

Tanítójelöltek bábszakkörben



Oktatásügyünk vezetői az élenjáró szovjet bábjátászás hatásainak nyomán felismerték ennek pedagógiai jelentőségét és bevezették a felsőfokú óvónő- és tanítóképzőkben a báboztatást.

A szegedi tanítóképző bábszakkörében a jövő pedagógusai nyernek szakmai kiképzést. A szakkör 25 taggal működik Horváth Rózsa gyakorlóiskolai nevelő vezetésével. A tagok megtanulnak bábót készíteni minden elképzelhető anyagból. Az így készült bábokat megszólatatják, előadásokat rendeznek belük jövőre kis tanítványaiknak. Kéthetenként vidám munka folyik a szakkörben — mint felvételünkön látható —, a növendékek ilyenkor készítik a színes bábukat.

„ÉLETBIZTOSÍTÁS”

(Szatíra)

A termelési tanácskozás már a vége felé közeledett, amikor Figurás Jenő, a szállítmányozási osztály adatlétirója felszólalásra jelentkezett.

— Azt hiszem, — kezdte mondókáját — mindannyiunk nevében beszélek. Az igazgató elvtárs súlyos mulasztásairól van szó. Az új munkásszálló építése az ő hibájából nem készült el határidőre. Az új német betonlázító gép, amelyet drága pénzért vásárolt államunk, ugyancsak az ő mulasztása miatt hever kihasználatlanul az egyik telep udvarán, immár több mint háromnegyed éve. Hasonlóképpen ő vétkes abban, hogy az építkezéseken állandóan cserélgetik a művezetőket...

És így tovább, Figurás negyedórán keresztül sorolta az igazgató kisebb-nagyobb mulasztásait. Az emberek meghűlt a vér, egyeseknek még a szívverése is leállt a hirtelen ijedtségtől. Megőrült ez a Figurás? Ki akarja magát rugatni? Ugyis olyan győnge munkaerő, a magatartásával is állandóan baj van, egyesek szerint valószínűleg szélhámos, most mégis neki jár a szája, és ilyen ingoványos talajra merészel lépni, mint az igazgató bírálata. Ráadásul mindenki tudta, hogy nincs is igaza. A felsorolt bűnökben és mulasztásokban nem az igazgató volt a vétkes.

Az értekezlet után többen barátságosan figyelmeztették.

— Jencikém, te teljesen megőrültél. Ilyet nem lehet csinálni. Az igazgató mindenfajta bírálata önmagában is veszedelmes. Hát még, ahogy te csináltad! Össze-vissza beszéltél. Nagyon jól tudod, hogy amit elmondtál, abban nem az igazgató a hibás. Ne csinálj magadnak bajt szánzsándékkal!

Figurás fölényes göggel utasított vissza minden figyelmeztetést.

— Ne szóljatok bele. Nem értitek a módszert. A bírálata itt a lényeg, nem az, hogy igaz-e vagy sem.

— Pillanatnyi elmezavar — gondolták munkatársai. — Jenőke nyilvánvalóan megőrült. De majd ez is elmúlik.

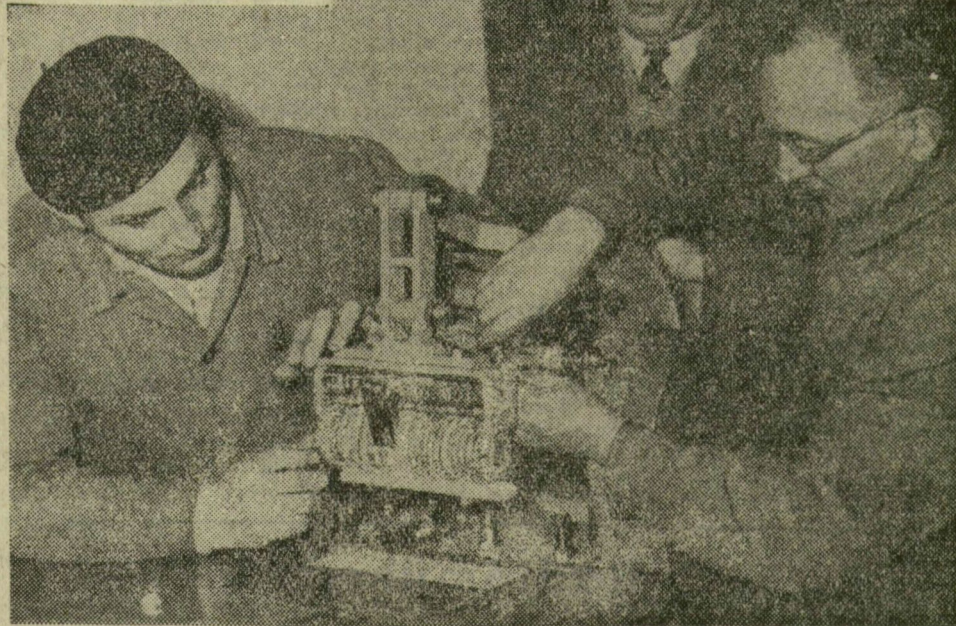
Nem is beszéltek vele erről többet. A következő értekezleten azonban Figurás utolsó figyelmeztetéssel később mégis alacsonyabb munkakörbe helyezték. Hogy azért, mert rosszul dolgozott, vagy azért, mert ilyen módon bírálta, ezen a vállalat vezetői sokat vitakoztak volna, ha az illetékes szervek időben nem közlik a valódi okokat. Azt ugyanis, hogy mindeztől nem volt benne.

Tudomány és technika

A Szegedi Ruhagyár „OKOS” gépei

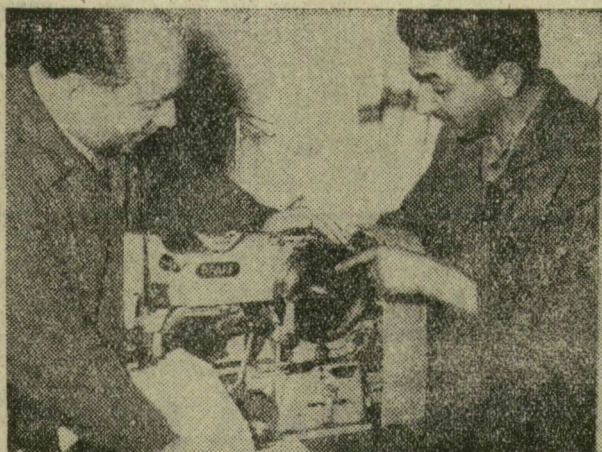
Az ötéves tervet indító 1961-es esztendő második hónapjában járunk. Egymásután peregnek a munkahétköznapiak, de egy sem múlik el anélkül, hogy a szegedi üzemek dolgozói, az alkotó emberek ne adnák a maguk obulusait a tervek megvalósulásához. Az újítási napló lapjait, bejegyzéseit őrzik a gyakorta átvirrasztott éjszakát, a tengernyi töprengés eredményeit. A műhelyekben pedig az újonnan született okos gépek hirdetik: az újítók nemcsak a saját munkájukat könnyítették meg, mert termelékenyebb a munka, kevesebb költséggel készülnek az áruk.

Tehát jól járt a gyár, a közösség is. A Szegedi Ruhagyár újítói által készített „okos” gépeket mutatjuk be



ez alkalommal „Tudomány és technika” című rovatunkban.

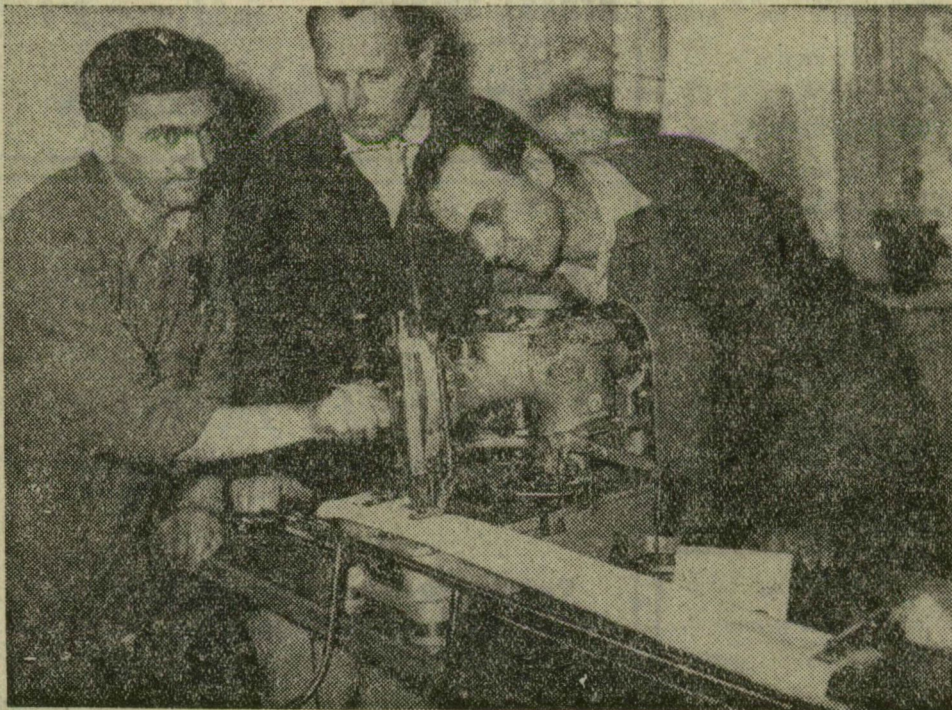
A gumikabátok gomblyukait is géppel készítik



Hosszas kísérletezés után megoldották a gumikabát-félelése gomblyukainak gépi készítését a Szegedi Ruhagyárban. Eddig az ilyen és hasonló kabátok gomblyukait saját anyag felhasználásával készítették. Most ezt a műveletet is gépesítették.

Ilyen munkára még nem készítettek konfekcióipari gépet. Az újító Zsarkó Gábor, a kivitelező Bubori Lajos. A Szegedi Ruhagyárban előreláthatóan 15 ezer forintot takarítanak meg a géppel évenként.

Sorozat gomblyukkötőgép

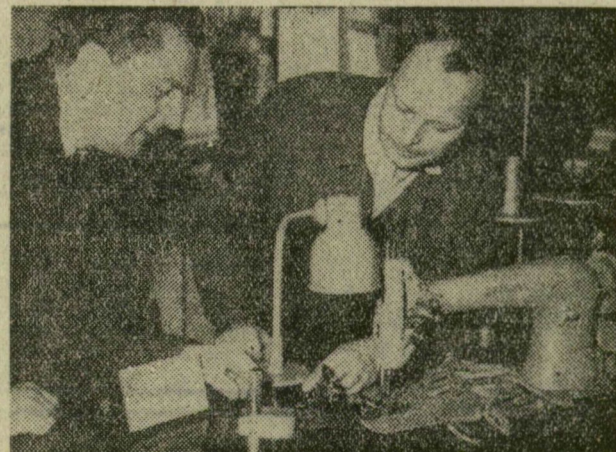


A sorozat-lyukkötőgép már túl van a „csecsemőkoron”. Több mint egy esztendővel ezelőtt készült el az újító első hasonló elv alapján működő gépe. Ennyi idő alatt elég arra, hogy kiderüljön, érdemes volt-e töprengeni, tervezni, számolgatni és küszködni a sok akadállyal, ami minden új útját keresztezi. A képen látható gép az első kísérlet tapasztalatai alapján készült és tökéletesen működik, automatikus vezérléssel, elektromágneses fonalörrel felszerelve. Alkalmas munkaruha, fehérnemű, ágynemű gomblyukai-

nak sorozatkötésére. A gépen dolgozó munkásnak csak be kell fogatni az anyagot, a többi, még a munka ellenőrzése is, a gép dolga. Míg kivarrja például a munkaruha öt gomblyukát, addig a munkás egy másik ilyen gépen helyezheti el a gomblyukvarrára váró kabátot.

Az újítók, Dékány Lajos, Hetesi István, Bubori Lajos alapgépként egy DÜRKOPP egyedi gomblyukkötő gépet használtak. A várható évi megtakarítás a Szegedi Ruhagyárban 75 ezer, iparági szinten öt gép beállításával 375 ezer forint.

Övtartókészítő fotocellás vezérléssel



Egy gépcsalád első tagja a képen látható övtartót és akasztót sorozatban készítő automatagép. Szabó Sándor, az üzem főmérnöke és Dékány Lajos újítása ez. Érdekessége, hogy automatikus adagolással, fotocellás vezérléssel, elektromos fonalörrel működik. Ez lesz a Szegedi Ruhagyár első fotocellás vezérléssel dolgozó gépe. Csak adagolni kell a kiszabott anyagot és elszedni a kész övtartót, akasztót. Két gép alkalmazása esetén 110 fős munkaszalagoknál a várható évi megtakarítás 30 ezer forint. Iparági elterjesztés esetén 20 gép alkalmazásával 270 ezer forint takarítható meg az üzemből.

Már megszületett a következő, hasonló rendszerrel működő gép ötlete is. A családból következő tagja a munkaruha-össze-igazító gép lesz. A további kísérletekre 50 ezer forintot kaptak az újítók.

A képeinken bemutatott gépekkel üzemi kiállításon ismerkednek a Ruhagyár dolgozói. Néhány nap múlva azonban Budapestre szállítják és a Könnyűipari Gépek és Alkatrészellátó Vállalat bemutató termében állítják ki a számozót, a sorozatgomblyukkötőt és az övtartókészítő automatát.