabb magaslatra jutott a mezőgazdasági termelés. Az ágazat dolgozóinak munkáját

a kiegyensúlyozottság jellemelte, s jó volt hazánkban az élelmiszer-ellátás. A múlt évi tapasztalatokat összegezve a miniszter megállapította, hogy bebizonyosodott, érdemes sokoldalúan előkészíteni a gazdasági évet.

Az idei tervfeladatok megvalósításának feltételei közül, a miniszter elsőként említette a termőföld hasznosításának fontosságát. Hazánkban ugyanis 130—150 ezer hektár a vetetlen terület, ami gyakorlatilag eleget nem tesz a ország szükségletének megteremtésére. Indokolt tehát nagyobb figyelmet fordítani ezekre a területekre. A növénytermesztésben többek között a kukorica vetőte-  
rületének kisebb arányú növelése, valamint a hektár-  
ronkénti 49 mázsa termés-  
átlag betakarítása a cél. Ebben az évben hozzálatnak a rizstermelés megújításá-  
hoz is.

Az állattenyésztésben többek között tervezik, hogy az ország tehénállományát 20 000-rel növelik. Az idén folytatják a kocasüldő-kihe-  
lyezési akciót, s megkezdik a „malaggyárak” hálózatának kialakítását. Erőteljesen kell növelni a takarmánytermelést, hogy csökkenthessék az

importot. A beruházások területén fontos feladat a meglévő sertéstelepek számának gyarapítása, a kertészeti terméktárolók építése. A mezőgazdaság elsődleges feladatainak tekintve a hazai igények kielégítését. Ennek keretében növelik többek között a feldolgozott termékek arányát és a feldolgozás fokát.

Ezután Czibalmos Béla, a Termelőszövetkezetek Országos Tanácsának főtitkára a mezőgazdasági szövetkezetek területi szövetségeinek múlt év végén megtartott tisztújító küldöttközgyűléseinek tapasztalatairól számolt be. A 22 területi szövetség munkájáról megállapítható, hogy jól képviselik a szövetkezetek érdekeit és erőteljesen segítik a szövetkezeteket, valamint az állami gazdálkodó szervek közötti együttműködést. A TOT megkülönböztetett figyelemmel kezeli a tisztújító közgyűléseken elhangzott megállapításokat, javaslatokat és megismerően segíti az úttá választott területi érdekképviseleti szervek munkáját.

Ezt követően több előadás hangzott el. A tanácskozás pénteken öt szekcióban folytatódik. (MTI)