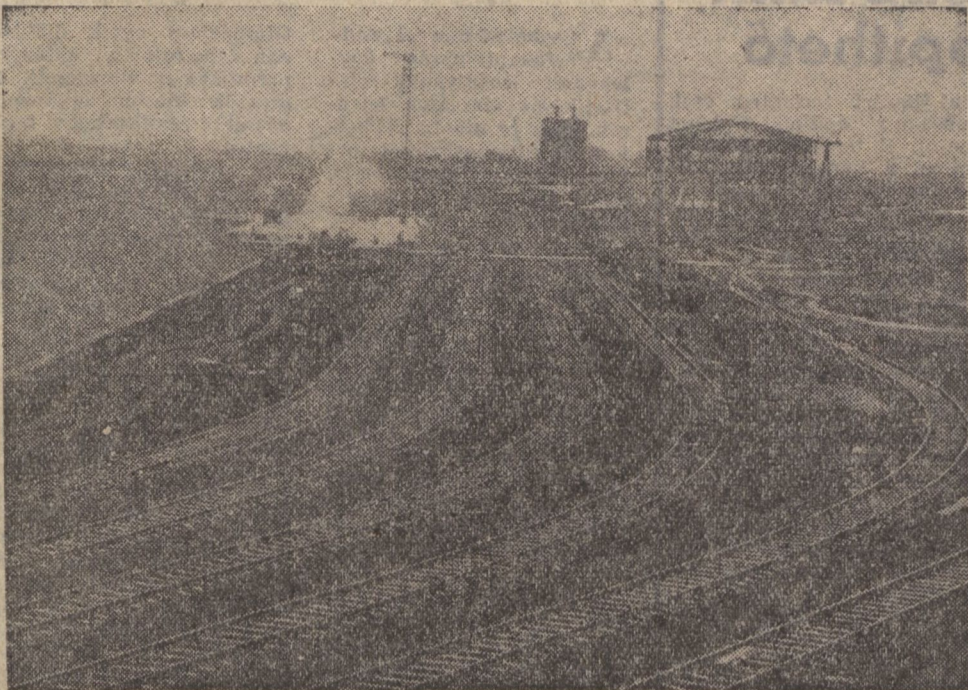


Befejezés előtt a B-pályaudvar



MTI Foto — Mező Sándor felv.

Jól haladnak a Dunai Cement- és Mészművek építkezéseivel. Befejezés előtt áll a központi iroda és laboratórium, műhely-raktár, a keverő és tároló nyersliszt siló építése. Rövidesen elkészülnek a forgókemencék alapozásával is. A nyersmalom-csarnok és tárolóalapozás már elkészült. A kompresszorház is szerelés előtt áll. A Cement- és Mészművekhez 26 km hosszú vasútvonalat építettek, két pályaudvarral. Képünkön: a Cement- és Mészművek B-pályaudvara befejezés előtt áll

Szombaton érkezik Szegedre a belorusz táncegyüttes

A hazánkban vendégszereplő belorusz ének- és táncegyüttes Budapest után vidéken folytatja fellépésének sikersorozatát. Tatabányán és Sztálinvárosban is bemutatták színes műsorukat. A Szovjetunió sokoldalú, változatos, sokszínű népművészetének újabb gyümölcseivel a szegedieket is megismertetik. Az együttes Szegedre érkezése szombat délelőtti várható, tekintettel arra, hogy este Hódmezővásárhelyen szerepel a Petőfi Művelődési Ház színháztermében.

A Szegedi Nemzeti Színházban hétfőn este 7 órai kezdettel lép fel a kiváló együttes, amelynek művészeti vezetője az Európa-szerte ismert folklorista G. I. Citovics.

Műsorukban találkozzunk a Beloruszról vallott gazdag népdalokkal, a Nyeman folyóról, a dús mezőkről, a Dnyepri-parti Recsics városkáról és lakóinak életéről szóló énekekkel.

Táncuk, a szvitszerű feldolgozások és cselekmények közé csoportosított kompozíciók közt találkozzunk a Mama című híres táncjátékkal is, amelyet először Igor Mojsejev együttese mutatott be hazánkban. A belorusz együttes produkcióiban szerepel *A Osztroveckij* cimbalomművés, valamint egy kislétszámú, de hangulatosan kísérő zenekar, amely önálló számokkal is fellép.

Országos hajóipari konferencia Budapesten

Csütörtökön reggel a Technika Házában megkezdődött a második országos hajóipari konferencia. A Gépipari Tudományos Egyesület által rendezett háromnapos táncoskodás mintegy 350 magyar és 46 külföldi szakember vesz részt. Köztük a Dunabizottság Magyarországon tartózkodó tagjai.

Kincses István, kohó- és gépipari miniszterhelyettes megnyitó beszédében vázolta hajóiparunk eddigi eredményeit és jövő feladatait, majd Pál József, a Gheorgiu Dej-Hajógyár főmérnöke, a Gépipari Tudományos Egyesület hajóipari szakosztályának elnöke ismertette a konferencia feladatait. (MTI)

Megkezdődött a Cannes-i nemzetközi filmfesztivál

A 14. nemzetközi filmfesztivál csütörtökön kezdődött meg a franciaországi Cannes-ban a »Le ciel et la boue« (Ég és sár) című francia film vetítésével. A nemzetközi versenyen 29 ország vesz részt.

A hagyományos nemzetközi filmfesztiválon egyébként az első intézkedések közé tartozott, hogy megtiltották a fesztiválpalotába csomagok bevételét. A ruhátárosokat szigorúan figyelmeztették, ne vegyenek át bőröndöt, hiszen ezekben plasztikbomba is rejtőzhet. (MTI)

Meghalt Dinnyés Lajos

Az országgyűlés elnöksége és a Hazafias Népfront Országos Tanácsa mely fájdalommal közli, hogy Dinnyés Lajos volt miniszterelnök, az országgyűlés alelnöke, az Országos Mezőgazdasági Könyvtár és Dokumentációs Központ főigazgatója, május 3-áról 4-ére virradó éjjel, hosszas betegség után, 60 éves korában elhunyt. Temetéséről később történik intézkedés.

Ötven gyártmány nyerte el az év legszebb könnyűipari terméke címet

Számos tagból álló bizottság döntötte el, milyen gyártmányok kapják meg az év legszebb könnyűipari terméke címet. A pályázatra érkezett mintegy 3 ezer mintadarab közül ötvenet díjaztak. A konfekcióipar, a bőr-, a cipő- és a szőrméipar, valamint a kötszövőipar készítményei közül első helyezést kapott többek között egy kék bukálé kötött kiskosztüm, egy kakaósíz háromnegyedes vékony irhahabát, egy mattbőrű, többszínű, vékony masnival díszített alacsony túsarkú körömcipő, egy különleges technológiával gyártott hajlékony talpú, könnyű, lapos sarkú, fűzős női cipő, amelynek különösen a fájós lábúak örülnek majd, egy fiatal lányoknak való eszterházi kockás, fehér galléros, fehér nyakfendős, hólos aljú ruha és egy alnázöld kompié. A pályadíjnyertes készítményeket a Budapesti Ipari Vá-

Tíz év alatt ötszörösére emelkedett a péksütemény-fogyasztás Szegeden

A Sütőipari Vállalat eredményeiről és gondjairól

A Szegedi Sütőipari Vállalat vezetői igyekeznek a lehetőségekhez mérten korszerűsíteni üzemüket. Az utóbbi években jelentősen gyarapodott is az üzem gépparkja. Ezek az új sütőipari gépek nemcsak a munkát könnyítik meg, hanem a kenyér minőségét is jelentősen javítják. Az idén két gőmbölygítő gépet kapott a vállalat. Az egyiket a Maros, a másikat pedig a Gogol utcai sütődében helyezték el. Az üzem karbantartói és a szakmunkások jelenleg egy újításon dolgoznak: a két gőmbölygítő gépet úgy akarják átalakítani, hogy formázásra is alkalmasak legyenek. A tervek szerint még az idén egy nagyteljesítményű automata-gépet kap a vállalat, amely adagolja, gőmbölyvít és formázza majd a tésztát.

A vállalat jelenleg — minden különösebb zökkenő nélkül — jól ellátja Szeged lakosságát kenyérrel és péksüteménnyel. Még a többnapos ünnepek sem jelentenek gondot. Ilyenkor ui. a Maros utcai üzemből több műszakban dolgoznak. A vállalat vezetőinek véleménye szerint kenyérből megfelelő az ellátás.

Erdekes statisztikát állítottak össze a sütőipari vállalatoknál, mely szerint a

fogyasztók egyre inkább a minőségű kenyeret keresik. A sütőipari vállalat 1960. decemberében hozott először forgalomba Szegeden különként 3 forint 60 filléres áron finomfehér kenyeret. Ekkor naponként ötszáz kilogrammot sütöttek. Ma a vállalat 65 mázsát készít belőle, de az igény ennél lényegesen több. Sajnos, a vállalat kapacitása kimerült, egyelőre nem tudják a finomfehér kenyeret termelését emelni. Igen népszerű az egykilogrammos, háromforintos félfehér kenyér is. Ebből a napi termelés 15 mázsa. Ha a finomfehér és félfehér egykilogrammos kenyerek mennyiségét összeadjuk, a nyert szám azt mutatja, hogy a sütőipari vállalat napi termelésének 35—40 százalékát egykilogrammos kenyér formájában hozza forgalomba.

Igen érdekes, hogy a péksütemények fogyasztása az időjárással is kapcsolatban áll. A sütőipari szakemberek véleménye és statisztika alapján tavasszal és nyáron lényegesen több péksütemény fogy el, mint télen. Egyébként Szegeden az elmúlt tíz év alatt mintegy ötszörösére emelkedett a péksütemény-fogyasztás.

Hogy előbbi állításunkat igazoljuk, lássunk néhány számot. A Szegedi Sütőipari Vállalat termelése februárban nem érte el a száz százalékot. Márciusban — a jó idő »segítségével« — kiugrott a teljesítés. (Meg kell azonban jegyezni, hogy a vállalat tervteljesítése teljesen a fogyasztáson múlik, mert a sütőipar az igényeknek megfelelően termel.) A vállalat első negyedéves tervét már 104,5 százalékra teljesítették.

Tizenkétezer hold új gyümölcsös telepítését tervezik a megyében

A megyei tanács v. b. mezőgazdasági osztálya az érdekeltektől a helyi tanácsok bevonásával elkészítette a megye gyümölcsstermelésének fejlesztésével kapcsolatos távlati tervjavaslatát. E tervjavaslat szerint 1980-ig 12 000 hold új gyümölcsös telepítését majd Csongrád megyében, mégpedig 1800 hold almát, 200 hold körte, 1200 hold meggyet, 1000 hold cseresznyét, 800 hold szilvát, 2800 hold őszibarackot, 300 hold kajszibarackot, és 400 hold diót, ezenkívül a többi között 300 hold málnát és 500 hold szamócát.

A távlati tervjavaslat két

Hogyan fejlesztik saját erejükből a technikát, hogyan korszerűsítik a gyártást? — erről beszélgettünk a Fémfeldolgozó Vállalatnál Pékete Mihály csoportvezetővel, Káta Béla esztergályossal, Kovács Józseffel és Heraszika János főtechnológussal. A beszélgetésből kiderült, hogy a vállalatnak ilyen tekintetben is igen jelentős eredményei vannak.

Egy helyett tíz

Az esztergályosbrigád például nemrégiben három újítást alkalmazott. Mindhárom Dombegyházi Péter nevéhez fűződik és a termelékenység növelését szolgálja. Az első újítás a kofamérleg serpenyőjének esztergályozását egyszerűsíti. Régebben egyesével esztergálták ezeket. A most bevezetett újítás viszont lehetővé teszi, hogy egyszerre tíz serpenyőt esztergáljanak. Ennek eredményeként most tíz serpenyő annyi idő alatt készül el, mint régebben kettő.

A második és a harmadik

Új gépek

Nemrégiben az üzem karbantartó brigádja egy már nem használt, kimustrált, öreg esztergapad egyik részét átalakította, és most ezt az új berendezést felhasználják a Szegedi Seprűgyárnak készített úgynevezett »nyakas kupak« gyártásához. Magyarázni se kell ennek a jelentőségét. Anélkül is teljesen világos, hogy a termelékenység növelését szolgálja.

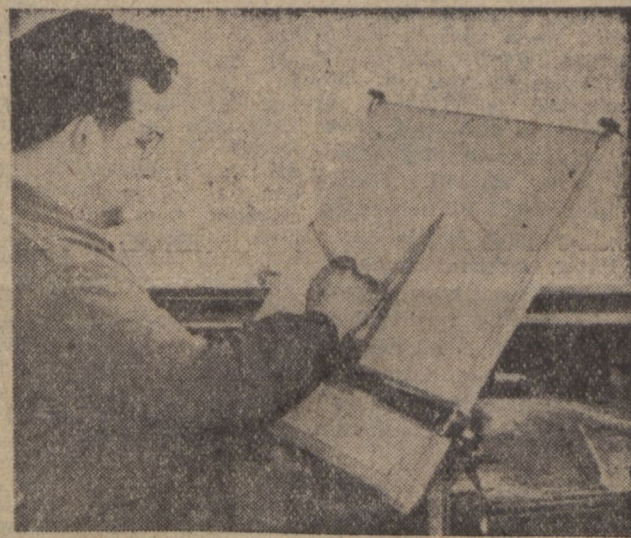
Ugyancsak a karbantartóbrigád csinálta meg nemrégiben — teljesen házi erőből és anyaggal — az üzem központi kompresszorát. Most ettől az egy kompresszortól csővezetéseken jut el a levegő azokra a munkahelyekre, ahol azt felhasználják. Nagy energiamegtakarítást és munkamegtakarítást jelent ez az egyszerűsítés is.

A présgepeket eddig szíjjal hajtották meg. Ha az összes gép egyszerre dolgozott,

újtás is lényegében ehhez hasonló: azok is a többtermelés és a termelékenység fokozását segítik. Régebben nemcsak a serpenyőket, a kofamérleg úgynevezett bil-lenőjét is darabonként készítették. Most viszont már négyesével csinálják, s ugyanígy a Kéziszerszámgárnak készített állítható fémfűrészkeretből is többet tudnak most egyszerre esztergályozni, mint eddig.

Rajztáblaállvány és állatnyírógép

A technika korszerűsítését, állandó fejlesztését megköveteli a vállalat új gyártmányainak gazdaságos elkészítése is. Az üzemből most kezdtek meg az asztalra szerelhető műszaki-rajztábla-állvány sorozatgyártását. Ez is újítás, Heraszika János főtechnológus munkája. A régi, nehézkes rajztábla-állvánnyal szemben ez az új konstrukció könnyen kezelhető, jóval kevesebb anyagot igényel és a célnak éppúgy megfelel, mint a régebbi, nem is beszélve arról, hogy a régebbi 2000—2500 forintba, az új elkészítése mindössze 500 forintba kerül. Új gyártmányként készítik az univerzális állatnyíró gépeket is. Ezek a birka, ló és tehén nyírására alkalmas gépek szerkezetüket és formájukat tekintve hasonlóak a közönséges hajnyíró gépek-



Az újító Heraszika János az asztalra szerelhető rajztáblaállvány mellett

nem is volt ezzel a világon semmi baj. De ha csak egy gépet használtak, akkor már sok probléma jelentkezett: a szíjat például le kellett venni stb. Eppen ezért elhatározták, hogy rövidesen átérnek a présgepek egyedi meghajtására. Az ehhez szükséges motorok megvannak, s viszonylag kis munkával beállíthatók. Mindez többszörösen megtérül majd azzal az árammegtakarítással, amit a jelentős egyszerűsítéssel elérnek.

Csőszabás — géppel

A vállalatnál sokat dolgoznak különböző méretű és minőségű csövekkel. A cső-

hez, de természetesen jóval nagyobbak.

Ilyen gépeket Magyarországon eddig még nem gyártottak. Ezenfelül újrendszerről nyomdai szedőszekrény prototípusát állítják össze most a vállalatnál. Ilyen szedőszekrényt sem gyártottak még eddig hazánkban.

Mindezek az új gyártmányok megkövetelik a legkorszerűbb technikai eljárások alkalmazását: minél gazdaságosabban, minél takarékosabban és termelékenyebben kell ezeket is elkészíteni. A technika fejlesztése és állandó korszerűsítése ezt segíti.

kal telepítenek majd be. A gyümölcs téli tárolására a javaslatok szerint Szegeden egy 150 vagonos tárolóhelyiségre, Szatymazon egy 50 vagonos tárolószinre, Szentesen pedig egy 100 vagonos tárolóhelyiségre van szükség. A várható termés figyelembe vétele mellett a megye, a kajszibarack, az őszibarack és a földieper exportálásához 1980-ig mintegy 1200 súlyvagon jégre is szükség van. Ezért tovább kell bővíteni a szegedi jéggyárat, Szatymazon pedig a megépítésre kerülő hűtőházal együtt egy nagyobb kapacitású jégüzemre van szükség.