

Takarékosság és növekvő termelés Munkaverseny a gumigyárban

A Szegei Gumigyárban 45 szocialista brigád munkája is segíti a munkaverseny eredményességét. Az üzem dolgozói közül 445-en szorgoskodnak brigádban, az ötödik ötéves terv céljainak megvalósításáért. Helytelen és igazságtalan lenne azt mondani, hogy a városzéli gyárban csak a szocialista brigádok tesznek az asztalra valamit. A munkaversenyben a gyár dolgozóinak 80-85 százaléka vesz részt — mondta Gábor Andrásné munkaverseny-felelős. Közül jár az ezerhez a termelés növekedése érdekében versengők száma. Több forma kínálja a lehetőséget a jobb minőségű termékek növelésére. A legfiatalabb például az ifjúsági brigádmozgalom. Az idén indult, s már kezdetben jelentős sikereket ért el. Célul tűzte ki a benevezett 45 dolgozó az anyagtakarékosságot, a hulladékcsökkentést, a terv idejében történő teljesítést, az export növelését. Ezeket súlyozottan veszik számításba év végén, a verseny értékelésekor.

A Szakma Ifjú Mestere címért jó néhányan versengenek a KISZ-koriak közül. Az idén százan serénykednek a megítélt első helyezésért, a Gyár Kiváló Dolgozója kitüntetésért. Megéri a többletmunka, a pluszvállalás nemcsak az első, de a második, harmadik helyezettek is, mert a rangot jelentő

oklevéllel pénzjutalmat is átvehetnek. A verseny szabta feltételeket jól teljesítik a dolgozók, hiszen kiemelkedő gazdasági munkájukon kívül még politikai, szakmai ismeretekben jártasságuknak adják tanújelét a különböző szellemi tornákon.

A gumigyáriak tenni akarását mutatja, hogy felkészítették a szunyadófélben levő versengési formát, a Fiala Műszakiak, Közgazdászok Tanácsai, szakmai ismeretekben jártasságuknak adják tanújelét a különböző szellemi tornákon.

A központban, a több ezer dolgozót foglalkoztató Taurus gyárban szép sikereket ért el a Kiváló Ifjú Mérnök címmel folyó versengésben. Ez adott szárnyakat a szegedieknek is a jövőre nézve, miszerint 1977-től náluk is meghirdetik ezt a versenyt, amelyet szintén évenként értékelnek. (Az általános szabály, hogy a szocialista brigádok teljesítményét évenként négyeszer értékelik.)

Nem sokat érnek a papírra

rajzolt számok, a nagyot mutató vállalások, ha azok nem fedik a valóságot. A szegedi gumigyárban ettől nem kell tartanunk. Ami papírra rögzítettek, azt teljesítik is. Az időarányos termelési értéket 7 százalékkal túlteljesítették, és ez szeptemberig 56 millió forint többletet jelentett. Az úgynevezett Hidol-tömlőből 430 ezer méterrel, a betontömlőből 6 ezer méterrel gyártottak többet a tervezettnél.

A munkaverseny-mozgalomban szép sikereket tulajdonítják a hulladékanyag nagyarányú csökkentését. Ez is közrejátszott abban, hogy az előirányzott 10 millió forint takarékosági tervet tartani tudták. Hasznosan, ésszerűen gazdálkodtak az alapanyagokkal, és így 2,3 millió forinttal kevesebb jutott a selejtbe, mintegy másfél millió forint értékű importanyagot helyettesítettek olcsóbbal. Okosan bántak az energiával, ami azt eredményezte, hogy az ilyen tájra előírt tervet 2,8 millió forinttal már „túltakarékoskodták”. Ez volt a cél. A gumigyáriakat dicsejti, hogy a gazdasági feladatok ellátásakor nem feledkeztek meg a közösségért vállalt kötelezettségeikről sem. Ez ideig 11 ezer órát töltöttek társadalmi munkán, a gyár által patronált bölcsődékben, iskolákban.

M. T.

Gyártmányfejlesztés Veszprémben

Kétmillió garnitúra Zsiguli-alkatrész a Bakony Művektől

A magyar-szovjet állami megállapodás értelmében az V. ötéves terv során összesen kétmillió garnitúra Zsiguli-alkatrészt gyárt a veszpremi Bakony Művek. A termelés növelésének valamennyi feltételét biztosították, a korszerű üzemcsarnoktól a termékek ésszerű átcsoportosításáig, a gyártás koncentrációjáig. A veszpremi és vidéki üzemekben egy-egy termék magas színvonalú gyártására rendezkedtek be. Így Veszprémben készíthetik az ablaktörő berendezéseket, a tapolcai üzem pedig a kúrtgyártás specialista lett.

A növekvő mennyiségű gyártás előkészítésével párhuzamosan a Bakony Művek felkészült a termékek továbbfejlesztésére is. Létrehozta a kutató-fejlesztő bázist, amelynek magas színvonalú műszerezettségére jó alapot ad a kutatómunkához. A fejlesztők munkájának első eredményeit ismertették a szovjet partnerekkel és ennek alapján 15 fejlesztési javaslatot fogadtak el a szovjet szakemberek.

Ezek szerint az V. ötéves terv során a Bakony Művek kifejlesztte azt a korszerű gyűjtéskapcsolót, amely összeköttetésben van a kormányzárral és fényel vagy

hanggal figyelmeztető a felelősen gépkocsivezetőt, ha nyitva hagyja kocsiját. Lépeket tartanak az autódívatál is. A csillogó ablaktörő karok helyett szemnek kedvezőbb, matt színűeket, köztük teketét is készítenek majd. Ugyanakkor kifejlesztik a kétebességű ablaktörőt, kidolgozzák annak gyártási módszereit.

Vasasok centenáriuma

Bizottság alakult az évforduló előkészítésére

Országos vasas centenáriumi bizottság alakult szombaton abból az alkalomból, hogy a Vas-, Fém- és Villamosipari Dolgozók Szakszervezete 1977-ben ünnepi fennállásának századik évfordulóját. Az alakuló ülésen megválasztották a bizottság 102 tagját. A bizottság elnöke Borovszky Ábrám, a Vasas Szakszervezet elnöke, titkára pedig Sugár György, a Vasas Szakszervezet titkára lett. A bizottság munkájában politikai, gazdasági, társadalmi életünk több vezetője, művészek, kitüntetett szocialista brigádvezetők, szakszervezeti veteránok, kiváló sportolók vesznek részt.

A bizottság kidolgozta a megemlékezés akcióprogramját is. A Vasas Szakszervezet különben 1877. március 4-ét, a vas- és ércmunkások szakegyletének létrejöttét tekintve megalakulása időpontjának. A centenáriumról márciusban országsszerte megemlékeznek majd.

Az elfogadott gyártmányfejlesztési tervekben szerepel még az elektronikus gyűjtésszűrő, amely a jelenlegi mechanikus rendszert elektronikus berendezéssel helyettesíti és biztonságosabbá teszi a gépkocsi üzemelését, tökéletesebbé az égést. Eppen ezért ez a terv jól illeszkedik a Zsiguli gépkocsit vásárló országok környezetvédelmi programjába is.

Gáspár Sándor Ostravában

A Szakszervezetek Országos Tanácsának küldöttsége, amelyet Gáspár Sándor, az MSZMP Politikai Bizottságának tagja, a SZOT főtitkára vezet, csehszlovákiai tartózkodása során pénteken és szombaton a nagy észak-morvaországi ipari központban, Ostravában ismerkedett a csehszlovák szakszervezetek tevékenységével. A delegációt, amelyet útjára elkísért Karel Hoffmann, a Csehszlovák Szakszervezetek Központi Tanácsának elnöke és Vilám Kozik, a tanács titkára is, a megyei szakszervezeti vezetők tájékoztatták a tömegszervezet munkájának tapasztalatairól, a dolgozók munkaverseny-kezdemenyvezéséről, a helyi szakszervezeti bizottságok feladatairól, a dolgozók szociális problémáinak megoldásában. Áttekintést adtak arról is, hogyan készülnek a szervezett dolgozók a csehszlovák szakszervezetek soron következő, IX. kongresszusára.

Óvári Miklós és Győri Imre hazaérkezett Moszkvából

Óvári Miklós, az MSZMP Politikai Bizottságának tagja és Győri Imre, a Központi Bizottság titkára, akik a KB Társadalomtudományi Szovjetunió Kommunista Pártja Központi Bizottságának meghívására november 9. és 13-a között Moszkvában tartózkodtak, szombaton hazaérkeztek Budapestre.

A látogatás során Óvári Miklóst és Győri Imrét fogadta M. A. Szuszlov, az SZKP KB Politikai Bizottságának tagja, a Központi Bizottság titkára. Megbeszéléseket folytattak P. N. Gyemicevvel, az SZKP KB Politikai Bizottságának póttagjával, kulturális miniszterrel, M. V. Zimjanyinnal és K. F. Katusevvel, a Központi Bizottság titkárával. Véleményesére került sor a Központi Bizottság több osztályán. Látogatást tettek a Pravda szerkesztőségében, az Állami Televízió és Rádió Bizottságnál, az írószövetségben és az APN hírügynökségben.

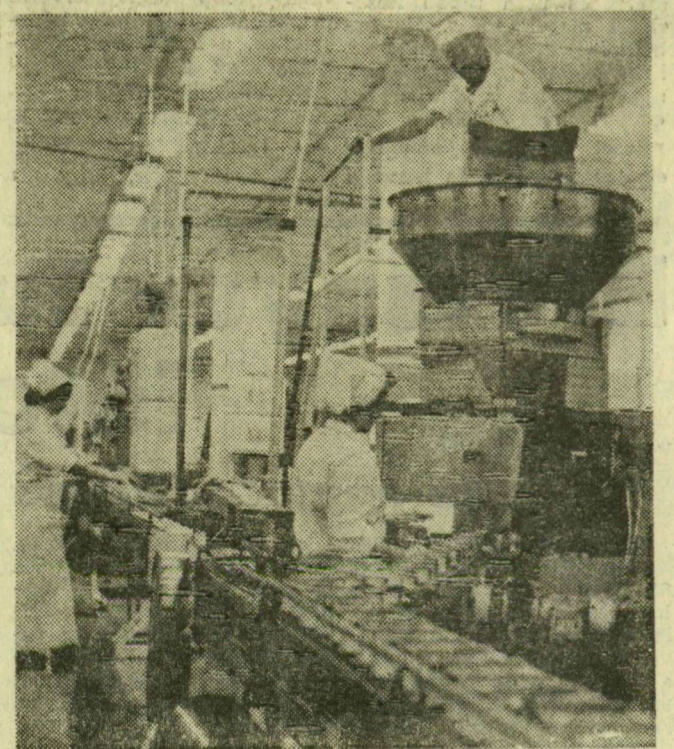
Óvári Miklóst, Győri Imrét és kíséretüket — Lakos Sándort, az MSZMP KB tagját, a KB Társadalomtudományi Intézetének igazgatóját, valamint Grósz Károlyt és Kornidesz Mihályt, a KB osztályvezetőit — a Ferihegyi repülőtéren Borbély Sándor, a Központi Bizottság titkára fogadta. Jelen volt Vlagyimir Pavlov, a Szovjetunió magyarországi nagykövete.

Ugyancsak szombaton érkezett haza a Magyar Szocialista Munkáspárt Központi Bizottságának pártmunkás-küldöttsége, amely Tóth Dezsőnek, a KB osztályvezető-helyettesének vezetésével a Lengyel Egyesült Munkáspárt Központi Bizottságának meghívására november 8-13. között a kulturális terület pártirányításának kérdéseit tanulmányozta Lengyelországban. (MTI)

Az export növelésére

Új gépek a konzervgyárban

A Szegei Konzervgyárban a 8 millió forint értékű beruházás, rekonstrukció a végéhez közeledik. A mai kor igényeinek megfelelő, a nyugati országokban is piacépítő készítmények gyártásához szükséges feltételeket csak a technika felújításával, új gépek munkába állításával lehet megteremteni. Ezt vették alapul a szegedi üzemben is ahol a húszüzemrészleget látták el modern berendezésekkel. A csontozóüzemben mostantól elektromos vezérlésű acélszalag viszi a húst a hentesek elé, és az automatikus pályarendszerek segítségével könnyebben, gyorsabban megy a munka. A szomszédos teremben, a konzervüzemben új, nagy teljesítményű darálóknak zúzzák a darabolt nyersanyagot. Könnyíti munkát, javítja a kikerülő termék minőségét a 3 millió forintért vásárolt töltőgép, amely nagyban hozzájárult ahhoz is, hogy most az átállítás idején naponta 2 vagon húst dolgoznak fel. A jövőben légkondicionáló berendezés teszi egyenletessé a terem hőmérsékletét, ami javítja a dolgozók munkakörülményeit.



Somogyi Károlyné felvétele

Óránként 3000 dobozt tölt meg a képünkön látható gép.

nem dolgoznak teljes lendülettel, a felújítási munkák miatt. A vállalat vezetői úgy döntöttek — erről Rósa László főmérnök adott információt —, hogy nem vásárolnak 70 millió forintért japán édesvízi halfeldolgozó gépsort, hanem olcsóbban megoldják a munka gépesítését. (Az említett távol-keleti ország gyártotta gép egy óra alatt egy tonna pontyot, vagy más növényevő halat dolgoz fel.) Úgy számítottak, ha korszerűsítik a vonalat, vagyis az uszonyeltávolítástól a halszeletelésig mindent gép csinál, jelentős létszámmegtakarítást érnek el. Előnyös elképzelés, mert jelenleg évente ezer tonna édesvízi halat dolgoznak fel, a konzervgyárban, ahol a hal tisztítását most már gépek végzik, még

1978-ra előirányozták, hogy a mostaninak majdnem a duplájára, 1100 négyzetméter alapterületűre bővítik a csarnokot. A haltisztító gépekkel a hulladékgyűjtésre mostantól nem edényeket használnak, hanem az új, speciális csatornarendszer segítségével, a higiéniai előírásoknak megfelelően tudják takarítani az üzemszert. A csúszámentes padozat is védi az ott dolgozók egészségét.

Megemlítette a főmérnök azt is, hogy a jövőben, ha erre lehetőség adódik, szeretnék tovább bővíteni a haltisztító üzemet, mégpedig a haltermelő gazdaságokkal közösen. Így lehetővé válna, hogy nemcsak új konzervek, gépsor teljes üzembeállításával megháromszorozódik a termelés. Ennek jegyében szonyok éléskamráját.