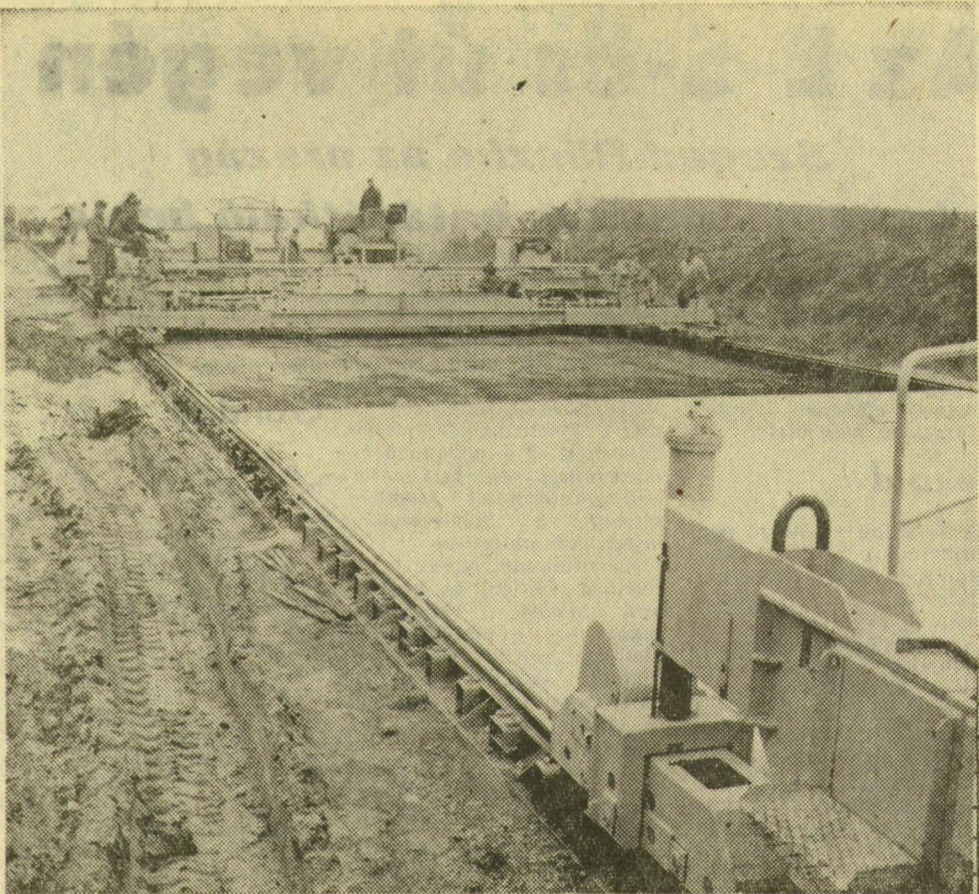




Útkészítő gépsor

A téli kényszerpihenő után ismét dolgoznak a Beton-útépítő Vállalat dolgozói a fővárost a Balatonnal összekötő új M-7-es útvonalon. Az építés meggyorsítása érdekében a vállalat nemrég új nagy teljesítményű nyugatnémet félautomata önjáró gépsort vásárolt, amivel a munka jelentősen meggyorsul. Képünkön: munkában az útépítő gépsor.

JÓL VIZSGÁZOTT SZEGED ÚJ TEJGYÁRA

Megfelelő minőség – Május 15-től rendszeresen termel

Szeged lakossága a megmondhatója, hogy az elmúlt években nagyon gyenge volt a boltokban vásárolható tej és tejtermékek minősége. Különböző fórumokat megjárta panaszok bizonyították, hogy a tej alig érte el a fogyasztathatóság színvonalát!

A legutóbbi vizsgálat óta másfél hónap telt el, de Szeged tejjelátvitelében nagyobb változás következett be, mint hosszú esztendő alatt bármikor. A nehezen elkészült új szegedi tejüzem sikeresen befejezte a próbatermelést, s egyik napról a másikra igen jó minőségű termékekkel látja el a boltokat.

A változásról a Tejipari Tröszt szegedi tejjelvizsgáló állomásának vezetőjét, Varga Kálmánt kérdeztük meg. Válaszából kiderült, hogy a régi szegedi tejüzemből kibocsátott, általában harmadrendű minőségű termékek helyett most már az új gyár elsőrendű termékeit küldi a boltokba. Az elmúlt években sajnos elég sokszor előfordult, hogy a tejtermék-el lenőrző kirendeltségnek gyakran vissza kellett tartania a teljespalackok ezreit. Erre most nincs és a jövőben előreláthatóan nem lesz szükség. Hiszen olyan technológiai körülmények között dolgozzák fel a tejet, amely biztosítja a higiéniát, a palackok, csomagolóeszközök szabványokban előírt tisztaságát.

De mitől is jobb az új gyárban készített tej? — erre Fáskerti Márton kereskedelmi osztályvezető és Absolon Ottó üzemvezető válaszolt. A gyárban megmutatták azt a berendezést, amely alapjaiban megváltoztatta a régi eljárást: a beérkező tejet az előírásoknak megfelelően jóval 10 fok alá hűtik, s csak ezután dolgozzák fel. (A régi tejüzemben az udvaron szabad ég alatt állt a tej, s már ott megkezdődött a savasodás, a tejvesztett értékéből.) Az előhűtés mellett 40—50 ezer li-

teres raktározó lehetősége is van az üzemnek, ahol nagyméretű tartályokba gyűjtik a mezőgazdasági üzemekből beérkező tejet. További nagy előny a régihez képest, hogy a palackokat korszerű, nagyhatású tisztítóberendezéssel mossák.

Jó hír, hogy a palackozógépek mellett hamarosan polipack csomagológép került az üzembe. Ezzel az egyik legnagyobb gond oldódik meg, hiszen joggal kifogásolták a vásárlók, hogy az üveges tej mellett Szegeden még mindig nem hoznak forgalomba „tasakos tejet”, sőt a gyártat sem tették alkalmassá erre a technológiára. Persze, nemcsak a tejjel volt gondjuk a vásárlóknak. Sajnos nemegyszer a tejfőli minősége sem érte el a kívánalmakat, nem is beszélve a túróról, vajról. Vajon a népszerű közfogyasztási cikkek is jobbak lesznek?

A tapasztalatok, a vizsgálatok megmutatják, igen. Az új munkásgárda egyre jobban elsajátítja a külföldi gépek kezelését, és a berendezés is „beleszokik” a munkába. Így a tejfőli nem lesz hig, hanem egyenletes, olyan, amelyet a szabványok előírnak. Az elmúlt napokban átlagosan 4—5 ezer műanyagpoharas tejfőlt készítettek, de éppen a minőségjavulás miatt az igények nőnek. Előfordult, hogy 9 ezer is elfogyott. A közeljövőben újabb tejfőlpoharazó-gépet állítanak munkába. Kistelekről áthelyezik a joghurtkészítő gépeket, és végre rendeződik a vajgyártás is. (Csongrád megyében eddig Makón készítették és Hódmezővásárhelyen darabolták, csomagolták a vajat.)

A kapott információ szerint az új tejjel május 15-től rendszeresen termel a sikeres próbaüzem után. Mint megtudtuk, továbbra is 75 százalékban palackos és 25 százalékban kannás tejet készítenek majd. Különösen nagy gonddal ügyel-

nek a minőségre, mert ennek most már megvannak a feltételei, csupán a szakmai és szabványelőírásokat kell pontosan betartani.

M. I.

Befejeződött az ipargazdasági konferencia

Pénteken a Magyar Tudományos Akadémián befejeződött a nemzetközi ipargazdasági konferencia. A záróülésen a koncentráció és specializáció kérdéseit vitatták meg. Délelőtt az Intercontinental Szállóban kerekasztal-megbeszélést tartottak harminc külföldi és 20 meghívott hazai szakember részvételével.

A konferencián részt vevő neves külföldi közgazdászok — köztük T. Sz. Hacsaturov szovjet akadémikus, S. Fabricant amerikai közgazdász, valamint az Európai Gazdasági Bizottság és az ENSZ iparfejlesztési szervezetének képviselői kifejezték reményüket, hogy a jövőben is mód nyílik hasonló széles körű, intenzív találkozókra,

amihez a budapesti konferencia nagyon jó alapot szolgáltat. (MTI)

Vándorkiállítás

A Csongrád megyei KISZOV Lenin életét és munkásságát bemutató gazdag és változatos anyagú vándorkiállítást állított össze. A táblák fényképei és dokumentumai érzékeltetik a halhatatlan Lenin munkálkodását.

A kiállítás anyagát a szövetkezeti dolgozók körében mutatják be, Csongrád és

Szentes után a következő héten, hétfőn Hódmezővásárhelyen, ez után pedig Makón, majd Csanádpalotán mutatják be. Végül Szegeden, a szövetkezetek klubjában és több ktsz-ben tekinthetik meg az érdeklődők a gondosan összeállított kiállítási anyagot.

Építési többlet

Az Építésügyi és Városfejlesztési Minisztérium első negyedévi statisztikaiössze-
sítése szerint az EVM építőipari vállalatok mintegy 200 millió forint értékűvel több építési munkát végeztek, mint a múlt év első három hónapjában. A csaknem 40 EVM-vállalat közül 18-nak a termelése több mint 10 százalékkal haladta meg az 1969 első negyedévit, öt vállalaté pedig több mint 20 százalékkal nőtt, 15 vállalat termelése azonban visszaesett és ez mérsékelte az egész EVM-építőipar munkájának eredményét, amely végeredményben 6,8 százalékkal volt több, mint múlt év első negyedében.

Majdnem háromszor annyi lakást — összesen 1595-öt — adtak át, mint az előző év azonos időszakában. A vállalatok már megkezdtek 27 147 lakás földmunkáit, építését és így remélhetően egyenletesebben adják át majd a lakásokat, mint az előző években.

Az EVM építőanyag- és szerkezetgyártó iparának termelése 5,2 százalékkal emelkedett, s ezt csaknem teljesen a termelésnövekedésével érte el. A hosszú és zord tél miatt azonban az agyag- és kőbányák csak a szokásosnál később kezdték meg a munkát. Így a múlt év első negyedévinél 10—15 százalékkal kevesebb téglát, cserepet, zúzott követ állítottak elő. A falazóanyag-ellátás gondjait azonban jelentősen enyhítették azzal, hogy majdnem 80 százalékkal több gázszilikát falazóterméket gyártottak. Visszaesett a mészttermelés is, de a cementellátásban kedvezőbb a helyzet, mert a hazai gyárak 55 000 tonnával többet gyártottak, mint 1969 első három hónapjában. (MTI)

Nélkülük jobban boldogulunk

A ligha akad mostanában taggyűlés, vagy termelési tanácskozás, ahol — függetlenül a napirendtől — a legtöbb felszólaló a munkafegyelem hiányosságait ne tenné szóvá. Hogyan, a pártbizottságok és az alapszervezetek tagjai a tárgytól eltérően mellébeszélnek? Nem, akik a munkafegyelem egyre több gondot okozó lazulását teszik szóvá, nagyon is élő valóságra, gazdasági, társadalmi életünk egyik alapvető kérdésére hívják fel a figyelmet.

Az üvegipar, a gépipar után az építőiparban is 44 órára csökkentették a munkaidőt, de több építészvezetősen nem 44 órát, hanem 36-ot, vagy ennél is kevesebbet dolgoznak. Nem hivatalosan, de a vezetés tudtával és hallgatólágos beleegyezésével. Az emberek ószintén elmondják, hogy ma már nemcsak szabad szombatot, hanem „szabad pénteket” tartanak. Sőt, sokan odáig merészkednek, hogy több munkahelyen divat lett a „suszterhétfő”.

A fiatalok közül sokan nem emlékeznek arra, hogy mi az a suszterhétfő. Régen, talán nem is a „maszek világban”, hanem még a céhek idejében vált szokássá, hogy a cipészek hétfőn nem dolgoztak. Persze, abban az időben a suszterek vasárnap vásárra jártak. Akik jó üzletet csináltak, azok hétfőn jogosan ünnepeltek, de a többség kényszerből ögyelgett a kocsmák körül, mert nem volt munkájuk.

Nem törődhetünk bele a lógásba, a fegyelmezetlenségbe, mert ma már nem kis műhelyben és egyedül dolgoznak az emberek, hanem nagyüzemekben és többnyire gépekkel. Ha a darukezelő, a kazánfűtő, vagy a gépkocsivezető nem all munkába, akkor az egész építkezésen, a műhely, az üzem minden részében zavar keletkezik, akik dolgozni és keresni akarnak, azokat is hátráltatják.

Elég bajunk, gondunk akad nekünk a fegyelmezetlenségek és lógások nélkül is. Nincs elegendő cement, vas- és vagonhiánnyal küszködünk. Sok feladatunkhoz képest kevés a jól képzett szakember, a fontos beruházásokra késve érkeznek a gépek és a berendezések, ilyen körülmények mellett, ha jobban értenénk hozzá, akkor is nehez a munkaszervezés, „az objektív akadályok” miatt sokszor jelentős többletköltség merül fel. De ha a szabad péntekre, a suszterhétfőkre és a sok lógásra gondol az ember, azt kell mondanunk, hogy gyakran saját pénzünk ellenségei vagyunk.

Egy ideig a művezetők és a bérszámfejtők rugalmasan megoldották, hogy valamelyest kevés pénz legyen azok borítékjában is, akik éppen hogy csak dolgoztak. De a kevesssel ma már senki se éri be, mindenki több forintot akar. Az acélárugyár, az építőipar és a cipőipar nem tud annyit termelni, mint amennyire szükség van. Miből, honnan adjanak több lakást, ruhát, cipőt, ha egyre kevesebbet dolgozunk.

Lehetséges, hogy a nemzeti jövedelem, a termelési- és gazdasági hatékonyság elvont fogalmak, sokan azt mondják, hogy ez nem érdekli a „melőst”. De azt mindenki érte meg, hogy elosztani csak azt és annyit lehet, amennyit megtermeltünk. Ebből következik, hogy nem magánügy, hanem mindnyájunk közös érdeke, hogy fegyelem és rend legyen a munkahelyeken, mindenki becsületesen dolgozzék.

Mennyein lehetnek azok, akiknek nem használ sem az okos, sem a szép szó és biztatás? A gyárakban, az építőknél, a vasútnál, az autóközlekedésnél, az üveg- és vasiparban, valamint a termelőszövetkezetekben az emberek többsége szorgalmasan, rendesen dolgozik. Elenyésző, talán néhány százalék azok száma, akik fegyelmezetlenek, akik lógnak és akadályozzák a munkát. Nem lenne jobb, ha ezeket be sem engednék a munkahelyekre?

Igen, a többség, a rendes emberek véleménye az, hogy a fegyelmet bomlasztó és ezzel tetemes károkat okozó lógásoknak utolsó figyelmeztetést kell adni, és ha ez sem használ, adják ki a munkakönyvüket. A legtöbb vállalat igazgatója az üzemvezetőknek, építészvezetőknek és osztályvezetőknek adta le a fegyelmi jogkört. De sok munkahelyen hónapok, sőt talán évek óta egyetlen lógóst sem bocsátottak el, mert ez népszerűtlen, kellemetlen feladat. Am, a vezetők ezt is vállalnia kell — a többség, a közösség érdekében! Ne tűrjék a fegyelmezetlenséget, a notórius lógósoktól szabaduljanak meg, mert nélkülük jobban boldogulnak.

Fazekas László

Marad a budapesti éjjeli személyvonat

Jön az új vasúti menetrend

Budapest között, a gyorsvonatok mind helyjegyesek lesznek (bár ószintén szólva nem tudom, hogy az utóbbiban mi a rossz), és más hírek terjedtek. Mi az igazság ebben a zűrzavarban? A legilletékesebb szervezethez, a MAV szegedi igazgatóságához fordultunk.

Mi változik tehát az új menetrend életbe lépésével? A kapott tájékoztatás fenti hírekhez kapcsolódva — nem sok, Szeged—Budapest között továbbra is közlekedni fog a vasárnap éjszakai távolsági személy, méghozzá úgy, mint eddig, hálókocsival. Tekintettel a szabad szombatokra, péntek éjjel is indul hasonló közvetlen személyvonat Szegedről. A hét többi napján viszont az esti Ceglédig közlekedő eddigi személy csak Kecskemétig fog járni.

A gyorsvonatok közleke-

dése az új menetrend szerint a továbbiakban is változatlanul marad, néhány perces eltérésekkel. Helyjegyet ezután is csak a Szeged-expresszre kell váltani, a többi gyorsvonatra nem.

Ennyit megnyugtatóan az aggodó utasoknak. Más viszonylatban még elmondták azt, hogy az idén nyáron a Szeged—Siófok közvetlen gyorsvonat minden vasárnap közlekedik, a dombóvári sebesvonat helyét pedig egy Szeged—Pécs közvetlen gyorsvonat fogja átvenni. A MAV-igazgatóság a változások pontos adatairól május elején, tehát még időben tájékoztatja az utazóközönséget.

Tehát felesleges volt az aggodalom. A közlekedés sok tekintetben jobb lesz, mint eddig. Reméljük, hogy az új menetrend is igazolja majd bizakodásunkat.

Sz. I.

SZOMBAT,
1970. ÁPRILIS 18.

DÉLMAGYARORSZÁG 3