

A „Használjuk ki jobban gépeinket“-mozgalom bevezetése a Lemezgyárban havonta 76.000 forint értékű többletermelést jelent

A Szegei Falemezgyár dolgozói lelkesen csatlakoztak a DIMÁVAG kezdeményezéséhez, a „Használjuk ki jobban gépeinket“-mozgalomhoz. Május 6-án az üzem legjobb dolgozó, sztahanovistái, művezetői megbeszélést tartottak. Figyelembe vették mindazokat a lehetőségeket, amelyek hozzásegíthetnek a Szegei Falemezgyár dolgozóit a munkagépek üzemidejének jobb kihasználásához. Értékes javaslatok hangzóttak el, melyek előmozdítják a mozgalom kiszélesedését az üzemben.

Czakó Sándor elvtárs, a bűtorlap középnyers osztály munkameneténél újraszervezésre tett javaslatot. A bűtorlap középnyers osztályán eddig minden gépegység maga gondoskodott gépeknek anyaggal való ellátásáról és a gép által letermelt félkészárú továbbításáról. A beelő anyagmozgatással eltöltött idő gépenként mintegy

egy óra kiesést jelentett

a termelésből, ugyanis míg a gépnél dolgozó tovább szállította a félkész árut, addig a gép üresen járt. Czakó elvtárs javaslatára az újraszervezés folytán felszabadul egy munkaadó, aki egy könnyen mozgatható keresek tekőcs kocsit segítségével elvégzi az anyagmozgatást. A termelőgépek így folyamatosan kidolgozhatják a 8 órát, ami által lehetővé válik, hogy a bűtorlap középnyers osztály 9 köbméter áruval többet termeljen havonta.

A hámozó gépeknél naponta szükséges a késcseré. Ezt a műveletet eddig a dolgozók munkaidő alatt végezték. Fél 2-kor leállították a gépet és műszakváltásig végezték el a késcserét.

Sántha József sztahanovista művezető javaslatára

a naponkénti késcserét reggel 5 órakor munkakezdés előtt végzi el, egy-egy betanított segéd-gépvezető. A gép teljesítménye ezáltal 5 százalékkal emelkedik.

A hámozó gép dolgozóinak gyakran le kellett állniuk, mert az előtűző dolgozó gép-ollózik henger hiány miatt nem tudták elvégezni feladatukat. A gépek jobb kihasználása érdekében új henge-

reket állítanak be a gép ollózikhoz, hogy megszüntessék az anyag felszaporodását, illetve kiküszöböljék a hámozó-gépek állását.

Szabó István művezető a furnír szárításának meggyorsítására tett javaslatot. A hámozó-gépről lekerült vizes lemezeket eddig egymásra rakva továbbították a szárító géphez. Szabó elvtárs javaslatára a vastagabb búkk és nyár furnír közé léceket raknak, amely a természetes szárítást segíti elő. Ezzel az eljárással havonta mintegy

22 léghőméter furnírral szárítanak többet.

Harkai Józsefné sztahanovista a vékonyfalú gépek jobb kihasználására tett javaslatot. Harkainé elvtársnő elmondta, hogy munkája közben gyakran nehézséget okozott az, hogy a nyersanyagért személyesen kellett elmenni. Javasolta, hogy a marógépről lekerült anyagot rakják egy kocsira, amelyet csak teljesen megrakodva szállítanak tovább. Így nem kell minden munkadarabért külön elmenni, a gép nem marad kihasználatlanul. Azt jelenti az, hogy egy hónap alatt 40 lappal tudnak többet termelni.

Több figyelmet a posta távbeszélőkezelő dolgozóival szemben

Távbeszélőközpontunkban az utóbbi hónapok alatt különböző mozgalmak indultak, hogy a távközlési áramkörök hasznos idejéi növeljék és ezzel a távbeszélő kapcsolószolgáltatást megjavítsák.

Megállapították azonban azt is, hogy ennek a felajánlásunknak teljesítéséhez szükség van a postát igénybevevő felek támogatására is. Előfordul ugyanis, hogy a felek az esetben, ha a kezelő őket a hosszúra nyúlt beszélgetések befőzésére hívja fel, 30-40 percig tartó beszélgetéseket 3-4-szeri felszólításra sem fejezik be. Előfordul olyan eset is, hogy a távolsági beszélgetés kapcsolása érdekében a központ kezelője helyi beszélgetést bontani akar, a felek vitatkoznak a kezelőnkkel, hogy távolsági beszélgetést folytassanak.

A présgép dolgozóinak eddig fel sem tűnt, hogy a félórás ebéd idő alatt a gépek felfűtve álltak. A DIMÁVAG kezdeményezése óta gondolkodtak azon, hogyan is lehetne ezen változtatni. Michel József elvtárs javasolta: a présgép-nél szervezzék meg úgy a munkát, hogy a dolgozók ne egy csoportban ebédeljenek. Az egyik csoport tagjai, akik korábban tartanak ebédidőt, a másik félóránban üzemben tartják a gépeket. Michel József elvtárs javaslatára havonta 1800 lemez elkészítését eredményezi.

Ezek a javaslatok a bűtorlapgyártásnál közel 7 százalékos, a lemezgyártásnál 5 százalékos emelkedést jelentenek havonta. Az ily módon elért többletermelés értéke

76 ezer forint.

A Szegei Falemezgyár dolgozóit, a vállalt vezetőség, a műszaki vezetők, a sztahanovisták, élenjáró dolgozók bevonásával további lehetőségek után kutatnak, hogy azok felhasználásával termelésüket még jobban fokozhassák és tervüket határidő előtt maradéktalanul teljesítsék.

Igy érték el eredményeinket

Három élenjáró dolgozó levele arról, hogyan teljesítették túl május 1-i felajánlásukat

Május 1 tiszteletére tett munkafelajánlások teljesítése során számoltam új gondolat, észszerűsítés segítségével a termelés fokozását. A munkamozdulatok meggyorsítása, a gépeken bevezetett újítások eredményezték azt, hogy dolgozóink döntő többsége túlteljesítette vállalását. Az egyszerű munkából élenjáró dolgozó lett s soknak teljesült a vágya: elérte a sztahanovista szintet. Az alábbi levelekben élenjáró dolgozóink ismertetik azokat a munkamódszereket, amelyekkel túlteljesítették május 1 tiszteletére tett felajánlásukat.

Tanulmányozzuk a szovjet módszereket!

Régi vágyam teljesült május elsején, sztahanovista lettem. Április 4-ig 125 százalékos átlaggal dolgoztam. A nemzetközi munkásmozgalom ünnepére vállaltam, hogy ezt az eredményt 10 százalékkal fokozom. Munka közben gyakran fordultam segítségért üzemünk egyik sztahanovista művezetőjéhez, Sántha János elvtárhoz. Ő megmagyarázta, hogyan használjam ki gazdaságosan munkaidőmet. Az élőllő vezetőnek minden műveletét sikerült elsajátítani. A munkafelajánlások teljesítése során versenyre hívtam ki Pusztai Istvánné élőllő vezetőt. A párosverseny segített ahhoz, hogy vállalásomat 6 százalékkal túlteljesítsem. Május elsején 141 százalékos eredményemért sztahanovista oklevéllel tüntettek ki.

Gaál Mária
lemezgyári dolgozó

...Észszerűsítésem bevált!

Három éve dolgozom a Szegei Cipőgyárban. Az első negyedévi tervemet 128 százalékra teljesítettem. Május 1. tiszteletére többi dolgozó társaimhoz csatlakozva, én is tettem munkafelajánlást. Vállaltam, hogy 128 százalékkal 130 százalékra fokozom. A Szegei Cipőgyárban a disztűző munkát végzem. Nagy figyelmet és pontosságot követel ez a művelet. Munka közben sokat töprengtem azon, miként tudnám megváltoztatni eddigi eredményeimet. Megszületett bennem az új gondolat. A felsőrészt disztűzésénél eddig először a széleket tűztük le, majd kiemeltük a gépből a munkadarabot és csak ezután került sor a cipőfelsőrész közepének letűzésére. Az új gondolat arra késztetett, hogy a szélek letűzése után a

munkadarabot ne emeljem ki a gépből, csak megfordítsam és így varrjam tovább. Az észszerűsitésem bevált s ezzel egy-egy felsőrész tűzésénél 40-50 centi cernát takarított meg és munkámmal sokkal hamarabb készülök el. Három hét alatt május 1 tiszteletére tett vállalásomat nemcsak teljesítettem, hanem túl is teljesítettem. Az igért 130 százalékos helyett 140 százalékkal teljesítettem vállalásomat. A munkaverseny ideje alatt a minőségi munkára is fokozottabb gondot fordítottam. A gépetem állandóan tisztán tartottam és így nem fordulhatott elő, hogy esetleg a munkadarabot beolajozom. A tűzésnél arra törekedtem, hogy az ötések egyenletesek legyenek. Nem 90, hanem 92 százalékos minőségi eredményt értem el.

Barta Józsefné

Eredményeim kulcsa: a gépek tisztántartása

Büszkeséggel tölt el az a tudat, hogy a Szegei Kenderfonógyár élenjáró dolgozói között olvashatom nevemet. A felszabadulás óta eltelt idők alatt mindig azon igyekeztem, hogy munkámmal is megbizonyítsam, szabad, boldog ember lettem belőlem. Tervezőirányzatomat eddig is 100 százalékon felel teljesítettem. A május 1 tiszteletére indított munkaverseny alatt különösen nagy gondot fordítottam munkámra. Felajánlásomban vállaltam, hogy 115 százalékról 117 százalékra fokozom teljesítményemet. Az előfongó gépet már régóta ismerem. Eddig úgy éreztem, hogy mindent elkövettem annak érdekében, hogy a termelés zavartalanul menjen. A munkaverseny ideje alatt azt tapasztaltam, hogy a fokozottan tisztántartott gép többre képes. Munkaidőmben a szabad percekkel a gép tisztítására fordítottam. Ez eredményezte azt, hogy határidő előtt egy héttel teljesítettem vállalásomat. Akkor megfogadtam, hogy egyik munkatársamnak, Gondola Juliának is átadom munkamódszeremet s egyben versenyre hívtam őt. Gondola Julia megfogadta tanácsomat s a gépek tisztántartása eredményezte, hogy május elsejéig mind a ketten 120 százalékosra értünk el. További munkámban azon igyekezem, hogy nevével továbbra is az a táblán maradjon, amelyre mindig az élenjárók neveit írják.

Papp Károlyné

A SZTAHANOV KOMPLEX-MOZGALOM TAPASZTALATAI A SZEDEI TEXTILMŰVEKNÉL

Írta: Csepregy Győző Kossuth-díjas mérnök

Országunk építésében állandóan segít bennünket nagy felszabadító, a Szovjetunió, Szovjet tapasztalatok alapján. Althov elvtárs javaslatának és tanácsainak segítségével vezette be a Szegei Textil-művek is a Sztahanov komplex-mozgalom, amely nagy mértékben sikerült a munkát megjavítani. Ez a mozgalom a Szovjetunióban, az ivanovi textilgyárban született meg, igen széles körben elterjedt a szovjet üzemekben és segítségével jelentős eredményeket értek el.

A Sztahanov komplex-mozgalom, mint ahogy neve is mutatja, több sztahanovista mozgalom összekapcsolását jelenti, átfogja az egész üzemet és kiterjed minden területre. Céja az, hogy az összes munkásokat és valamennyi üzemrész sztahanovista színvonalra emelje. A mozgalom harcol minden hiányszág ellen és megteremt a legjobb feltételeket a munka mennyiségének és minőségének állandó, tervszerű emeléséhez. Ilyen mozgalom kifejlesztéséhez több hónapos kitartó, előrelátó munkára van szükség. A feladat az, hogy megtaláljuk és elterjesszük a legjobb munkamódszereket és fogásokat s megteremtjük a munka legkedvezőbb műszaki és szervezési feltételeit.

Először egy statisztikai brigádot hoztunk létre. A brigádtagok egy hónapra visszamenőleg felülvizsgálták üzemünk összes gépeit és megállapították a termelés eredményeit az egyes gépeknél. Az adatokat műszakok szerint különválasztva csoportosították és nemcsak a műszakok közötti eltéréseket vizsgálták meg, hanem ezen belül megállapították azt is, hogy melyik gépnél érték el a legmagasabb termelékenységget.

A vizsgálat eredménye megmutatta, hogy bár üzemünkben csupa azonos típusú és azonos évben gyártott modern gép dolgozik, mégis az egyes gépek termelése jelentősen eltér.

A statisztika alapján megállapítottuk, hogy melyek azok a gépek, illetőleg kik azok a dolgozók, akik a legmagasabb eredményt érték el. Elhatároztuk, hogy az összes gépeket a legmagasabb termelékenységű gép

nívójára emeljük és ezzel párhuzamosan a dolgozókat a legjobb munkamódszerekre tanítjuk meg. Annak megállapítására, hogy mi tette lehetővé a legmagasabb termelékenységet elérését egyes gépeknél, illetve fonónknél, létrehoztuk a műszaki megállapító brigádot és a munkamódszereket megfigyelő brigádot.

A műszaki megállapító brigád technikusokból és művezetőköl áll. Előre meghatározzuk az ellenőrzési irányelveit, kioktattuk a brigád tagjait, milyen módszerrel végezzék el a vizsgálatot. Tanulmányozzuk a gépek karbantartását, az alkatrészek elhasználódásának fokát, a gépek beállítását stb. Az adatokat előre elkészített űrlapokra jegyezzük fel. Az így szerzett tapasztalatokat a legjobb művezetőkkel és sztahanovistákkal közös értekezleten beszéljük meg. Azonnal részletesen meghatározzuk azokat a műszaki adottságokat, amelyek lehetővé teszik a magasabb termelékenység elérését, előírásokat dolgozunk ki a gépek legkedvezőbb beállítására.

Az új előírások végrehajtására létrehoztuk a műszaki végrehajtó brigádokat, amelyek művezetőköl, lakatosokból és jól dolgozó munkásokból tevődtek össze. Ezek a brigádok munkaidő után vagy munkaidő előtt hetenként kétszer a hozzájuk beosztott gépeket az előírásnak megfelelően beállították és kiküszöbölték rajtuk minden műszaki hiányosságot. Ezután megjavítottuk a tervszerű megelőző karbantartást, nehogy a már rendbehozott gépek állapotja leromoljon. Az egyes brigádok élén álló művezetők kioktatták a dolgozókat a munkák helyes elvégzésére és minden dolgozó munkáját naponta rendszeresen ellenőrizték. A gépek helyes kezelésének módszereit pártszervezetünk segítségével a népnevelők útján is terjesztettük. Az új feladatokat elvégzésében mindig példát mutattak az üzem kommunisztái. Ez nagyon megkönnyítette a műszaki vezetők munkáját.

A teljesen rendbehozott, a lehető legjobb teljesítmény elérésére beállított gépeket az üzem dolgozói szocialista megérzésre vették át és Názarov szerződéseket kötöttek. A karbantartásnál vigyáztunk arra, hogy minden egyes munkás és művezető pontosan tudja, melyik gépnél ki, miért felelős.

A munkamódszer-megfigyelő és elemző-brigád, amely normásköl, időmérőköl és a dolgozók képviselőiböl áll, megvizsgálta a legjobb fonónok munkamódszerét. Általában ez a brigád foglalkozik a közvetlen termelőmunkát végző dolgozókkal, gyűrűfonókkal stb. Időméréseket végeztek, a munkát elemekre bontották fel és megállapították, hogy egy-egy fonónál egy-egy munkaelem elvégzése meddig tart. Az elemzés folyamán kiderült, hogy a legjobb fonónó módszerében is van rossz mozdulat, amelynek kijavításával fokozni lehet a teljesítményt. Kovaljov mérnök módszere alapján összesítettük a legjobb munkafogásokat és először a munkamódszerátadották és a művezetőket tanítottuk meg rájuk. Vigyáztunk arra: maguk a műszaki vezetők ismerjék jól a legfejlettebb munkamódszereket, hogy ők is oktathassák a dolgozókat, illetőleg megfelelően végezhesék az ellenőrzést.

A munkamódszerátadók egy-egy művelet leghelyesebb elvégzésére megtanítják valamennyi dolgozót. Az első ilyen művelet a kötözés volt. Az új munkamódszerek átadásánál és betanításánál kezdetben voltak nehézségek, mert a dolgozók egy része idegenkedett az újtól. Voltak, akik így vélekedtek: „Megtanultam én már dolgozni, minek tanítgatnak engem újra”. Mészáros Sándorné és Cserhámi Róza helytelen kötözési módszerrel dolgoztak. A munkamódszerátadó Márton Mária hiába eskarta megtanítani őket a helyes fogásra, azt mondták, hogy ők

„erre nem érnek rá!” Márton Mária a párttitkárhoz fordult segítségért. A népnevelők ezután felkeresték Mészáros Sándornét és Cserhámi Rózát és megmagyarázták nekik: saját érdekük és az országé, hogy jobban dolgozzanak. Mészáros Sándorné és Cserhámi Róza azóta már megtanulták a helyes kötözési módszert és többet termelnek, mint annakelőtte.

Külön brigád — a szervező és betűző brigád — foglalkozik azokkal, akik nem végeznek közvetlen termelőmunkát; a művezetőkkel, segédművezetőkkel, olajozókkal, anyaghordókkal stb. Ez a brigád — amelyhez két függetlenített technikus is beosztottak — pontos időfelvételek, tudományos elemzés alapján segítséget nyújt ezeknek a dolgozóknak a munka jobb megszervezéséhez.

A szervező és betűző brigád közvetlenül csak a vezetőket tanítja, ezek ismertetik a dolgozókat az új előírásokat. A betűző és szervező brigád a jól szervezett munka leírását adja ki és időközönként ellenőrzi, hogy a művezetők helyesen hajtották-e végre az utasításokat.

A feladatokat Sztahanov-komplex-tervek alapján kapcsoljuk egybe és hajtjuk végre. Gondosan megállapítjuk a megfelelő határidőket és kijelöljük a végrehajtásért felelős személyeket.

Célunk az, hogy a Sztahanov-komplexmozgalommal tömegmozgalommá fejlesszük.

A pártszervezet azonnal felismerte mozgalomunk jelentőségét és felkarolta ezt a kezdeményezést. Minden új feladat elvégzése előtt összehívta a gazdasági vezetőket és közösen beszéltek meg a feladatokat. Minden nehezebb munkát, de főbbnyire az apróbb munkákat is népnevelő értekezleteken ismertettük. A pártszervezet a műszaki dolgozókat is meghívta ezekre az értekezletekre. A pártvezetőség állandóan foglalkozott a

verseny irányításával és ösztönozte mind a fizikai, mind a műszaki dolgozókat egyre magasabb eredmények elérésére. Pártszervezetünk volt a legfőbb öre annak, hogy az alulról jövő bírálat mindig érvényesüljön és a műszakiak az elhangzott javaslatokat azonnal hasznosítsák.

A Sztahanov komplexmozgalom segítségével igen szép eredményeket értünk el.

Üzemünkben sikerült komolyan megszilárdítani a technikai fegyelmet. A dolgozók és a műszakiak az előírásokat általában pontosan megtartják.

A szervezés első szakaszát az elmúlt fél évben elsősorban „felülről” hajtottuk végre; a vezetők irányították a mozgalom minden egyes részét. Most már a Sztahanov komplexmozgalom egyre inkább tömegmozgalommá kezd válni. Az egyes brigádok, művezető-brigádok és dolgozók a szovjet dolgozókhoz hasonlóan maguk keresik meg a hiányosságok forrását. Terveket készítenek a legjobb teljesítmények elérésére és túlszárnyalására, a hibák kiküszöbölésére. Ezek a tervek minden területre, minden alapvető feladatra kiterjedő komplex tervek, amelyek előrelendítik a munkaversenyt. Közelebb visznek bennünket ahhoz, hogy minden brigádunk, minden munkásunk sztahanovista színvonalon dolgozzék.

Féléves munkánk eredményeként a termelés a fonódásban 12 százalékkal, a keresztorozóban 50 százalékkal emelkedett. (Ez az utóbbi magas szám azt mutatja, hogy a keresztorozóban, amely mindössze háromnegyed éve működik, tehát termelésé azóta az üzemfejlesztés következtében is emelkedett, különösen jelentős volt a helyes munkamódszerek elterjesztése.) A gyűrűs gépek fordulószámát hét százalékkal felemeltük és gyártmányainak minőségét húsz százalékkal megjavítottuk.

Dolgozóink érzik a Sztahanov komplex-mozgalom fontosságát. Hálával és szeretettel gondolnak a Szovjetunióra és a szovjet munkásokra, akik új és állandóan növekvő eredmények elérésére tanítottak meg minket.

* Megjelent a Szabad Nép 1952. május 7-én, szerdai számában.