



DÉLMAGYARORSZÁG

A MAGYAR SZOCIALISTA MUNKÁSPÁRT LAPJA

Learattak a szegedi Felszabadulás Tsz-ben

Nem zavart a szombati zivatar

Mostanában nagyjából egyforma a határ Csengelétől Tápéig, Tápétól Asotthalomig. Porfelhőt kavarázó kombájnosok, melléjük bújó pótkocsis vonatokat, lassan cammogó bálázógépeket, nagy halom szalmát drótkötelező lánctalpasokat látni mindenfelé. Aratnak és csépelnek egyszerre, kazlazzák a szalmát.

Ahol szervezetten dolgoztak, — mint a szegedi Felszabadulás Termelőszövetkezetben —, nem törte meg az aratás lendületét az eső. Bekapcsolták a szárítót, és hétfőn estére befejezték az aratást. Learatták mind az 1505 hektár kalászosot tizenegy nap alatt. Az utolsó nap tegnap, hétfőn a közösség egyik, s egyben legnagyobb búzátábláján tizenegy kombájnnal dolgoztak. Kisebb térszék is beállt kerületen, 560 hektáron.

— Algyőn, az Irma-major környékén két brigád vágja. Három egységbe osztottuk be a gépeket — mondja Somodi János főmezőgazdász, az aratási munkák irányítója, mikor elterül előttünk a hatalmas sárga kalászszőnyeg.

Tikkadt, esőre álló idő járja errefelé, kényszeredetten bújnak a porfelhőbe a gépek.

— Váltott pihenőben dolgoznak a kombájnosok reggel 5-től este 9-ig. Tizenhatórának. Mind fiatalok, nem keresnek rosszul, kombájnya válogatja. Szakmai intelligencia, hozzáértés dönti el, ki melyik gépre kerül. Persze, itt is vannak inasévek.

Amikor zötyögünk, poroltunk, rázkódtunk a terepjáróval, az egykori Nap-sugar Tsz birtokán, kiderült, hogy folyamatosan dolgoznak, nincs vasárnapjuk az aratóknak, csak az eső állítja le őket. Ha nincs is olyan jó év, mint tavaly, de a 15 teherautónak van mit hordani a szárítóba, a magtárakba.

Már majdnem odaértünk a „tett mezejére”, ahol a kombájnosok már valóban őrjátsanak, tanyányinak tűntek, amikor szóba került a munkaverseny. Az is hajtja, segíti az aratókat. Tavaly országos versenyen díjat is nyertek.

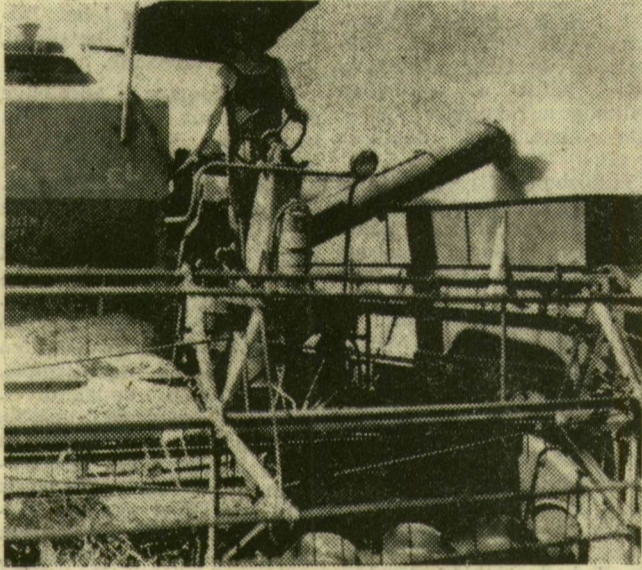
A kalászsűrűségben idegen szemnek vérszenes villogtak a kombájnvágóasztal kaszái, amikor a forduló után újra indult a hatalmas géppáros, a szövet gyártmányú Kolosz. Az ismert rádióreklámtól formálta át kiserőnk, mikor az ebédre esett szó:

— Egyet se fizet és kettőt kap, plusz két üveg üdítőt. Idehozzuk a helyükbe, akár csak a kombájnosok üzemanyagát. Csak így haladhatunk a terv szerint.

Bent, a táblák között Varga Sándor gabonatermesztési ágazatvezető mondja: — két hete aratunk, naponta lemegy a 80 vagon. Volt, mikor ennél többet hordtunk be, igaz, hogy jól is fizetett a gabona.

Már megy is, és irányítja a kombájnosokat a másik parcellára. Arra a kérdésre, hogy van-e üzemzavar, ki-esés, Jankó László gépészmérnök felel:

— A Dominátorokkal szinte semmi baj sincs, a Nyi-



Somogyi Károlyné felvétele

Rövid pihenő után újra gépre ültek a kombájnosok a kiskundorozsmai József Attila Tsz-ben.

vákhoz, a Koloszokhoz (SZK-család tagjai) nem mindig lehet kapni alkatrészt.

A műhelykocsi járta a táblákat, kisebb hibákat helyben javítottak. Ehhez annyit tesz hozzá Somodi János, hogy volt olyan alkatrész, amit egy évig nem tudtak beszerezni, most postán megkapták.

Amilyen gyorsan jött, úgy el is ment szombaton a zápor. Végigszaladt Pusztaszertől Kübekházáig. Bármennyire kevés volt is az eső, álljt intett az aratóknak, kiverte a gépeket a munkából.

— Olyan munkarontó eső volt — mondták Rószkén —, de nagyobb baj nincs, ahogy felszikkadt a gabona, utána dolgozhatunk.

A homokon még egy napot se kellett várni. Ahogy előkerült a nap, újra zúgtak-csattogtak a kombájnosok.

Még eső előtt jártunk Sándorfalván, a Szoknyaparton. Számítva arra, hogy ott a búzatenger, a falunyi tábla, fotósunk való téma lesz, ha belemegy a hét kombájnos. De nem ment bele, mert a Magyar—Lengyel Barátság Tsz-ben sorjában haladtak az aratással. Előbb a kisebb, szétszórt parcellákat vágják, Bordósszéken, Csikójárásban, Fehérföldesen, és csak aztán mentek be a Rébbe.

Fehéromokon a négy kisebb kombájnosnak, a jó öreg SZK—4-esnek csak egy falás, néhány forduló az erdő közötti húsz hektáros tábla. Ottjártunkkor itt aratnak a sándorfalvi kombájnosok.

Tikkasztó, tekkenő melegben Gémes József alig lát-szott a portól, amikor a nyitott, fülke nélküli gépet kormányozta.

„Mackót” fogott a kombájnos, meg kellett állni. Gyorsan elővette a nagy vasrudat, forgatta vele a dob, míg a társa, Tóth István alábújta a vágóasztalnak, és „megnyúzta a medvét”. Ugyanis ilyenkor a dob, meg a dobosár közé szorult gabona szárát kézzel kell kiszedni. Innen a medvenyúzás.

— Sűrű a gabona, meg sok benne a zöld gaz, de nagyot is adott neki a gyerek — mondja Magyar János vezető, aki várja, hogy megjeljen a plató-búzával, mert

akkor indulhat a szérűre. Pénz minden kilométer, minden mázsáig.

Nekünk meg, kenyér!
Majoros Tibor

Korszerűsítik az újszegedi szövőgyárat

Egyenrangú a Lee-vel

A szegediek valószínűleg örömmel nyugtázták, hogy a nagy múltú kenderfeldolgozó ipar mindig fölmutat valami újdonságot, hogy állandóan fejleszti és korszerűsíti gyártait. Úgy látszik végre — s akár büszké is lehetünk rá — megoldódik a hazai farmerszövet gyártása. A Népszabadság július 10-i számában olvashattuk, hogy a Kenderfonó és Szövőipari Vállalat farmeranyagát egyenrangúnak minősítették a Lee közismerten világhírű anyagával. Ezzel a szegedi vállalat megelőzte nagy budapesti riválisát, a lenfonót. E tény mindössze bevezetőnek szántuk ahhoz, hogy beszámoljunk az újszegedi szövőgyár újabb technikai és technológiai korszerűsítéseiről.

Vetelő nélküli szövőgépek

A már korábban próbára átvett francia és NSZK-beli szövőgépek között a verseny eldőlt: az újszegedi gyárba 22 darab francia gyártmányú SACM-típusú szövőgépet vásárolnak, és állítanak üzem-

be a „kenderfeldolgozás korszerűsítése” című fejlesztési program keretében. Az előzetes opció tárgyalásokat a megrendelés követte, és így már semmi akadály a szállításnak. S hogy milyen jó volt az alapos próba, mi sem bizonyítja jobban, mint az, hogy néhány lényeges változtatást is közbeiktattak. Az alkatrészeknél módosításra volt szükség, ami abból adódott, hogy a gyárban már hosszabb ideje üzemelő próbagépen a normál szériatípusról több megoldásban el kellett térni. S ha már így ajánlatos, akkor az új gépeknél is ilyen módosításokkal célszerű az indulás.

A leglényegesebb változás az, hogy mind a 22 gépnél újabb — a gyártó cég legfrissebb kutatásai alapján kialakított — kettős csipeszű ragadókarokat szerelnek föl. Ugyancsak a gép további korszerűsödését jelenti az a svéd gyártmányú ELTEX-típusú fonálór-berendezés, amely tartozéka lesz valamennyi szövőgépnek. S még egy elképzelés: a próbagyártás időszakában gyakran tapasztalták, hogy a vetélőként használt keresztcsévké minősége nem a legjobb, fő-

ként a korszerű gépet jellemző nagy vetélékbeviteli sebesség miatt. A nehézségek egy részét meg lehetne szüntetni — állapították meg a szakemberek — speciális vetélék előcsévelő berendezések alkalmazásával. Ezért döntöttek úgy, hogy kísérletképpen az egyik új gépet svéd gyártmányú vetélék-adagoló berendezéssel vásárolja meg a gyár.

Változtatások a munkában

Amikor korszerűsítéket egy gyárban, az általában nem csupán annyit jelent, hogy megrendelik a gépeket, helyére rakják, és minden marad a régiben. Bár az újszegedieknek volt idejük a próbagépen gyakorlatozniuk, mégis szükségét érzik annak, hogy öt szakmunkásuk a megvásárolt szövőgépek szerelésének és üzemeltetésének még jobb elsajátítása érdekében kiutazzon Franciaországba, a gyártó céghez.

Ahol lehet könnyíteni a munkavégzés körülményein, speciális dobogókat készítettek a gépekhez, s magasított járólapokat raknak le. A gépek üzemeltetési fokát és a munkaidő maximális kihasználását szolgálja az előkészítési idő csökkentése is, amelyet új láncfűző gépek vásárlásával érnek el. A pamut láncfonalak egyre nagyobb arányú alkalmazása lehetővé teszi, hogy láncfűző gépeket alkalmazzanak a vállalat valamennyi szövőgyárában. A fejlesztés első lépéseként vásároltak három darab NDK-gyártmányú AWA-típusú láncfűző gépet, amely közül két-darabot az újszegedi, egyet pedig a pécsi szövőgyárban helyeztek üzembe.

Kooperál a gyártó és a vásárló

Közismert, hogy az újszegedi szövőgyárban már évek óta készítenek műanyag zsákokat. Az úgynevezett Raschel-technika és -technológia lényegében nem is újdonság, de igen kapós a korszerű és kiváló csomagolóanyag ideháza és a külföldön egyaránt. A kereslet stabilitása, sőt növekedése készítette a KSZV vezetőségét arra, hogy a jó partneri viszonyban levő holland céggel megállapodjon újabb öt darab zsákgyártó gép vételében. A gépeket a partnertől, bár használtan, de jó állapotban vásárolják meg, féláron. Olyan szerződést kötöttek a hollandokkal, hogy az öt gép teljes termelési mennyiségét négy éven át garantáltan átveszik a szegediek.

A gépek üzembe állítását az újszegedi gyárban rendezett előkészítétek, egy könyvnyűszerkezetes modulcsarnokban. E tranzakció nyomán a zsákgyártó-kapacitás jelentősen megnövekedett, ebből következik, hogy szoros lesz a helyzet az alapanyagellátást végző fóliagyártó gépek és a zsákgyártó vonal között. A szegedi kenderfonóban működő fóliagyártó berendezéseknél csak a legolajozottabb munkamenettel tudják majd biztosítani a korszerű zsákgyártók maximális kihasználását.

Gazdag István

A lakosság is segíthet

Újabb javaslatok környezetünk védelmére

Van egy törvényünk — az SZTK-t, hogy haladéktalanul intézkedjen a fűtés korszerűsítése érdekében. A keményebből kiáramló füst ugyanis erősen szennyezi a belváros levegőjét. Kérték továbbá a vállalatokat, hogy az új részlegek üzembe helyezését csak abban az esetben engedélyezzék, ha azok eleget tesznek a környezetvédelmi utasításoknak. Egyébként javasolni kell a vállalat kihelyezését.

A hulladék szabályos tárolását szabályok írják elő. De, sajnos, a 2-es téglagyár elhagyott agyaggödreiben kijelölt tároló nem felel meg a célnak. Az új tárolóhelyet már kijelölték, de kiépítéséhez még nem kezdtek hozzá. A városgazdálkodási vállalatot arra szólították fel, hogy gyorsabban szállítsa a szemetet. A népi ellenőrök a Hazafias Népfronthoz azzal a kéréssel fordultak, hogy a jövőben még fokozottabban törekedjenek parképítési akciók szervezésére, a város környéki zöldterületek nagyságának növelésére, fásítási akciók szervezésére.

A javaslatok gyakorlati megvalósulását egy utóvizsgálattal ellenőrzik majd. Remélhetőleg akkor arról számolhatunk majd be, hogy az intézmények, vállalatok, üzemek és Szeged lakói kevés munkát adnak a népi ellenőröknek.

Fekete Klára

Magyar — csehszlovák megbeszélések

Magyar—csehszlovák gazdasági és műszaki-tudományos együttműködési vegyes bizottság XIV. ülészakára hétfőn Budapestre érkezett a csehszlovák küldöttség, amelyet Rudolf Rohlicek miniszterelnök-helyettes, a vegyes bizottság csehszlovák tagozatának elnöke vezet. A delegáció tagja többek között Julius Hanus, a Szlovák Szocialista Köztársaság kormányának elnökhelyettese is.

A Feriegyi repülőtéren Székér Gyula miniszterelnök-helyettes, a vegyes bizottság magyar tagozatának elnöke fogadta a vendégeket. Ott volt Václav Moravec, a Csehszlovák Szocialista Köztársaság budapesti nagykövete is.

Plenáris üléssel hétfőn a Parlamentben megkezdte munkáját a magyar—csehszlovák gazdasági és műszaki-tudományos együttműködési vegyes bizottság 14. ülészakája, amelyen Székér Gyula és Rudolf Rohlicek miniszterelnök-helyettesek, a vegyes bizottság társelnökei vezetik a tárgyalásokat. A tanácskozáson részt vesz Barity Miklós, hazánk prágai, és Václav Moravec, Csehszlovákia budapesti nagykövete is.

Székér Gyula nyitotta meg az ülésszakot, s szívélyes, baráti szavaira Rudolf Rohlicek válaszolt.

A vegyes bizottság megvizsgálja a legutóbbi ülészakán hozott határozatok teljesítésének helyzetét.

Lázár György, a Minisztertanács elnöke, az MSZMP Politikai Bizottságának tagja, hétfőn hivatalában fogadta Rudolf Rohlicek csehszlovák miniszterelnök-helyet-